



Michel  
**VAILLANT**

**MATERIEL DE FORGE ■**

[www.michel-vaillant.com](http://www.michel-vaillant.com)



**CATALOGUE**  
**FORGE &**  
**COUTELLERIE**

**2025**

## Matériel et équipements de forge et de coutellerie

Située à Cluses en Haute-Savoie, l'entreprise Michel VAILLANT est spécialisée en fournitures de forge et de coutellerie depuis plusieurs décennies.

Au fil des pages de ce catalogue, retrouvez tout le matériel indispensable à la pratique de ces activités.

Grâce aux outils et à l'ensemble des produits proposés par Michel VAILLANT, les professionnels et hobbystes pourront aisément transformer la matière en objet unique tout en exprimant leur talent.



■ <b>FORGES A GAZ FOURS DE TREMPE</b> ..... p 4	■ <b>PROTECTION</b> ..... p 50
- Forges à gaz ..... p 5 à 9	- Tabliers de forgeron ..... p 51
- Accessoires gaz ..... p 10 à 11	- Chaussures de sécurité ..... p 52
- Fours de trempe ..... p 12 à 13	- Gants de protection ..... p 53
	- Textile ..... p 54 à 56
	- Lunettes / Anti-bruit ..... p 57
■ <b>FORGES A CHARBON</b> ..... p 14	■ <b>BACKSTANDS-MACHINES</b> ... p 58
- Forges à charbon ..... p 15	- Backstands ..... p 59 à 64
- Foyers de forge ..... p 16 à 17	- Bandes abrasives ..... p 65 à 66
- Ventilateurs de forge ..... p 18 à 19	- Tourets à polir ..... p 67
- Aspiration - Evacuation ..... p 20 à 21	- Disques abrasifs ..... p 68
- Charbon de forge ..... p 22 à 23	- Perceuse ..... p 68
	- Scie à ruban ..... p 68
	- Presses de forge ..... p 69
	- Marteau pilon ..... p 69
■ <b>ENCLUMES &amp; ETAUX</b> ..... p 24	■ <b>EDUCATIF</b> ..... p 70
- Enclumes ..... p 25 à 28	- Livre de forge et de coutellerie ... p 71 à 75
- Billots d'enclumes ..... p 28	- DVD ..... p 76
- Outillage ..... p 29	- Tableau de coloration de l'acier ... p 76
- Etaux ..... p 30 à 31	- Stages de Coutellerie ..... p 49 et 77
- Plateaux à trous ..... p 31	
■ <b>OUTILLAGE</b> ..... p 32	■ <b>INDEX</b> ..... p 78
- Marteaux de forge ..... p 33 à 36	
- Tenailles ..... p 36 à 39	
- Tranches ..... p 40	
- Guillotines ..... p 41	
- Etampes ..... p 42 à 43	
- Poinçons ..... p 44	
- Soudure ..... p 45	
- Cuir - Damas - Autres ..... p 46 à 48	

**Découvrez les Stages Coutellerie  
p 76**

**Offrez des bons cadeaux !  
Voir p 79**

Forge PF200 La forge portative la plus efficace du marché !



## Forge à gaz d'atelier 2 brûleurs/double ouverture latérale - PRO FORGE PF200

Forge propane

Identique à la PF200 avec en plus 2 ouvertures latérales



Forge à gaz modèle PRO FORGE PF200 livré d'origine avec 2 ouvertures latérales permettant le passage de barres longues dans le sens traversant. 1 seule porte sur le devant.

La PROFORGE est l'outil multi-fonctions idéal pour fabriquer le damas, forger, recuire et tremper. Elle est très appréciée pour la réalisation du damas. Sa forme permet une convection naturelle grâce à une voûte cylindrique. 2 ouvertures latérales de diamètre 60 mm pour passer des barres et pour la sortie d'excès de flammes. Isolation en fibre céramique et sole constituée par une brique réfractaire facilement interchangeable sans démontage. Grande puissance de chauffe et rapidité : température maxi. de 1400°C. 1ère chauffe en 4 min. Confort de travail et soudure facile.

- Pressions moyennes : 0,5 à 0,7 bars.
- Soudure : 0,7 à 0,9 bars. Pression maxi. de 1,5 bars.
- Consommation : 1 kg/h à 0,7 bars.
- Dimensions du foyer : Long. 305 x larg. 203 x h à la porte 85 mm.
- Ouverture latérale : ø 60 mm.
- Dimensions extérieures : Long. 406 x larg. 381 x h 445 mm.
- Poids : 26 kg.

Livrée complète avec allumage piezo-électrique, mano-détendeur et tuyau de gaz armé.

Réf. FORGEPF200/2ouv 1130 €<sup>ht</sup>

### Forge à gaz d'atelier Whisper Baby 1 brûleur

#### NC TOOLS

Forge propane  
ou butane

**Super économique**



Forge à gaz propane (ou butane) de construction robuste. 1 brûleur, isolation en fibre céramique y compris dans la porte, sole en briques réfractaires dures, allumage piézoélectrique, mano-détendeur et tuyau inclus. Super économique grâce au faible volume du foyer, à sa porte, son isolation et sa faible pression.

- Température maxi. de 1250° C.
- Foyer de dimensions réduites : 177 x 165 x 76 mm.
- 2 ouvertures latérales de 40 x 75 mm pour un passage facile des barres de métal à forger
- Fonctionne également au butane.
- Poids : 16 kg.

Réf. FORGENCBABY 860 €<sup>ht</sup>

### Forge à gaz d'atelier Whisper Daddy 3 brûleurs

#### NC TOOLS

Forge propane  
ou butane

**Très robuste**



Forge à gaz propane (ou butane) à 3 brûleurs avec un foyer haut et spacieux. Ouverture arrière pour passer des barres. Allumage piezo-électrique, mano-détendeur et tuyau inclus. Construction robuste. Isolation en fibre céramique et sole en brique réfractaire dure.

- Température maxi. de 1250° C. Ne brûle pas le métal.
- Consommation : 1,5 kg/h à 0,8 bars.
- Dimensions du foyer : Prof. 228 x Larg. 305 x h 152 mm.
- Dimensions extérieures : Prof. 390 x Larg. 400 x h 470 mm.
- Poids : 32 kg.

Réf. FORGENCDADDY 1450 €<sup>ht</sup>

## Forge à gaz Tunnel Knifemaker 530 - 3 brûleurs

### NC TOOLS

Forge propane  
Foyer traversant



Spécialement conçue pour la coutellerie.  
Profondeur 530 mm - Foyer traversant - Spécial lames longues  
Montée en température rapide grâce aux 3 Brûleurs et un foyer de faible section. Consommation raisonnable de propane grâce à une isolation renforcée.

1 porte Avant isolée, ouvrant sur toute la section du foyer.  
Sortie Arrière pour le passage de lames traversantes.  
3 Brûleurs robustes en fonte d'acier.  
Isolation en fibre céramique épaisseur 50 mm.

- Température maxi : 1300°C.
- Consommation : 0,68 kg par brûleur par heure.
- Dimension du foyer : Largeur 100 x Hauteur 115 x Profondeur 530 mm.
- Poids : 24 kg.

Réf. FORGENCKNIFEMAKER21 1350 €<sup>ht</sup>

## Forge à gaz d'atelier H 2 brûleurs - BLACKSMITH

Modèle robuste avec 2 ouvertures latérales



Forge à gaz portable à 2 brûleurs. Modèle robuste avec 2 ouvertures latérales prévues pour permettre le passage de barres. Il suffit de découper la fibre isolante pour les ouvrir.

- Dimensions du foyer :  
Longueur 310 mm x Profondeur 235 mm x hauteur 100 mm.
- Dimensions de l'ouverture du trou pour passage de barre : 37x93 mm.
- Poids : 37,5 kg.

Livrée complète avec allumage piezo-électrique, mano-détendeur et tuyau de gaz.

Réf. FORGEBKSM-H 1300 €<sup>ht</sup>

## Forge à gaz d'atelier G 3 brûleurs - BLACKSMITH

Forge propane  
Idéale pour la ferronnerie

Modèle idéal pour la ferronnerie, la coutellerie ou pour un atelier de maréchalerie en offrant 2 postes de travail (1 de chaque côté de la forge). Foyer de type tunnel, fermant à chaque extrémité avec 2 portes isolées.  
Inclus : allumage piezo-électrique, manomètre, détendeur et tuyau.



Chaque brûleur est muni d'une vanne qui permet de diminuer sa puissance voire de le couper.

Construction robuste. Isolation en fibre céramique d'épaisseur 5 cm. Sole en brique réfractaire.

- Température maxi. de 1350°C.
- Consommation moyenne : 1,44 kg/h.
- Dimensions du foyer : Long. 600 x Larg. 280 x h 160 mm.
- Dimensions extérieures : Long. 700 x Larg. 385 x h 420 mm.
- Dimensions de l'ouverture du trou pour passage de barre : 48x106 mm.
- Poids : 50 kg.

Réf. FORGEBKSM-G 2175 €<sup>ht</sup>

## Forge à gaz d'atelier G XL 3 brûleurs - BLACKSMITH

Forge propane  
Idéale pour la ferronnerie

Modèle similaire au G avec un foyer de plus grande taille. Forge à gaz propane à 3 brûleurs d'un excellent rapport qualité prix. Foyer de type tunnel, fermant à chaque extrémité avec 2 portes isolées.  
Inclus : allumage piezo-électrique, manomètre, détendeur et tuyau.



Chaque brûleur est muni d'une vanne qui permet de diminuer sa puissance voire de le couper. Construction robuste. Isolation en fibre céramique d'épaisseur 5 cm. Sole en brique réfractaire.

- Température maxi. de 1350°C.
- Consommation moyenne : 1,44 kg/h.
- Dimensions du foyer : Long. 600 x Larg. 310 x h 185 mm.
- Dimensions extérieures : Long. 700 x Larg. 416 x h 450 mm.
- Dimensions de l'ouverture du trou pour passage de barre : 48x106 mm.
- Poids : 60 kg.

Réf. FORGEBKSM-GXL 2410 €<sup>ht</sup>

### Forge à gaz d'atelier G XXL 4 brûleurs - BLACKSMITH

Forge propane

Forge à gaz propane à 4 brûleurs d'un excellent rapport qualité / prix. Foyer spacieux de type tunnel fermant à chaque extrémité avec 2 portes isolées.

Inclus : allumage piezo-électrique, manomètre, détendeur et tuyau.

Chaque brûleur est muni d'une vanne qui permet de diminuer sa puissance voire de le couper. Construction robuste.

Isolation en fibre céramique d'épaisseur 5 cm.

Sole en brique réfractaire.



- Température maxi. de 1350°C.
- Consommation moyenne : 1,89 kg/h.
- Dimensions du foyer : Long. 700 x Larg. 400 x h 240 mm.
- Dimensions extérieures : Long. 800 x Larg. 600 x h 550 mm.
- Dimensions de l'ouverture du trou pour passage de barre : 48x106 mm.
- Poids : 85 kg.

Réf. FORGEBKSM-GXXL 2885 €<sup>ht</sup>

### Forge à gaz d'atelier Mini-Mother - SWAN

Forge propane



Forge à gaz propane à 3 brûleurs spécialement étudiée pour la ferronnerie. Foyer spacieux fermant à chaque extrémité avec 2 portes guillottes isolées, réglables en hauteur.

2 supports de barre extérieurs à rouleaux permettant un accès et un maintien plus facile de la pièce. Allumage piezo-électrique, mano-détendeur et tuyau inclus.

Construction robuste. Isolation en fibre céramique. Sole et côtés protégés de l'abrasion par des briques réfractaires interchangeables.

- Température maxi. de 1365°C. 1ère chauffe en 35 min. Pression réglable de 1 à 4 bars selon la température désirée.
- Consommation : 1,8 kg/h à 3 bar.
- Dimensions du foyer : Long. 500 x Larg. 330 x h 155 mm.
- Dimensions extérieures : Long. 690 x Larg. 620 x h 680 mm.
- Poids : 120 kg.

Réf. FORGESMINIMOTHER 4900 €<sup>ht</sup>

### Forge à gaz d'atelier Mother - SWAN

Forge propane



Forge à gaz propane d'atelier 4 brûleurs et un foyer long. Fermeture à chaque extrémité avec 2 portes guillottes isolées, réglables en hauteur. 2 supports de barre extérieurs à rouleaux permettant un accès et un maintien plus facile de la pièce. Allumage piezo-électrique, mano-détendeur et tuyau inclus. Construction robuste. Isolation en fibre céramique. Sole et côtés protégés de l'abrasion par des briques réfractaires interchangeables.

- Température maxi. de 1365°C. 1ère chauffe en 35 min. Pression réglable de 1 à 4 bars selon la température désirée.
- Consommation : de 2,3 kg/h à 3 bar.
- Dimensions du foyer : Long. 730 x Larg. 330 x h 155 mm.
- Dimensions extérieures : Long. 910 x Larg. 620 x h 680 mm.
- Poids : 160 kg.

Réf. FORGESWMOTHER 6500 €<sup>ht</sup>

### Forge à gaz d'atelier P-302 2 brûleurs - ANGELE

Forge propane



Détecteurs de fuite de gaz par thermocouple.

Bougies d'allumage renforcées. Fermetures de portes améliorées.

Forge à gaz propane à 2 brûleurs pour la ferronnerie, la coutellerie ou pour un atelier de maréchalerie en offrant 2 postes de travail (1 de chaque

côté de la forge). Foyer allongé traversant, de type tunnel, fermant à chaque extrémité avec 2 portes guillottes isolées, réglables en hauteur. 2 supports de barre extérieurs escamotables (extension de 25 cm). Inclus : allumage piezo-électrique, manomètre, détendeur pour bouteilles de 13 ou 35 kg, tuyau et sécurité fuite de gaz grâce au détecteur par thermocouple.

Ajustage de la quantité d'air aspirée par le venturi : permet d'affiner la puissance de la flamme pour des chauffés réductrices (plus douces pour le laiton par ex.) ou oxydantes (plus vives avec décarburation). Permet également de régler l'enrichissement idéal en oxygène en fonction de la pression atmosphérique. Construction robuste. Isolation en fibre céramique. Sole et côtés protégés de l'abrasion par des briques réfractaires interchangeables. Carrosserie entièrement en tôle d'acier inoxydable.

- Température maxi. de 1300°C. 1ère chauffe en 15 min.
- Consommation : 1,6 kg/h à 3 bars.
- Dimensions du foyer : Long. 500 x Larg. 200 x h 190 mm.
- Dimensions extérieures : Long. 800 x Larg. 550 x h 550 mm.
- Poids : 70 kg.

Réf. FORGEANGP302 3700 €<sup>ht</sup>

### Forge à gaz d'atelier G800 à feu ouvert - ANGELE

Forge propane ou gaz de ville



Forge à gaz propane (ou gaz de ville en option) fonctionnant avec des chips en céramique. Grâce aux brûleurs gaz, les chips céramique deviennent incandescentes, formant ainsi un foyer de braises similaire à celui d'une forge à charbon. Efficacité comparable jusqu'à la section 35 x 35 mm en profitant de l'instantanéité et de la propreté du gaz en plus.

- Table : 800 x 800 x épaisseur 5 mm. Hauteur 800 mm.
- Foyer en fonte : 355 x 295 mm.
- Brûleur pilote avec sécurité thermo-électrique.
- Brûleur principal avec 3 tuyères.
- Branchement électrique 230 V monophasé.
- Livré avec 25 kg de chips céramique, crochet et tamis.
- Peut fonctionner au propane (bouteilles ou réservoir extérieur)
- Modèle dédié fonctionnant au gaz de ville.
- Poids : 140 kg.

Réf. FORGEANGG800E 6300 €<sup>ht</sup>  
Réf. FORGEANGG800P 6300 €<sup>ht</sup>

### Forge à gaz d'atelier G1000 à feu ouvert - ANGELE

Forge propane ou gaz de ville



Forge à gaz propane (ou gaz de ville en option) fonctionnant avec des chips en céramique. Grâce aux brûleurs gaz, les chips céramique deviennent incandescentes, formant ainsi un foyer de braises similaire à celui d'une forge à charbon. Identique au modèle G800 mais avec un bâti plus grand et un foyer plus long.

- Table : 1000 x 800 x ép.5 mm. Hauteur 800 mm.
- Foyer long en fonte : 590 x 265 mm.
- 2 Brûleurs pilotes avec sécurité thermo-électrique.
- Brûleur principal avec 7 tuyères, utilisable avec 3, 4 ou 7.
- Chauffe égale sur une longueur jusqu'à 500 mm.
- Branchement électrique 230 V monophasé.
- Livré avec 50 kg de chips céramique, crochet et tamis.
- Poids 225 kg.

Réf. FORGEANGG1000E (gaz de ville) 9500 €<sup>ht</sup>  
Réf. FORGEANGG1000P (gaz de ville) 9500 €<sup>ht</sup>

### Chips céramique pour forge à gaz

Chips de rechange pour les forges G800 et G1000



Sac de 25 kg de chips céramique de rechange. A utiliser dans les forges G800 et G1000.

Réf. CHIPSCERAMIQU25 185 €<sup>ht</sup>

## Ciment réfractaire

Pour coller les briques lors de réparations



Ciment réfractaire prêt à l'emploi. Permet de coller les briques réfractaires et de faire les joints lors de la réparation des forges à gaz. Facile à utiliser. Doit être posé à une température maximum de 15°C. Séchage à l'air (à froid) en 48h. Résistance jusqu'à 1650 ° C.

Disponible en pot de 2 kg.

Réf. CIMENTREFRACTAIRE 40 €<sup>ht</sup>

## Colle pour fibre céramique - MICHEL VAILLANT

Pour coller la fibre isolante



Ciment colle à utiliser pour coller les fibres isolantes lors de la réparation des forges à gaz. Appliquer à l'aide d'un pinceau sur les deux faces à coller, puis les mettre en contact. Laisser sécher avant utilisation, puis redémarrer une chauffe lente afin d'évaporer progressivement l'humidité restante.

Préparation à base d'alumine et de silicate de soude.

Disponible en pot de 1 L.

Identification :

Contient du silicate de soude (CAS n° 1344-09-8).

Réf. COLLEFC 45 €<sup>ht</sup>

## Crayon test de température

Contrôle de température des pièces en chauffe



C'est un moyen simple et efficace pour contrôler la température directement sur la pièce chauffée. Le dépôt solide laissé par cette craie grasse sur la pièce mise au four se liquéfie à la température indiquée. Idéal pour vérifier les températures en soudure, traitements thermiques ou fonderie.

Disponible en 4 modèles : 204°, 316°, 475° ou 1038°.

Réf. CRAYON204 31 €<sup>ht</sup>  
Réf. CRAYON316 31 €<sup>ht</sup>  
Réf. CRAYON482 31 €<sup>ht</sup>  
Réf. CRAYON1038 31 €<sup>ht</sup>

## Adaptateur gaz pour bouteille 5 kg



Faites fonctionner votre forge avec les mini-bouteilles... Cet adaptateur est l'élément indispensable au raccordement des bouteilles de dépannage avec votre mano-détendeur.

Disponible pour modèles Elfi, Malice et Twinny ou pour modèle cube Butagaz.

Réf. ADAPTATEURGAZ-1 50 €<sup>ht</sup>  
Réf. ADAPTATEURGAZ-2 70 €<sup>ht</sup>

## Coupleur 2 bouteilles de gaz

Évite les problèmes de givrage



Utilisé pour raccorder 2 bouteilles de gaz à 1 forge pour éviter les problèmes de givrage. Filetage standard pour bouteilles françaises.

Disponible pour bouteilles de 13 ou 35 kg.  
Poids : 330 g.

Réf. COUPLEUR2BOUT 55 €<sup>ht</sup>

## Mano-détendeur haute qualité pour forge à gaz

Réglage de la pression de 0 à 3 bars



Mano-détendeur de grande qualité. Offre une plage de réglage de la pression de 0 à 3 bars. Embout tétine.

Réf. MANOGAZGURTNER 150 €<sup>ht</sup>

### Détendeur pour Forge à gaz - PRO FORGE PF200

Accessoire adapté aux forges PF200



Détendeur, accessoire pour Forge à gaz PRO FORGE PF200. Livré sans Mano.

Réf. PF208 85,50 €<sup>ht</sup>

### Fibre isolante BIO en plaque

Pour la réparation des forges à gaz



Plaque isolante en fibre conforme à la législation actuelle, pour la réparation des forges à gaz. Se coupe à la scie égoïne.

Température maximum d'utilisation : 1250°C.  
Dimensions : 1,20 m x 1 m.

Disponible en plaque d'épaisseur 25 et 50 mm.

Réf. FIBREBIO25 320 €<sup>ht</sup>  
Réf. FIBREBIO50 484 €<sup>ht</sup>

### Tableau de coloration de l'acier

Couleur de l'acier selon la température

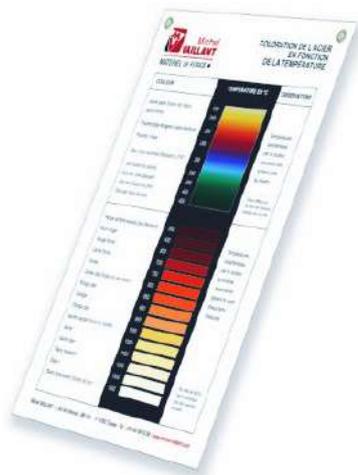


Tableau indicateur nécessaire à l'interprétation de la température en fonction de la couleur de l'acier chauffé :  
Pour les revenus, de 230°C à 450°C.  
Pour la trempe, de 550°C à 1500°C.

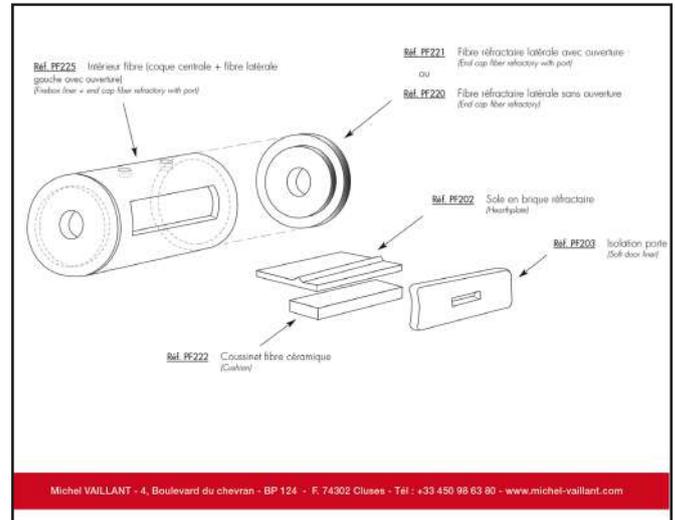
VEILLEZ À TOUJOURS INTERPRÉTER LES COULEURS DANS UNE PIÈCE SOMBRE.

Impression longue durée sur bâche renforcée avec 2 œillets de suspension pour affichage dans l'atelier. Format 42x58,5 cm.

Réf. TABLEAU COULEUR ACIER 25 €<sup>ht</sup>

### Kit d'isolation pour forge à gaz - PRO FORGE PF200

Kit de réparation



Kit complet pour réparer l'isolation votre forge à gaz PRO FORGE PF200.

Contient les références :

- PF 202 Sol en brique réfractaire.
- PF203 Isolation porte.
- PF213 Joint de bruleur.
- PF220 Fibre réfractaire latérale sans ouverture.
- PF221 Fibre réfractaire latérale avec ouverture.
- PF222 Coussinet fibre céramique.
- PF225 Intérieur fibre (coque centrale + fibre latérale gauche avec ouverture).

Réf. PF201 390 €<sup>ht</sup>

### Creuset inox pour forge - PRO FORGE PF200

Protège la brique de sol de la PF200



Creuset en inox réfractaire. Se place dans la forge PF200 sur la brique de sol pour éviter la détérioration de celle-ci lors de l'utilisation du .

Dimensions : 110 x 285 x 6 mm (spécifique à la PF200, voir p.5).

Réf. CREUSETINOX 167 €<sup>ht</sup>

## Four de trempe électrique - ROCKBLADE

4 profondeurs de foyer disponibles : 380, 500, 600 ou 1000 mm



3 fours proposés, soit 3 longueurs différentes avec une même section de chambre.

### FourBMK380 :

Dimensions du foyer : Larg. 125 x Haut. 105 x Prof. 380 mm.

Puissance 1,75 kW.

Dimensions extérieures : Larg. 340 x Haut. 475 mm x Prof. 560 mm.

Poids : 42 kg.

### FourBMK500 :

Dimensions du foyer : Larg. 125 x Haut. 105 x Prof. 500 mm.

Puissance 2,2 kW.

Dimensions extérieures : Larg. 340 x Haut. 475 mm x Prof. 680 mm.

Poids : 50 kg.

SUR COMMANDE (COULEUR NOIRE UNIQUEMENT) :

### FourBMK600 :

Dimensions du foyer : Larg. 125 x Haut. 105 x Prof. 600 mm.

Puissance 2,5 kW.

Dimensions extérieures : Larg. 340 x Haut. 475 mm x Prof. 800 mm.

Poids : 55 kg.

SUR COMMANDE (COULEUR JAUNE UNIQUEMENT) :

### FourBMK1000 :

Dimensions du foyer : Larg. 60 x Haut. 105 x Prof. 1000 mm.

Dimensions ext. : Larg. 325 x Haut. 475 mm x Prof. 1200 mm (+100 mm porte).

Puissance 2,75 kW.

Poids : 60 kg.

Super isolation pour une efficacité maximum avec une faible consommation d'électricité. Fonctionne sur une prise domestique monophasée 220V.

Température Maxi : 1200°C. Programmeur : 0 à 1200°C.

Montée en température rapide : 800°C en 25mn, 1200°C en 45 minutes.

Peinture résistante à haute température. Certifications CE.

Pour les FourBMK 380 et 500, la couleur peut varier selon les arrivages :

Blue - Army green - Yellow - Red - Acid green - Orange - Light blue vintage - Black.

Vous pouvez indiquer votre préférence à la fin de votre commande mais nous ne garantissons pas sa disponibilité.

Four sur commande au 04 50 98 63 80 si vous souhaitez une couleur bien précise que nous n'avons pas en stock.

Réf. FourBMK380 1690 €<sup>ht</sup>

Réf. FourBMK500 1880 €<sup>ht</sup>

Réf. FourBMK600 2190 €<sup>ht</sup>

Réf. FourBMK1000 2750 €<sup>ht</sup>

## Four de trempe électrique Double Barrel - ROCKBLADE

Modèle avec une chambre plus large



Idéal pour le travail en coutellerie, les fours de la gamme ROCKBLADE sont créés spécifiquement pour les traitements thermiques.

Ils disposent : d'un contrôleur de température facile à utiliser avec alarme de sécurité programmable, d'un interrupteur de sécurité placé sur la porte qui coupe l'alimentation des résistances à l'ouverture de la porte et d'une isolation thermique de la structure composée de fibres composites et briques isolantes pour garantir un excellent rendement thermique. Tout cela permet un maintien précis et constant de la température, parfaitement adapté à la technique de trempe.

### FourBMKDoubleBarrel :

Dimensions du foyer : Larg. 200 x Haut. 105 x Prof. 380 mm.

Puissance 2,5 kW.

Dimensions extérieures : Larg. 412 x Haut. 475 mm x Prof. 560 mm.

Poids : 45 kg.

Couleurs existantes : Blue - Army green - Yellow - Red - Acid green - Orange - Light blue vintage - Black. SUR COMMANDE.

Réf. FourBMKDoubleBarrel 1 860 € ht

## Four de trempe

Pour le traitement thermique des aciers



Four de trempe spécialement étudié pour le traitement thermique des aciers. Structure en tôle d'acier et partie frontale en acier moulé de 8 mm d'épaisseur pour une grande résistance. Profondeur de 320 mm permettant de tremper une grande plage de longueurs de lames...

Réglage digital de la température et affichage numérique pour

plus de précision. Isolation thermique en fibre céramique et foyer fabriqué en une seule pièce réfractaire afin d'éviter les pertes de chaleur et ainsi faire des économies d'énergie. Résistances chauffantes en KANTHAL (alliage spécial haute température) garantissant une durée de vie supérieure à des résistances standard. Porte à ouverture latérale pivotante permettant d'éviter tout contact avec l'isolant de la porte encore chaud. Sécurité coupure d'alimentation électrique lors de l'ouverture de la porte.

- Tension : 220 volts monophasé.

- Puissance : 4 KW.

- Température maxi 1100°C. Montée à 1100°C en 1h30.

- Dimensions intérieures : larg 210 x prof 320 x h 145 mm.

Réf. FOURMV320MONO 2 734 €<sup>ht</sup>

### Granulés de cémentation - MICHEL VAILLANT

Traitement thermique de l'acier afin de le transformer en surface en un acier fortement carburé susceptible de recevoir une trempe de durcissement.



La cémentation est un traitement thermo-chimique consiste à faire pénétrer superficiellement du carbone dans un acier doux, afin de le transformer en surface en un acier fortement carburé susceptible de recevoir une trempe de durcissement.

Après trempe, en plus d'une dureté superficielle élevée, la cémentation apporte résistance à l'usure et tenue à la fatigue (grâce à la dureté à cœur inchangée).

Ces granulés sont idéalement utilisés pour la cémentation en caisse dans un four. La profondeur de cémentation optimum varie de 0,1 à 0,3 mm. Compter 0,15 mm à 900°C/ heure. On peut travailler à plus haute température et gagner du temps.

Les pièces ne doivent pas se toucher mais une distance de 10 mm suffit. Ne pas tasser les granulés, mais simplement secouer les caisses. Le couvercle doit être étanche.

Traitement thermique après cémentation :  
On peut effectuer une trempe directe après cémentation.  
Après trempe, procéder à un revenu de détente vers 180°C.

Disponible en pot de 700 g.

Fiche technique du produit sur [www.michel-vaillant-forge.com](http://www.michel-vaillant-forge.com)

COMPOSITION :  
Charbon actif >= 94.0 pds %.

Identification : Contient charbon actif : No. CAS 7440-44-0.  
No CE 931-328-0, No. REACH 01-2119488894-16-0000.

**Réf. POUDRECEMENTER 18 €<sup>ht</sup>**

**Forges à charbon de qualité professionnelle, performantes, présentant des caractéristiques techniques différentes en fonction de vos besoins.**



### Forge à charbon Hobbyste F620W - ANGELE

Bâti 600 x 500 x h 800 mm.

Foyer EE1 215 x 195 mm



Forge à charbon économique avec foyer en fonte EE1 dimension intérieure 215x195 mm. Réglage d'air précis par un clapet à levier et 2ème clapet pour le mâchefer.

Pieds en profilés démontables.

Ventilateur ATV 125 - 230V monophasé.

- Dimensions de la table : 600 x 500 x épaisseur 3 mm.
- Hauteur 800 mm
- Poids 26 kg.

Construction plus simple et légère que le modèle F600 avec un ventilateur économique et sans étrier pour suspendre les outils.

Réf. FORGEANGF620W 620 €<sup>ht</sup>

### Forge à charbon Campagne F600 - ANGELE

Identique forge F620  
avec bâti plus épais et  
ventilateur plus puissant



Forge à charbon robuste, performante et pratique. Foyer en fonte EE1 dimensions intérieur 215x195 mm. Réglage d'air précis par un clapet à levier et 2ème clapet pour évacuer le mâchefer. Pieds en profilés démontables. Etriers pour suspendre les outils.

- Dimensions de la table : 600 x 500 x ép. 4mm.
- Hauteur : 800 mm.
- Poids : 31 kg.

2 ventilateurs de forge au choix :

Forge réf. FORGEANGF600W (sur la photo) : Ventilateur 230V.

Forge réf. FORGEANGF600H : Ventilateur manuel à manivelle.

Réf. FORGEANGF600H 600 €<sup>ht</sup>  
Réf. FORGEANGF600W 790 €<sup>ht</sup>

### Forge à charbon S800 - ANGELE

4 tailles de foyers  
disponibles.

Forge d'atelier très robuste  
et performante



Forges à charbon d'atelier très robustes et performantes. Grande qualité, très pratiques d'utilisation.

- Bâti S800 avec une table en acier : 800 x 800 x ép. 5 mm. Hauteur 800 mm, plateau avec rebord.
- Foyer en fonte de forte épaisseur type EE4 : 290 x 200 mm.
- Ventilateurs électrique RDO 400V triphasé.
- Option monophasé avec ventilateur RE0.

Article SUR COMMANDE.

Foyer EE1 Ventil. EMV133/S 220 V mono	Réf. FORGEANGS800/1	1100 € <sup>ht</sup>
Foyer EE2 Ventil. RDO 400 V tri	Réf. FORGEANGS800/2	1570 € <sup>ht</sup>
Foyer EE3 Ventil. RDO 400 V tri	Réf. FORGEANGS800/3	1640 € <sup>ht</sup>
Foyer EE4 Ventil. RDO 400 V tri	Réf. FORGEANGS800/4	1660 € <sup>ht</sup>

### Forge à charbon S1000 - ANGELE

4 tailles de foyers disponibles.

Forge d'atelier  
très robuste  
et performante



Grande qualité, très pratique d'utilisation.

- Bâti S1000 avec une table en acier : 1000 x 800 x ép. 5 mm. Hauteur 800 mm, plateau avec rebord.
- Foyer en fonte de forte épaisseur type EE7 : 505 x 225 mm (Photo non contractuelle).
- Ventilateurs électrique RDO 400V triphasé.
- Option monophasé avec ventilateur RE0.
- Poids : 125 kg.

Réf. FORGEANGS1000-4	1850 € <sup>ht</sup>
Réf. FORGEANGS1000-5	1950 € <sup>ht</sup>
Réf. FORGEANGS1000-6	2050 € <sup>ht</sup>
Réf. FORGEANGS1000-7	2180 € <sup>ht</sup>

### Foyer de forge à charbon EE1 - ANGELE

Conçu avec 2 leviers



Âtre en fonte de forte épaisseur avec diffusion centrale.

- 2 leviers : l'un levier commande le débit d'air, l'autre la trappe d'évacuation du mâchefer.
- Entrée d'air rectangulaire : 35 x 65 mm.
- Dimensions intérieures : 215 x 195 x 45 mm.
- Poids : 9 kg.

Réf. FOYEREE1 250 €<sup>ht</sup>

### Foyer de forge à charbon EE4 - ANGELE

Conçu avec 3 leviers



Âtre en fonte de forte épaisseur équipés d'un système de diffusion/concentration du flux d'air grâce à une soupape centrale commandée par un levier. Un autre levier commande le débit d'air, un 3ème manoeuvre la trappe d'évacuation du mâchefer.

- Dimensions intérieures : 290 x 200 x 65 mm.
- Arrivée d'air : ø 50 mm.
- Poids : 22 kg.

Réf. FOYEREE4 475 €<sup>ht</sup>

### Foyer de forge à charbon EE2 - ANGELE

Conçu avec 3 leviers



Âtre en fonte de forte épaisseur équipés d'un système de diffusion/concentration du flux d'air grâce à une soupape centrale commandée par un levier. Un autre levier commande le débit d'air, un 3ème manoeuvre la trappe d'évacuation du mâchefer.

- Dimensions intérieures : 250 x 175 x 53 mm.
- Arrivée d'air : ø 50 mm.
- Poids : 19 kg.

Réf. FOYEREE2 440 €<sup>ht</sup>

### Foyer de forge à charbon EE5 - ANGELE

Conçu avec 3 leviers



Âtre en fonte de forte épaisseur équipés d'un système de diffusion/concentration du flux d'air grâce à une soupape centrale commandée par un levier. Un autre levier commande le débit d'air, un 3ème manoeuvre la trappe d'évacuation du mâchefer.

- Dimensions intérieures : 340 x 225 x 77 mm.
- Arrivée d'air : ø 50 mm.
- Poids : 25 kg.

Réf. FOYEREE5 485 €<sup>ht</sup>

### Foyer de forge à charbon EE3 - ANGELE

Conçu avec 3 leviers



Âtre en fonte de forte épaisseur équipés d'un système de diffusion/concentration du flux d'air grâce à une soupape centrale commandée par un levier. Un autre levier commande le débit d'air, un 3ème manoeuvre la trappe d'évacuation du mâchefer.

- Dimensions intérieures : 270 x 205 x 57 mm.
- Arrivée d'air : ø 50 mm.
- Poids : 20 kg.

Réf. FOYEREE3 455 €<sup>ht</sup>

### Foyer de forge à charbon EE6 - ANGELE

Conçu avec 3 leviers



Âtre en fonte de forte épaisseur équipés d'un système de diffusion/concentration du flux d'air grâce à une soupape centrale commandée par un levier. Un autre levier commande le débit d'air, un 3ème manoeuvre la trappe d'évacuation du mâchefer.

- Dimensions intérieures : 470 x 260 x 105 mm.
- Arrivée d'air : ø 50 mm.
- Poids 40 kg.

Réf. FOYEREE6 650 €<sup>ht</sup>

### Foyer de forge à charbon EE7 - ANGELE

Répartition de la ventilation sur toute la longueur



Âtre en fonte de forte épaisseur et de grande longueur. Répartition de la ventilation sur toute la longueur ou possibilité de séparer en 2 zones pour réduire le feu à la moitié de sa longueur. Un levier commande le débit d'air, un autre la séparation en 2 zones et un 3ème manoeuvre la trappe d'évacuation du mâchefer.

- Dimensions intérieures : 505 x 225 x 72 mm.
- Arrivée d'air :  $\varnothing$  50 mm.
- Poids : 33 kg.

Réf. FOYEREE7 675 €<sup>ht</sup>

### Foyer de forge à charbon C10 - ANGELE

Très apprécié pour la fabrication du damas



Âtre en fonte de forte épaisseur avec diffusion d'air par une buse tourbillon. Conception permettant un feu très concentré et une haute montée en température. Très apprécié pour la fabrication du damas.

- 2 leviers : l'un commande le débit d'air, l'autre la trappe d'évacuation du mâchefer.
- Entrée d'air ronde : dia. 60 mm.
- Dimensions intérieures : dia. 150 x prof. 100 mm.
- Dimensions extérieures : 250 x 225 mm.
- Réducteurs de feu h 50 mm disponibles en option.



Réducteur de feu



Buse tourbillon

Poids : 30 kg. Buse tourbillon disponible en pièce détachée pour rechange.

Réf. FOYERC10 765 €<sup>ht</sup>

Réducteur de feu hauteur 50 mm - Lot de 2 vendu séparément :

Réf. REDUCTEURC10H50 200 €<sup>ht</sup>

Buse tourbillon de rechange - Vendu séparément :

Réf. TOURBILLONFOYER 70 €<sup>ht</sup>

### Foyer de forge à charbon - PO PERUN

Equippé d'un système de régulation du flux d'air



Kit composé d'un foyer en fonte avec un ventilateur PO. Foyer en fonte équipé d'un système de régulation du flux d'air grâce à une soupape centrale commandée par un levier. Un deuxième levier commande une trappe d'évacuation du mâchefer.

- Foyer en fonte :
- Dimensions intérieures : 270 x 190 x 50 mm.
- Ventilateur PO construit en tôle emboutie.
- Moteur : 230V monophasé.
- Puissance : 240 W.
- Débit : 10 mètres cube/mn.
- Pression : 560 Pa.
- Poids : 25 kg.

Réf. FOYERP-VENTILPO 620 €<sup>ht</sup>



### Ventilateur de forge électrique économique PO 230 V

Construction en tôle emboutie



Ventilateur de forge économique construit en tôle emboutie.

- Moteur : 230V monophasé.
- Puissance : 240 W.
- Débit : 10 m<sup>3</sup>/min.
- Pression : 560 Pa.
- Sortie d'air : 90 x 90 mm.
- Poids : 4,5 kg.

240 W - 230 V monophasé Réf. VENTILECO-PO 165 €<sup>ht</sup>

### Ventilateur de forge électrique EMV133S avec interrupteur 220 V

Pour foyer EE1 ou réparation anciennes forges



Ventilateur de forge construit en tôle emboutie pour foyer EE1 ou réparation d'anciennes forges.

- Diamètre extérieur : 200 mm.
- Moteur : 230V monophasé.
- Puissance : 30 W.
- Débit : 2,5 mètres cube/mn.
- Pression : 290 Pa.
- Sortie d'air : 35 x 65 mm.
- Poids : 2,7 kg.

30 W - 230 V monophasé Réf. VENTILEMV133S 400 €<sup>ht</sup>

### Ventilateur de forge manuel H-11

A manivelle et engrenage



Ventilateur de forge à manivelle et engrenage.

- Diamètre extérieur : 250 mm.
- Pression : 500 Pa à 140 tr/min.
- Débit d'air : environ 1 mètre cube/mn.
- Sortie d'air : ø 50 mm.
- Poids : 3,5 kg.

Réf. VENTILH11 250 €<sup>ht</sup>

### Ventilateur de forge électrique SV370 pour foyer tourbillon C10

Pour 1 à 2 feux



Ventilateur de forge puissant spécialement étudié pour fonctionner avec le foyer tourbillon C10. Possibilité également d'utilisation en cas de création, réparation ou aménagement de foyers de forge anciens. 1 ventilateur peut alimenter 2 feux.

- Moteur : 400 V triphasé.
- Puissance : 370 W.
- Débit : 6 m<sup>3</sup>/min.
- Sortie : ø 60 mm.
- Poids : 15 kg.

370 W - 400 V triphasé Réf. VENTILSV370 760 €<sup>ht</sup>

### Ventilateur de forge électrique haut débit gamme K

Conception en tôle emboutie. Disponible en deux voltages.



Ventilateur de forge électrique haut débit offrant un excellent rapport qualité/prix. Possibilité d'alimenter plusieurs foyers simultanément. Conception en tôle emboutie.

Modèle K1-K6 :

- Moteur : 400V triphasé.
- Puissance : 370 W.
- Débit : 16,7 m<sup>3</sup>/min.
- Pression : 800 Pa.
- Sortie d'air : 130 x 160 mm.
- Poids : 11,6 kg.

Modèle K7-K9 :

- Moteur 400V triphasé.
- Puissance : 550 W.
- Débit : 25 m<sup>3</sup>/min.
- Pression : 1000 Pa.
- Sortie d'air : 130 x 160 mm.
- Poids : 12,5 kg.

370 W - 400 V triphasé Réf. VENTILK1-K6 292 €<sup>ht</sup>  
550 W - 400 V triphasé Réf. VENTILK7-K9 325 €<sup>ht</sup>

### Ventilateur de forge électrique

Pour 1 foyer. Deux voltages disponibles.



Ventilateur de forge construit en fonte d'aluminium moulé, spécialement étudié pour fonctionner avec les foyers EE2 à EE7. Possibilité également d'utilisation en cas de création, réparation ou aménagement de foyers de forge anciens.

- Disponible en 400 V triphasé et en 230 V monophasé.
- Diamètre extérieur : 250 mm.
- Débit : 2,7 m<sup>3</sup> / min.
- Sortie d'air : ø 46 mm.
- Poids : 6 kg.

40 W - 230 V monophasé Réf. VENTILREO 790 €<sup>ht</sup>  
40 W - 400 V triphasé Réf. VENTILRDO 770 €<sup>ht</sup>

### Ventilateur de forge électrique haut débit

Pour 2 foyers. Disponible en deux voltages.



Ventilateur de forge électrique haut débit construit en fonte d'aluminium moulé, spécialement étudié pour fonctionner avec les foyers EE2 à EE7 ou pour alimenter 2 foyers simultanément. Possibilité également d'utilisation en cas de création, réparation ou aménagement de foyers de forge anciens.

- Disponible en 400 V triphasé et en 230 V monophasé.
- Puissance : 75 W.
- Diamètre extérieur : 300 mm.
- Débit : 4,8 m<sup>3</sup>/min.
- Sortie d'air : ø 65 mm.
- Poids : 9 kg.

75 W - 230 V monophasé	<b>Réf. VENTILRE10</b>	<b>850 €<sup>ht</sup></b>
75 W - 400 V triphasé	<b>Réf. VENTILRD10</b>	<b>890 €<sup>ht</sup></b>

### Ventilateur de forge électrique économique ATV 125

Ventilateur type ATV 125



- 230 V, 50 Hz, 85 W
- Mono-phasé, avec câble de 3m fiche avec interrupteur
- Débit d'air max. 4,1 m<sup>3</sup>/min
- Pression max. 270 Pa.

85 W - 230 V monophasé	<b>Réf. VENTILATV125</b>	<b>140 €<sup>ht</sup></b>
------------------------	--------------------------	---------------------------

### Hotte de forge R-1.1 pour convection naturelle ANGELE

Pour les forges F600 et F620



Hotte à évacuation naturelle dans un conduit de fumée existant ou branchement à un extracteur externe, conçue pour les forges portables F600 et F620.

- Dimensions : larg. 600 x prof. 480 x haut. 890 mm.
- Diamètre du tuyau d'évacuation : 180 mm.
- Fixation sur la forge ou au mur.
- Poids : 15 kg.

Réf. **HOTTEANGR-1.1** 360 €<sup>ht</sup>

### Hotte de forge R-2.1 pour convection naturelle ANGELE

Pour les forges d'atelier S800 et S1000



Hotte à évacuation naturelle dans un conduit de fumée existant ou branchement à un extracteur externe, conçue pour les forges d'atelier S800 et S1000.

- Dimensions : larg. 700 x prof. 700 x haut. 950 mm.
- Diamètre du tuyau d'évacuation : 250 mm.
- Fixation sur la forge ou au mur.
- Poids : 31 kg.

Réf. **HOTTEANGR-2.1** 450 €<sup>ht</sup>

### Hotte de forge avec ventilateur d'appoint

Petit extracteur intégré



Hotte pour évacuation des fumées de forges à charbon. Petit extracteur intégré pour aider le tirage naturel.

Hotte :

- Dimensions : larg. 800 x prof. 600 x haut. 600 mm.
- Sortie carrée : 250 x 250 mm.
- Poids : 27 kg.

Extracteur :

- Débit : 7,2 m<sup>3</sup>/mn.
- Moteur : 230 V monophasé.
- Thermostat réglable de 0 à 90° C : l'extracteur se met en marche quand les fumées atteignent la température indiquée.

Réf. **HOTTEVENTILEEP1** 1045 €<sup>ht</sup>

### Hotte de forge ventilée avec extracteur - ANGELE

Modèle 1 hotte + extract G15 / Modèle 2 hottes jumelées + extract G30



Hotte type 700 montée avec extracteur de fumée :

- Dimensions : larg. 700 x prof. 700 x haut. 950 mm.
- Diamètre de sortie : 250 mm.
- Fixation sur la forge ou au mur.

Article SUR COMMANDE.

Modèle A-15.3 :

- 1 hotte + extracteur G-15.
- Pour installation avec 1 foyer.
- Débit : 14 m<sup>3</sup>/min.
- Pression : 60 Pa.
- Moteur : 0,12 kW.
- Tension : 400 Volts triphasé.
- Poids : 50 kg.

Modèle A-30.3 : 2 hottes jumelées + extracteur G-30.

- Pour installation avec 2 à 4 foyer.
- Débit : 33 m<sup>3</sup>/min.
- Pression : 160 Pa.
- Moteur : 0,55 kW.
- Tension : 400 Volts triphasé.
- Poids : 103 kg.

Réf. **HOTTEANG-A-15.3** 1750 €<sup>ht</sup>

Réf. **HOTTEANG-A-30.3** 2800 €<sup>ht</sup>

### Extracteur de fumée

Aspire les fumées



Ventilateur d'aspiration. Fixation sur la hotte ou au mur.

Extracteur G15 :  
- Moteur : 0,12 kW.  
- 400 V Triphasé (possibilité de l'avoir en 230 V Monophasé).  
- Débit : 14 m3/mn.  
- Pression : 60 Pa.  
- Diamètre de sortie : 250 mm.  
- Poids : 20 kg.

Extracteur G30 :  
- Moteur : 0,55 kW.  
- 400 V Triphasé.

- Débit : 33 m3/mn.  
- Pression : 160 Pa.  
- Diamètre de sortie : 250 mm.  
- Poids : 36 kg.

Réf. EXTRACTEURG15 1450 €<sup>ht</sup>  
Réf. EXTRACTEURG30 2295 €<sup>ht</sup>

### Dépoussiéreur cyclone Z302 compact pour forge à charbon

Aspire, filtre et sépare la suie et la poussière



Hotte qui aspire, filtre et sépare la suie et la poussière par un effet cyclone. Se monte directement sur la forge (entre la forge et le mur).

- Ventilateur triphasé 400 V.  
- 0,22 kW.  
- Diamètre de sortie : 250 mm.  
- Vitesse : 2800 tr/mn.  
- Poids : 110 kg.

Réf. DEPOUSSZ302 4000 €<sup>ht</sup>

### Dépoussiéreur suie et poussière cyclone

Aspire + filtre par effet cyclone



Filtre de suie et de poussière à effet cyclone. Appareil destiné à dépolluer les fumées issues d'un foyer de forge à charbon. Les particules de cendres et de mâchefer sont séparées grâce à un effet centrifuge et récupérées dans un collecteur. Grâce à l'excellente évacuation des poussières, vous évitez de polluer l'environnement. Fonctionnent à sec : robustesse et fiabilité. Le cyclone est installé entre la forge et la cheminée. Habituellement, il se place à côté de la forge, mais il est possible de le placer dans une pièce voisine (support en option).

L'extracteur est monté séparément au mur.

Possibilité de monter un régulateur de vitesse en option.

Modèle Z501-15 à 1 cyclone diamètre 500 mm, pour 1 forge :

- Extracteur moteur 400 V tri.  
- 0,22 kW .  
- 2800 tr/mn.  
- Diamètre de sortie : 250 mm.  
- Poids : 80 kg.

Modèle Z502-30 à 2 cyclones diamètre 500 mm, pour 2 forges :

- Extracteur moteur 400 V tri.  
- 1 kW.  
- 2800 tr/mn.  
- Diamètre de sortie : 250 mm.  
- Poids : 135 kg.

Réf. DEPOUSSZ501-15 3890 €<sup>ht</sup>  
Réf. DEPOUSSZ502-30 6800 €<sup>ht</sup>

**Charbon de forge de grande qualité, très flambant, de différents calibres, lavé, épuré et dépoussiéré et d'excellente tenue au feu.**



### Charbon de forge 10/30 - MICHEL VAILLANT

Épuré et lavé - Calibre 10/30 mm.



Houille 3/4 grasse, calibrée 10/30 mm.

**POUVOIR CALORIFIQUE EXCEPTIONNEL :** Charbon très flambant dégageant une forte chaleur pour chauffer sans difficulté des sections importantes et réaliser des soudures de forge et notamment du Damas. Excellente tenue au feu.

**PEU D'IMPURETÉ ET DE DÉCHETS :** Charbon épuré, lavé et dépoussiéré. Génère très peu de mâchefer et seulement 2% de cendres. Laisse les pièces en chauffe parfaitement propres. Faible teneur en soufre et en phosphore pour ne pas brûler et fragiliser l'acier.

**TENDANCE À L'AGGLOMÉRATION ET AU GONFLEMENT :** Idéal pour former une barrière thermique qui détermine la zone de chauffe et réverbère la chaleur vers le centre du foyer.

Disponible en sac de 25 kg.

**SUR COMMANDE, contactez-nous pour 1 devis :**

- SACS 25 kg (à partir de 20 sacs)
- PALETTE 750 kg (30 sacs de 25 kg)

**SUR COMMANDE :**

**CARTON 10 kg (Port inclus dans le prix)**

La taxe charbon est incluse dans le prix affiché.

<b>Sac 25 kg</b> (jusqu'à 19 sacs)	<b>Réf. CHARBONSAC10/30</b>	<b>55 €<sup>ht</sup></b>
	A partir de 20 sacs	<b>49,50 €<sup>ht</sup></b>

### Charbon Coke «brut» 10/25

Très peu polluant



Charbon manufacturé calibré 10/25 mm. Très forte chaleur sans générer de flammes. Combustion provoquée par apport d'air. Très peu polluant, dégage peu de fumée. Plus de propreté. Plus de combustion. Plus de transfert de carbone vers l'acier.

Disponible en sac de 20 kg.

**SUR COMMANDE, contactez-nous pour 1 devis :**

- SACS 20 kg (à partir de 25 sacs)
- PALETTE 760 kg (38 sacs de 20 kg)

**SUR COMMANDE :**

**CARTON 10 kg (Port inclus dans le prix)**

La taxe charbon est incluse dans le prix affiché.

<b>Sac 20 kg</b>	<b>Réf. CHARBCOKESACKT10/25</b>	<b>60,50 €<sup>ht</sup></b>
------------------	---------------------------------	-----------------------------

### Lot d'outils pour conduite du feu au charbon

1 pelle - 1 mouillette - 1 crochet - 1 tisonnier.



Lot de 4 outils nécessaires pour la conduite d'un feu sur une forge à charbon : 1 pelle, 1 mouillette, 1 crochet et 1 tisonnier.  
Article SUR COMMANDE.

**Réf. ANGUSTENSILES 75 €<sup>ht</sup>**

**Enclumes de haute qualité aux caractéristiques variables selon vos besoins propres : matériaux, poids, simple bigorne, trous carrés, trous ronds...**



### Enclume de Bohème 5 kg

Enclume de forgeron

**Idéale pour les rivets des manches de couteaux**



Enclume provenance Bohème en acier de fonte allié, trempé, plané.

Modèle 5 kg : un rapport qualité/prix très intéressant.  
Dimensions de la table : Largeur 40 x longueur 145 mm.  
Longueur de bigorne 72 cm.  
Longueur totale 217 mm.  
Hauteur 109 mm. Pied 143 x 90 mm.

Modèle 50 kg : un rapport qualité/prix très intéressant.  
Dimensions de la table : Largeur 92 x longueur 330 mm.  
1 trou carré : 25 x 25 mm.  
Article SUR COMMANDE.

Photos non contractuelles.

Réf. ENCLUMEEC05 115 €<sup>ht</sup>  
Réf. ENCLUMEEC050 850 €<sup>ht</sup>

### Enclume eco Sell 30 kg

Petite enclume de forgeron

**Petite bigorne**



Enclume économique en acier. Petite bigorne.  
- Dimensions de la table : larg. 115 x long. 330 mm.  
- Longueur totale : 490 mm.  
- 1 trou carré : 22 mm.  
- Poids : 30 kg.

Réf. ENCLUMEECOSELL30KG 650 €<sup>ht</sup>

### Enclume avec étau intégré 18 kg - KANCA

Mini enclume avec étau

**Un outil 2 en 1 très pratique**

**PRIX IMBATTABLE**



Une petite enclume et un étau dans le même outil : une combinaison très pratique et économique. Conception en acier forgé et trempé.

Côté Enclume :  
- Largeur table : 95 mm.  
- Longueur totale avec bigorne : 350 mm.  
- Trou carré : 22 mm.

Côté Étau :  
- Largeur mors : 125 mm et ouverture maximum 100 mm.

Poids total : 18 kg.

Réf. ENCLUMEEATAUKK18K 220 €<sup>ht</sup>

### Enclume forgée - KANCA

Petite enclume de forgeron

**Acier forgé (et non pas moulé) d'excellente qualité**



Enclumes forgées en acier. Excellente qualité. 1 trou rond + 1 trou carré.

Enclume de 35 kg :  
- Dimensions : larg. 95 x long. 475 x haut. 200 mm.  
- Trou carré : 22 mm.

Enclume de 50 kg :  
- Dimensions : larg. 110 x long. 550 x haut. 220 mm.  
- Trou carré 25 mm.

Réf. ENCLUMEKK35 370 €<sup>ht</sup>  
Réf. ENCLUMEKK50 530 €<sup>ht</sup>

### Enclume Unicus - KANCA

Enclume de forgeron

**Acier forgé (et non pas moulé) d'excellente qualité**



1 bigorne. Surface en acier forgé et trempé.  
Poids 50 kg.

Réf. ENCLUMEKKUNICUS50 550 €<sup>ht</sup>

## Enclume de serrurier acier gamme eco pro

Enclume de forge

**Double bigorne. 5 tailles disponibles.**



Enclume type serrurier en acier moulé, trempé et plané. Modèle économique en acier. Table large. Double bigorne. 1 trou carré 22 mm + trou rond. Grande robustesse.

Disponible en 30, 40, 50, 60 et 80 kg.

Table 115x530 mm	Réf. ENCLUMESERRURIERECO30	350 € <sup>ht</sup>
Table 140x630 mm	Réf. ENCLUMESERRURIERECO50	580 € <sup>ht</sup>
Table 160x700 mm	Réf. ENCLUMESERRURIERECO60	700 € <sup>ht</sup>
Table 170x745 mm	Réf. ENCLUMESERRURIERECO80	900 € <sup>ht</sup>

## Enclume de serrurier acier pro

Qualité professionnelle

**Double bigorne. 3 tailles disponibles.**

Enclume type serrurier en acier moulé, trempé et plané. Table large. Double



bigorne. Trou carré + trou rond. Grande robustesse.

Poids disponibles : 30 kg, 50 kg et 80 kg.

Table 115x530 mm	Réf. ENCLUMESERRURIERPRO30	415 € <sup>ht</sup>
Table 140x630 mm	Réf. ENCLUMESERRURIERPRO50	730 € <sup>ht</sup>
Table 170x745 mm	Réf. ENCLUMESERRURIERPRO80	1150 € <sup>ht</sup>

## Enclume acier 50 kg - PERUN

Petite enclume de forgeron

**Excellente finition**



Magnifique enclume idéale pour la coutellerie et la maréchalerie. Acier moulé, trempé (table et arêtes) puis plané. Finition parfaite. La table offre un épaulement à la jonction avec la bigorne. La bigorne est extrêmement lisse et parfaitement régulière pour des travaux très précis.

L'enclume dispose d'un refouleur et de 2 trous sur la table : 1 trou carré 22 x 22 mm pour recevoir des outils d'enclume et 1 trou rond de diamètres 12,5 mm pour poinçonner le métal selon les besoins. La surface de la base de l'enclume est rectifiée afin de poser parfaitement à plat sur le billot. L'enclume a ainsi plus de stabilité et une très bonne absorption des vibrations et des sons.

- Dimensions de la table : long. 300 x larg. 115 mm.
- Hauteur : 230 mm.
- Longueur totale de l'enclume : 500 mm.
- Base : long. 300 x larg. 185 mm.
- Poids : 50 kg.

Réf. ENCLUMEPERUN50 1225 €<sup>ht</sup>

## Enclume 100 kg Smart - PERUN

Enclume de forge

**Permet de réaliser beaucoup d'opérations différentes. Très polyvalente.**



Magnifique enclume idéale pour la ferronnerie d'art, la coutellerie et les écoles de maréchalerie. Conception en collaboration avec des forgerons de plusieurs pays. Acier moulé, trempé (table et arêtes) puis plané. Finition parfaite. Enclume très bien pensée permettant de réaliser de nombreuses opérations.

La table est divisée en 3 zones : une zone plate traditionnelle au centre, une zone convexe (larg 85 mm) avant la bigorne pour étirer ou incurver le métal, une zone avec un bord biseauté (larg 120 mm) pour plier avec des angles inférieurs à 90°. Dans cette dernière zone, le dessous de la table est également biseauté pour faciliter la finition des volutes (voir schéma). La bigorne est extrêmement lisse et parfaitement régulière pour des travaux très précis.

L'enclume dispose d'un refouleur et de 4 trous sur la table : 1 trou carré 25 x 25 mm pour recevoir des outils d'enclume. 3 trous ronds de diamètres 12, 16 et 22 mm pour poinçonner le métal selon les besoins.

La surface de la base de l'enclume est rectifiée afin de poser parfaitement à plat sur le billot. L'enclume a ainsi plus de stabilité et une très bonne absorption des vibrations et des sons.

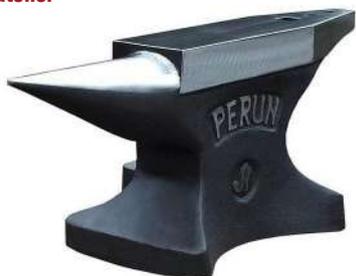
- Dimensions de la table : long. 355 x larg. 125 mm.
- Hauteur : 275 mm.
- Longueur totale de l'enclume : 670 mm.
- Base : long. 350 x larg. 256 mm.
- Poids : 100 kg.

Réf. ENCLUMEPERUNSWISS100 2050 €<sup>ht</sup>

### Enclume acier 50 kg - 2 Bigornes - PERUN

ENCLUME acier

Serrurier/coutelier



Enclume de forme traditionnelle qui peut être utilisée dans toutes les sortes de forges et autres ateliers de travail des métaux.

Elle est idéale pour les travaux de coutellerie et serrurerie.

L'enclume est dotée d'un trou pour la fixation d'outils de table et de deux trous pour le débouchage de poinçonnage.

Les bigornes de l'enclume sont fines avec un axe de symétrie décalé et la forme spéciale des bigornes permet de travailler des pliages complexes et très précis.

La base de l'enclume est faite sur un plan circulaire avec un refouleur, une solution unique, que vous ne trouverez dans aucune autre enclume produite dans le monde. La base de l'enclume est surfacée et parfaitement plane, de telle sorte que l'enclume plaque fermement au billot. Ceci rend l'enclume extrêmement stable pendant le travail. Grâce à cette solution, l'énergie est bien absorbée et tous les sons gênants générés lors de la frappe sont étouffés.

Article SUR COMMANDE.

Réf. ENLUMESERRURIERPERUN50 1115 €<sup>ht</sup>

### Enclume base alu SELL

Enclume de forge

Idéale pour les hobbyistes



Enclume de forme allemande avec base en aluminium. Nid d'hirondelle. 1 trou carré. Très belle qualité.

Enclume de 40 kg :

- Largeur de table : 110 mm.

Article SUR COMMANDE.

Réf. ENLUMESSELL30KG 750 €<sup>ht</sup>  
Réf. ENLUMESSELL40KG 800 €<sup>ht</sup>

### Enclume excelium - MICHEL VAILLANT

Enclume de forgeron

Grande qualité. 4 tailles disponibles.



Forme Allemagne du Sud. Enclume double bigorne de très grande qualité. Acier moulé, trempé et plané. Très belle finition. Chaque enclume dispose d'un refouleur, d'un trou rond ainsi que d'un trou carré.

OPTION Nid d'hirondelle (pré-enclume) possible sur commande.

Enclume de 100 kg :

- Table : 125 x 750 x 280 mm.

Enclume de 125 kg :

- Table 110 x 850 x 330 mm.

Enclume de 150 kg :

- Table 140 x 820 x 310 mm.

Enclume de 210 kg :

- Table 130 x 1030 x 365 mm.

Article SUR COMMANDE.

Réf. ENCLUMEEXCEL100 3200 €<sup>ht</sup>  
Réf. ENCLUMEEXCEL125 3930 €<sup>ht</sup>  
Réf. ENCLUMEEXCEL150 4600 €<sup>ht</sup>  
Réf. ENCLUMEEXCEL210 5200 €<sup>ht</sup>

### Enclume premium - MICHEL VAILLANT

Enclume de forgeron

Petite bigorne. 4 tailles disponibles.



Forme Allemagne du Nord. Enclume double bigorne de très grande qualité. Acier moulé, trempé et plané. Très belle finition. Chaque enclume dispose d'un refouleur, d'un trou rond ainsi que d'un trou carré.

2 OPTIONS possibles sur commande : Nid d'hirondelle (pré-enclume) et/ou Bigorne Carrée.

Enclume de 170 kg :

- Table : 145 x 930 x 320 mm.

Enclume de 250 kg :

- Table : 160 x 1000 x 370 mm.

Enclume de 300 kg :

- Table : 175 x 1080 x 410 mm.

Article SUR COMMANDE.

Réf. ENCLUMEPREM170 3700 €<sup>ht</sup>  
Réf. ENCLUMEPREM250 5450 €<sup>ht</sup>  
Réf. ENCLUMEPREM300 6800 €<sup>ht</sup>

### Cône - Bigorne verticale

Surface travaillée



Cône en fonte spéciale, avec surface travaillée.

- Hauteur : 1400 mm.
- Diamètre en haut 50 mm et diamètre en bas 320 mm.
- Bride diamètre : 460 mm.
- Poids : 140 kg.

Article SUR COMMANDE.

Réf. CONEFONTE 2200 €<sup>ht</sup>

### Billot d'enclume bois 3 pieds alu réglables

Pour enclume jusqu'à 80 kg



Isostatisme parfait quel que soit le terrain. Très grande rigidité. Bloc bois en lamellé collé de très forte épaisseur. Livré avec 4 équerres de coins pour caler l'enclume. Pour enclume d'un poids maximum de 80 kg.

Hauteur réglable : de 50 à 60 cm.

Poids : 14 kg.

Réf. BILLOT3PIEDSALU 530 €<sup>ht</sup>

### Billot d'enclume bois

Bois assemblé et cerclé. 2 modèles disponibles.



Très beau billot d'enclume en bois assemblé et cerclé. Finition vernis.

Pour enclumes de 50 kg :

- Hauteur 600 mm.
- Surface pour recevoir l'enclume : 320 x 320 mm.
- Poids : environ 55 kg.

Pour enclumes jusqu'à 75 à 150 kg :

- Hauteur 500 mm.
- Surface pour recevoir l'enclume : 420 x 420 mm.
- Poids : environ 67 kg.

Réf. BILLOTBOIS25-50 600 €<sup>ht</sup>  
Réf. BILLOTBOIS75-150 726 €<sup>ht</sup>

### Coin-équerre aluminium pour fixation d'enclume

Pour caler l'enclume sur le billot



Coin-équerre en aluminium permettant de caler l'enclume sur le billot.

Vendu à l'unité. Livré avec vis.

Réf. COINFIXENCLUME 8 €<sup>ht</sup>

### Aimant d'enclume

Réducteur de vibrations



À placer sous la bigorne. Réduit la résonnance et les vibrations.

Poids : 180 g.

Réf. AIMENCLUME 29,70 €<sup>ht</sup>

### Electrodes rechargement enclume 680S ø3,2 mm

Pour rechargement des tables d'enclumes



Électrode de soudure enrobée Dia 3,2 mm en acier spécial pour rechargement des tables d'enclume, idéal pour la réfection des angles émoussés ou parties usées. S'utilise sur poste à souder électrique traditionnel.

Diamètre 3,2 mm.

Vendu par boîte de 5.

Réf.ELECTRODE680S/3,2 65 €<sup>ht</sup>

### Étau à pied mâchoire 125 mm

Étau sur pied

**Mors striés, taillés dans la masse**

**PRIX IMBATTABLE**



Étau à pied tournant, conçus pour une utilisation intensive. Mors striés, taillés dans la masse, et trempés superficiellement.

- Largeur des mâchoires : 125 mm.
- Ouverture : 150 mm.
- Hauteur : 1065 mm.
- Poids 24 kg.

Article SUR COMMANDE.

Réf. ETAUAPIEDKK125 340 €<sup>ht</sup>

### Étau à pied P1 mâchoire 170 mm

Étau professionnel

**Étau de forgeron pour charges lourdes**



Fortes charges, résistance maximum aux impacts. Mors réalisés en acier alliés à une haute résistance. Vis à filet trapézoïdal en acier trempé. Large plaque pour fixation à l'établi.

- Largeur des mâchoires : 170 mm.
- Hauteur : 950 mm.
- Poids : 44 kg.

Réf.ETAUAPIEDP170 1075 €<sup>ht</sup>

### Étau à pied mâchoire 150 mm

Étau de forgeron

**Mors striés, taillés dans la masse**

**PRIX IMBATTABLE**



Étau à pied tournant, conçu pour une utilisation intensive. Mors striés, taillés dans la masse, et trempés superficiellement.

- Largeur des mâchoires : 150 mm.
- Ouverture des mâchoires : 160 mm.
- Hauteur : 1065 mm.
- Poids : 25 kg.

Réf. ETAUAPIEDKK150 370 €<sup>ht</sup>

### Enclume avec étau intégré 18 kg

Mini enclume avec étau

**Un outil 2 en 1 très pratique**

**PRIX IMBATTABLE**



Une petite enclume et un étau dans le même outil : une combinaison très pratique et économique. Conception en acier forgé et trempé.

Côté Enclume :

- Largeur table : 95 mm.
- Longueur totale avec bigorne : 350 mm.
- Trou carré : 22 mm.

Côté Étau :

- Largeur mors : 125 mm et ouverture maximum 100 mm.

Poids total : 18 kg.

Réf. ENCLUMEETAUKK18K 220 €<sup>ht</sup>

# ■ ENCLUMES & ETAUX

## ETAUX, PLATEAU A TROUS

### Etau à Base Tournante

2 modèles : 125 mm et 150 mm



Un modèle très qualitatif.  
Toutes les pièces sont en acier XC45 forgé.  
Les mors reportés sont en acier trempé 55HRc.

Etau à base tournante.  
Largeur mâchoire 125 mm ou 150 mm.

Réf.ETAUKANBTOURNKANEX125	130 € <sup>ht</sup>
Réf.ETAUKANBTOURNKANEX150	180 € <sup>ht</sup>

### Plateau à trous multi-fonctions

Matériel de forgeron

**Table en option. 2 tailles disponibles.**

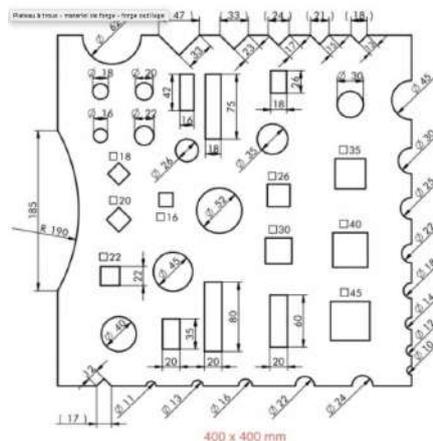
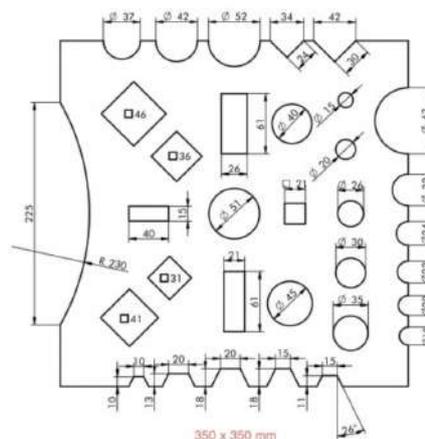


2 tailles de plateaux disponibles :

- Epaisseur 80 mm, surface 350 x 350 mm (60 kg).  
Option : Table haut. 800 mm pour le plateau à trous 350 x 350 mm.

- Epaisseur 100 mm, surface 400 x 400 mm (80 kg).  
Option : Table haut. 800 mm pour le plateau à trous 400 x 400 mm.

Article SUR COMMANDE.



Réf. PLATEAUTROUS350	1380 € <sup>ht</sup>
Réf. PLATEAUTROUS400	1650 € <sup>ht</sup>
Réf. TABLEPLATEAU350	400 € <sup>ht</sup>
Réf. TABLEPLATEAU400	420 € <sup>ht</sup>

**Une large gamme d'outils de forge de qualité ainsi que les fournitures nécessaires aux travaux de forge et coutellerie.**



**Marteau de forge à panne en travers**  
**MICHEL VAILLANT**

Manche court



Marteau de forgeron réalisé en acier forgé de 1ère qualité. Bon équilibre. Panne en travers. Manche court en frêne. Excellent rapport qualité / prix.

Poids 1,5 kg.

Réf. MFORGEMV1,5 65 €<sup>ht</sup>

**Marteau de forge Habermann**

Très bon équilibre



Marteau de forgeron conçu par le grand forgeron Habermann. Forme compacte. Très bon équilibre.

Poids 1,3 kg.

Réf. MFORGEHABERM1,3 86 €<sup>ht</sup>

**Marteau de forge Pro à panne en travers**

Forgé à la main



Marteau de forgeron conçu dans un acier à outils de très bonne qualité. Modèle forgé à la main. Panne en travers.

Poids 1,5 kg.

Réf. MFORGEPRO1,5KG 90 €<sup>ht</sup>

**Marteau de forge Vague forgé main**

Entièrement forgé à la main. 2 modèles disponibles.



Magnifique marteau «vague» entièrement réalisé à la main par un artisan français. Modèle qui allie esthétique et équilibre. Un prix intéressant pour un outil de cette qualité «fait main».

- Tête en acier xc48 forgée à la main.
- Manche en frêne taillé à la main. Forme rectangulaire et évasée pour avoir un bon contrôle.
- Emmanchement collé à la résine pour un ajustement parfait et une absorption des vibrations.

Poids 1,1 kg ou 1,5 kg.

Réf. MFORGEVAGUE1,2 146 €<sup>ht</sup>  
Réf. MFORGEVAGUE1,5 165 €<sup>ht</sup>

**Marteau de forge Belge**

Grande résistance grâce à une trempe exclusive



Marteau de forge dessiné par les professeurs de forge de l'école de Bruxelles en Belgique. 1 côté bombé et 1 côté pour planer. Très bonne résistance apportée par une trempe exclusive au bain de sel.

Poids 1,25 kg.

Réf. MFORGEBELGE1,25 119,44 €<sup>ht</sup>

**Marteau de forge à panne en long**

Marteau à panne longitudinale, dans l'axe du manche.



Marteau à panne longitudinale, dans l'axe du manche. Bonne qualité et belle finition. Manche court en frêne.

Poids 1,5 kg.

Réf. MFORGELONG1,5 110 €<sup>ht</sup>

### Marteau de forge acier 1045 - RFBT

Une nouveauté très technique à découvrir ! 4 modèles disponibles.



Ce marteau est le fruit d'une recherche poussée de plusieurs années, par Romain Francès Blacksmith Tools.

Au niveau de la tête du marteau, une recette spécifique a été développée pour le forgeage et les traitements thermiques.

La tête du marteau :

- Bénéficie d'un maximum de dureté grâce à l'acier 1045 avec cémentation au graphite et trempe à l'eau.
- Permet le rebond sur l'enclume grâce au revenu effectué au cœur du marteau.
- Bénéficie d'une forme étudiée pour un maximum d'ergonomie.

Le manche du marteau :

- Est extrêmement solide. Il se compose de différentes essences de bois par un procédé lamellé-collé 5 couches : Âme centrale en Hickory + insertions de 2 lames de cabreuva + plaquage extérieur en Hickory.
- Dispose d'une section rectangulaire avec coins adoucis pour un très bon contrôle dans l'orientation des coups portés.

De manière générale, le poids du marteau permet un excellent contrôle de frappe.

Marteau livré emmanché avec coins en hickory et métal.

Disponible en poids de 1,1 kg - 1,3 kg - 1,5 kg - 1,6 kg (massette)

Réf. MFORGERFBT1,1 240 €<sup>ht</sup>  
Réf. MFORGERFBT1,3 250 €<sup>ht</sup>  
Réf. MFORGERFBT1,5 260 €<sup>ht</sup>

### Marteau de devant

Masse à panne en travers. Deux modèles disponibles.



Masse à panne en travers. Manche en frêne. Disponible avec une masse de 3 ou 5 kg pour utilisation en marteau de devant dans la forge à deux marteaux.

Poids 3 kg ou 5 kg.

Réf. MDEVANTMV3 68 €<sup>ht</sup>  
Réf. MDEVANTMV5 80 €<sup>ht</sup>

### Marteau rivoir

Confortable, précis et ergonomique



Marteau modèle français. Confortable, précis et ergonomique. Manche en frêne.

Poids 1 kg.

Réf. MFORGERIVOIR1 45 €<sup>ht</sup>

### Marteau de forge à boule tête carrée - MUSTAD

Très bon équilibre



Marteau de forge ayant un très bon équilibre. 1 côté boule totalement lisse pour ne pas marquer le métal et 1 côté à planer à tête carrée. Manche en bois dur, long et galbé.

Poids 1,15 kg.

Réf. MBOULEMUSCARRE 61,04 €<sup>ht</sup>

### Marteau de forge - URI HOFI

Pour forger efficacement avec vélocité et en toute ergonomie



Chaque élément du marteau de forge Uri Hofi a été pensé pour optimiser l'efficacité de la frappe et l'ergonomie :

- Excellent équilibre
- Prise en main idéale
- Manche conique pour pouvoir guider le marteau
- Longueur du manche optimisée
- Manche court pour faire fonctionner le poignet comme dernière articulation et pour éviter la gêne avec l'enclume au rebond
- Ajustement parfait avec résine pour absorber les vibrations

Chaque impact doit être efficace. Cela réduira le nombre de coups, et le nombre de chauffes.

Poids 1,3 kg (forgé main).

Réf. MFORGEHOFI1,3 160 €<sup>ht</sup>

### Marteau de forge à boule - MUSTAD

Idéal pour débutants et apprentis



Modèle léger : idéal pour les débutants et les apprentis. 1 côté boule + 1 côté à planer. Manche long.

Poids 0,80 kg.  
Poids avec le manche 0,857 kg.

Réf. MBOULEMUS0,80 61,04 €<sup>ht</sup>

### Marteau d'ajusteur à boule - PICARD

Forme anglaise



Marteau d'ajusteur de forme anglaise. 1 côté à planer et 1 côté boule très rond. Modèle très apprécié notamment en maréchalerie pour tirer ou élargir des oignons sur les fers. Manche en Hickory.

Poids 825 g.

Réf. MBOULEAJUST825G 47 €<sup>ht</sup>

### Marteau à forger Crosspein - JIM BLURTON

Panne en travers



Marteau de forge très bien équilibré, très bonne prise en main. Manche bois long et galbé. En maréchalerie, la panne en travers est utile pour tirer les pinçons.

Poids 1 kg.

Réf. MBOULEJB/CROSS 125 €<sup>ht</sup> Manche Réf. MANCHEMBOULEJB 21,50 €<sup>ht</sup>

### Marteau de forge à boule - JIM BLURTON

Très bonne prise en main



Marteau à forger très équilibré, très bonne prise en main. 1 côté boule et 1 côté à planer. Manche bois long et galbé donnant un équilibre intéressant. Surfaces très lisses pour ne pas marquer les pièces.

Poids 960 g ou 1,1 kg.

Réf. MBOULEJB 125 €<sup>ht</sup> Manche Réf. MANCHEMBOULEJB 21,50 €<sup>ht</sup>  
Réf. MBOULEJB1,1 125 €<sup>ht</sup>

### Marteau de forge à boule - DOUBLE S

Système anti-chocs



Magnifique marteau de forge signé Double S. Emmanchement avec système anti-chocs. Tête en acier de 1ère qualité. Frappes parfaitement lisses pour ne laisser aucune trace. 1 côté plat et 1 côté boule. Manche ergonomique et solide.

Poids 800 g ou 900 g ou 1 kg.

Réf. MBOULEDS0,8 152 €<sup>ht</sup>  
Réf. MBOULEDS0,9 152 €<sup>ht</sup>  
Réf. MBOULEDS1 152 €<sup>ht</sup>

### Manche de marteau à forger à boule - DOUBLE S

Pièce de rechange



Manche de remplacement pour le marteau à forger à boule DOUBLE S.

Manche ergonomique, système anti-chocs.

Comprend le manche + 2 vices + une clé adaptée.

Le Kit changement des manches pour Marteaux et Brochoirs Double S est idéal pour effectuer le changement de manche.

Réf. MANCHEMBOULEDS 38,50 €<sup>ht</sup>

### Kit changement de manche pour Marteau et Brochoir - DOUBLE S



Kit permettant le changement de manche pour :

- Marteau à forger à boule DOUBLE S
- Brochoir à tête rectangulaire DOUBLE S.

Réf. KITCHANGEMENTMANCHES 50 €<sup>ht</sup>

### Chasse à parer

Manche frêne



Permet de lisser, planer et niveler des surfaces travaillées. Acier forgé de 1ère qualité. Manche en frêne.

70x70 mm.

Poids 2,3 kg.

Réf. CHASSEPARER70 150 €<sup>ht</sup>

### Marteau de forge - MUSTAD GRANT MOON

Excellent équilibre



Grant Moon

Marteaux de forge GDM Pro Fit 850g et classique 900g élaborés par Grant Moon.

Excellent équilibre. Face plate avec un bord chanfreiné pour forger et face arrondie conçue pour plier.

Manche bois avec chevrons gravés au laser.

Réf. MbouleGDMfitting850 260,25 €<sup>ht</sup> Manche Réf. MancheMarteauGDM 35,54 €<sup>ht</sup>  
Réf. MbouleGDMforging900 260,25 €<sup>ht</sup>

### Marteau de forge Ball - MUSTAD GRANT MOON

Marteau à panne ronde



Grant Moon

Marteau à pinçon à panne ronde élaboré par Grant Moon.

Panne ronde effilée. Marteau à face plate.

Manche bois asymétrique conçu pour une excellente prise en main. Chevrons gravés au laser. Poids 850 g.

Réf. MbouleGDMball 260,27 €<sup>ht</sup> Manche Réf. MancheMarteauGDM 35,54 €<sup>ht</sup>

### Tenaille de forge - TOM TONGS

Manches profilés très confortables



Tenaille à becs ronds en acier forgé. Manches profilés très confortables. Assure le meilleur serrage tout en étant légère.

Exclusivité Michel Vaillant.

Disponible en 2 modèles : pour fers d'épaisseur 8 mm ou 10 mm. Longueur 305 mm. Poids 500 g.

Réf. TENFORGETOM8 45 €<sup>ht</sup>  
Réf. TENFORGETOM10 45 €<sup>ht</sup>

### Tenaille de forge - MUSTAD

Conception robuste



Tenaille robuste à becs ronds, avec dos de bec renforcé. Acier forgé. Longueur 400 mm

pour fers épaisseurs 6, 8, 10 ou 12mm.

Pour fers épaisseur 6mm Réf. TENFORGEMUS6 70.37 €<sup>ht</sup>  
Pour fers épaisseur 8mm Réf. TENFORGEMUS8 70.37 €<sup>ht</sup>  
Pour fers épaisseur 10mm Réf. TENFORGEMUS10 70.37 €<sup>ht</sup>  
Pour fers épaisseur 12mm Réf. TENFORGEMUS12 70.37 €<sup>ht</sup>

### Tenaille de forge - NC TOOLS

Conception robuste



Très bon rapport qualité / prix pour cette tenaille robuste à becs ronds.

Disponible en 2 modèles : pour fers d'épaisseur 8 mm ou 10 mm. Longueur 380 mm. Poids 660 g.

Réf. TENFORGENC8 52 €<sup>ht</sup>  
Réf. TENFORGENC10 52 €<sup>ht</sup>

### Tenaille de forge à coquille - TOM TONGS

Légère, manches profilés. 2 modèles disponibles.



Pour serrer du fer plat de section 6x45 ou 8x50 mm.

Disponible en 2 modèles : pour fers plats section 6x45 ou 8x50 mm. Longueur 350 mm. Poids 800 g et 830 g.

Réf. TENTOMCOQ6X45 45 €<sup>ht</sup>  
Réf. TENTOMCOQ8X50 45 €<sup>ht</sup>

### Tenaille de forge à coquille carrée

Pour serrer des matières de 11 à 13 mm x 21 à 23 mm



Tenaille de forge à becs plats, coquille carrée. Pour serrer des matières de 11 à 13 mm x 21 à 23 mm.

Longueur 500 mm. Poids 1,25 kg.

Réf. Tencoquille500 47 €<sup>ht</sup>

### Tenaille de forge à coquille carrée - MICHEL VAILLANT

Pour serrer des matières de 11 à 13 mm x 21 à 23 mm



Tenaille de forge à becs plats, coquille carrée. Pour serrer des matières de 11 à 13 mm x 21 à 23 mm.

Longueur 500 mm.  
Poids 1,25 kg.

Réf. TENFORGEMVCOQUILLE 47 €<sup>ht</sup>

### Tenaille de forge becs de côté

Pour serrer des matières de 6 mm



Tenaille de forge pour serrer des matières de 6 mm.

Longueur 500 mm.  
Poids 1,3 kg.

Réf. TENBECCOTE6 37 €<sup>ht</sup>

### Tenaille de forge à becs plats - MICHEL VAILLANT

Polyvalente



Peut-être utilisée dans tout type de tâche.

Réf. TENFORGELEGEREMV400 42 €<sup>ht</sup>

### Tenaille de forge à becs plats

Pour matière de 8 à 10 mm



Tenaille classique à becs plats. Pour matière 8 à 10 mm.

Longueur 400 mm.  
Poids 750 g.

Réf. TENFORGEMV400 27 €<sup>ht</sup>

### Tenaille de forge becs gueule de loup

Serrage des matières de 6 à 20 mm



Tenaille de forge universelle à becs «gueule de loup» pour serrer des matières de 6 à 20 mm.

Longueur 400 mm.  
Poids 850 g.

Réf. TENGDELOUP400 37 €<sup>ht</sup>

### Tenaille de forge gueule de loup - TOM TONGS

Légère et profilée. 2 modèles disponibles.



Tenaille de forge universelle à becs «gueule de loup». Conception Tomtongs avec branches légères et profilées.

Disponible en 2 modèles :

- Epaisseur 10 mm, longueur de la tenaille 300 mm, poids 600 g.
- Epaisseur 15 mm, longueur de la tenaille 380 mm, poids 900 g.

Réf. TENTOMGDL10 45 €<sup>ht</sup>

Réf. TENTOMGDL15 45 €<sup>ht</sup>

### Tenaille de forge gueule de loup - MICHEL VAILLANT

Serrage des matières de 6 à 20 mm



Tenaille de forge universelle à becs gueule de loup pour serrer des matières de 6 à 20 mm.

Longueur 400 mm.  
Poids 850 g.

Réf. TENGDELOUP400 37 €<sup>ht</sup>

### Tenaille de forge en V - MICHEL VAILLANT

Capacité 10 mm



Parfaite pour les pièces rondes ou cylindriques. Utile durant le martelage, le torsadage ou le courbage.

Réf. TENFORGEMV/V10 42 €<sup>ht</sup>

### Tenaille de forge en «V» - TOM TONGS

Légère et profilée. 4 modèles disponibles.



Tenailles de forge en V pour serrer des matières carrées.

Disponible en 4 modèles :

- Carré de 10 mm, longueur de la tenaille 300 mm, poids 0,6 kg.
- Carré de 19 mm, longueur de la tenaille 450 mm, poids 1,48 kg.
- Carré de 25 mm, longueur de la tenaille 450 mm, poids 1,41 kg.
- Carré de 35 mm, longueur de la tenaille 350 mm, poids 1,17 kg.

Réf. TENTOMV10 45 €<sup>ht</sup>  
Réf. TENTOMV19 61 €<sup>ht</sup>

Réf. TENTOMV25 61 €<sup>ht</sup>  
Réf. TENTOMV35 56 €<sup>ht</sup>

### Tenaille de forge en «U» décalé - TOM TONGS

U désaxé / aux manches. 4 modèles disponibles.



Pincettes de forge en U décalé permettant de serrer la matière par le côté (permet de laisser dépasser la matière le long de la tenaille). Pour serrer des fers plats sur le chant section 10x6, 25x6, 38x6 ou 50x6 mm.

Idéale pour la coutellerie et notamment la forge des soies.

Disponible en 4 modèles : pour fers plats section 10x6, 25x6, 38x6 ou 50x6 mm. Longueur 380 mm. Poids 1 kg.

Réf. TENTOMUZ10X6 45 €<sup>ht</sup>  
Réf. TENTOMUZ25X6 45 €<sup>ht</sup>

Réf. TENTOMUZ38X6 45 €<sup>ht</sup>  
Réf. TENTOMUZ50X6 45 €<sup>ht</sup>

### Tenaille de forge en «U» - TOM TONGS

Légère et profilée. 3 modèles disponibles.



Légère avec manches profilés. Pour serrer des fers plats sur le chant section 25x6, 38x6 ou 50x6. Idéale pour la coutellerie.

Disponible en 3 modèles : Pour fers plats section 25x6, 38x6 ou 50x6 mm. Longueur 300 mm. Poids 1 kg.

Réf. TENTOMU25X6 45 €<sup>ht</sup>  
Réf. TENTOMU38X6 45 €<sup>ht</sup>  
Réf. TENTOMU50X6 45 €<sup>ht</sup>

### Tenaille de forge en «U» Titane - MICHEL VAILLANT

La tenaille de référence du coutelier



Tenaille de forge en U en titane pour petites sections 25x6 (lames).

Ultra légère grâce au titane. Aucune transmission de chaleur dans les branches.

Réf. TENTitaneU25X6MV 160 €<sup>ht</sup>

### Tenaille de forge en U décalé inclinée 16° MICHEL VAILLANT

Pour sections 25x6 mm et 38x6 mm



Cette tenaille offre une capacité de manipulation précise de pièces à formes et angles non-standard. Utile lors du pliage et de la torsion (améliore la précision et facilite l'action).

Réf. TENFORGEMVUZY25X6 42 €<sup>ht</sup>  
Réf. TENFORGEMVUZY38X6 42 €<sup>ht</sup>

### Tenaille de forge en «U» décalé légère MICHEL VAILLANT

Pour sections 25x6 mm et 28x6 mm



Permet la manipulation de pièces à angles spécifiques (durant l'assemblage par exemple). Utile pour des pièces requérant une prise à distance due à la chaleur.

Réf. TENFORGEMVUZ25X6 42 €<sup>ht</sup>  
Réf. TENFORGEMVUZ28X6 42 €<sup>ht</sup>

**Tenaille de forge pour rivets**

Pour serrer des matières de dia. 6 mm



Tenaille de forge pour serrer des matières de diamètre 6 mm (axes, rivets...).

Longueur 400 mm.  
Poids 600 g.

Réf. TENRIVET400 28 €<sup>ht</sup>

**Tenaille de forge pour bouterolles**

Serrage des matières de dia. 18 mm (poinçon, bouterolle)



Tenaille de forge pour serrer des matières de diamètre 18mm (poinçons, bouterolles...).

Longueur 400 mm.

Poids 800 g.

Réf. TENBOUT400 29 €<sup>ht</sup>

**Tenaille de forge à Mandriner - MICHEL VAILLANT**

Pour serrer des matières de 25 à 30 mm



Tenaille de forge pour serrer des matières de 25 à 30 mm.

Longueur 500 mm.  
Poids 1,2 kg.

Réf. TENFORGEMVMANDRINER 42 €<sup>ht</sup>

**Tenaille de forge Snake Eye - JIM BLURTON**

Disponible en 8 et 10 mm



Qualité et durabilité. Maintien ferme de l'acier pendant le forgeage, à chaud ou à froid. Long manche. Poids 800 g.



8 mm Réf. TENFORGESNAKEEYEJB8 85 €<sup>ht</sup>  
10 mm Réf. TENFORGESNAKEEYEJB10 85 €<sup>ht</sup>

**Tenaille de forge à mandriner**

Pour serrer des matières de 25 à 30 mm



Tenaille de forge pour serrer des matières de 25 à 30 mm.

Longueur 500 mm.

Poids 1,2 kg.

Réf. TENMANDRINER500 37 €<sup>ht</sup>

**Tenaille de forge pour barres rondes**

Pour serrer les barres rondes dia. maxi 16 mm



Tenaille de forge pour serrer les barres rondes de diamètre maxi 16 mm.

Longueur 500 mm.  
Poids 1,2 kg.

Réf. TENBECROND500 37 €<sup>ht</sup>

### Tranche à froid

Pour trancher des pièces à froid



Pour trancher des pièces à froid. Acier forgé de 1ère qualité. Coupe renforcée largeur de 35 mm. Manche en frêne.

Poids 1 kg.

Réf. TRANCHEFROID1 78 €<sup>ht</sup>

### Tranche à chaud

Pour trancher des pièces à chaud



Pour trancher des pièces à chaud. Acier forgé de 1ère qualité. Coupe de 45 mm. Manche en frêne.

Poids 1 kg.

Réf. TRANCHECHAUD1 78 €<sup>ht</sup>

### Tranche à gouge

Petit tranchet avec coupe largeur 35mm



Petit tranchet à chaud en acier forgé de 1ère qualité. Coupe largeur 35mm. Manche frêne.

Hauteur 140 mm.  
Poids 600 g.

Réf. TRANCHEGOUGE 60 €<sup>ht</sup>

### Tranche d'enclume droite noire gamme eco pro

U désaxé / aux manches. 4 modèles disponibles.



Tranche à coupe rectiligne. Queue conique s'adaptant dans différents carrés d'enclume. Coupe largeur 55 mm. Très bon rapport qualité / prix.

Poids 944 g.

Réf. TRANCHEECO 16 €<sup>ht</sup>

### Tranche d'enclume droite - MICHEL VAILLANT

Extra tranchante - Coupe droite.



Spécialement adaptée pour travail à chaud, dans la réalisation de coupes droites.

Tranche d'enclume en acier allié W300 : haute résistance à chaud jusqu'à 550 sans détremper.

Acier auto-trempeant W300 : son excellente trempabilité lui confère une dureté supérieure à 50 HRc.

Il est spécialement élaboré pour un travail au choc et à haute température. Carré de 25 mm. Poids 600g.

Réf. TRANCHEMV 95 €<sup>ht</sup>

### Tranche d'enclume demi-rond gamme eco pro

Coupe arrondie



Tranche en acier forgé de 1ère qualité avec coupe arrondie pour raccourcir les fers aux éponges. Queue conique s'adaptant dans différents carrés d'enclume.

Poids 600 g.

Réf. TRANCHEEPECO 21 €<sup>ht</sup>

### Tranche pour marteau pilon

2 modèles : coupe à droite ou à gauche. Long. totale 400 mm. h 30 mm.



Tranche avec manche en acier particulièrement adaptée pour le travail au marteau-pilon du fait de sa faible hauteur.

Disponible en 2 modèles : coupe à droite ou coupe à gauche. Longueur totale de l'outil 400 mm.

Hauteur 30 mm.  
Poids 460 g.

Réf. TRANCHEPILON-D 85 €<sup>ht</sup>

Réf. TRANCHEPILON-G 85 €<sup>ht</sup>

### Guillotine-presse manuelle

Outils 15x60 mm



Utilisée pour forger rainures et épaulements.  
Outils 15x60 mm acier pour travail à chaud W300. Dureté 55 HRc. Livrée avec un jeu de matrices standard.  
Rayon 12 mm.  
Ouverture maxi largeur 60 mm, hauteur 60 mm.  
A installer idéalement sur un billot indépendant.

Réf.GUILLOTINE15x60 330 €<sup>ht</sup>

### Matrices supplémentaires pour Guillotine-presse manuelle

Outils 15x60 mm



Jeu de matrices dessus et dessous acier pour travail à chaud W300. Dureté 55 HRc. Auto-trempant à l'air.  
3 formes différentes, rayon 12 mm, rayon 5 mm et tranche à chaud.

Rayon 12mm	Réf.JEUMATRICEGUILLOTINER12	130 € <sup>ht</sup>
Rayon 5mm	Réf.JEUMATRICEGUILLOTINER5	130 € <sup>ht</sup>
Tranche à chaud	Réf.JEUMATRICEGUILLOTINETRANCHE	130 € <sup>ht</sup>

### Guillotine-chasse à planer

Outils 60x60 mm



Utilisée pour forger/planer des lopins Damas ou des Damas box. Outils 60x60 mm acier pour travail à chaud W300. Dureté 55 HRc. Section 60x60 mm Livrée avec un jeu de matrices plates section 60 x 60 mm.  
Ouverture maxi largeur 60 mm, hauteur 60 mm.  
A installer idéalement sur un billot indépendant.

Réf.GUILLOTINECHASSEPLANER60x60 490 €<sup>ht</sup>

### Etampe à dégorger dessus

Réalisation de gorges pour étirer ou dans un but esthétique



Idéal pour faire des gorges facilitant les opérations d'étirage ou à but esthétique. S'utilise avec la sous-étampe à dégorger. Acier forgé de 1ère qualité. Manche en frêne.

Taille de l'extrémité :  $\varnothing$  10 mm.  
Poids 1,2 kg.

Réf. ETAMPDEGDES10 98 €<sup>ht</sup>

### Marteau à chasser dessus

Modifications transversales sur barres ou réduire des arêtes vives



Permet de faire des modifications transversales sur des barres ou réduire des arêtes vives. S'utilise avec le tas à planer. Acier forgé de 1ère qualité. Manche en frêne.

Section 50 x 50 mm.  
Poids 2,5 kg.

Réf. MARTCHASSEDES50 114 €<sup>ht</sup>

### Etampe ronde dessus

Réaliser un profil rond ou allonger une barre en réduisant



Permet de réaliser des profils ronds ou allonger une barre ronde en réduisant sa section. S'utilise avec la sous-étampe ronde. Acier forgé de 1ère qualité. Manche en frêne.

Taille de l'extrémité :  $\varnothing$  10 mm.  
Poids 1,4 kg.

Réf. ETAMPRONDES10 106 €<sup>ht</sup>

### Etampe cou de cygne

Outil d'enclume idéal pour débiter des enroulements



Outil d'enclume idéal pour débiter des enroulements. Acier forgé de 1ère qualité.

Largeur 50 mm.  
Poids 1,3 kg.

Réf. ETAMPCOUCYGNE 106 €<sup>ht</sup>

### Marteau d'étampe ronde

Pour réaliser des creux sur des pièces



Idéal pour réaliser des creux sur des pièces. Acier forgé de 1ère qualité. Manche en frêne.

Rond de diamètre 40 mm.  
Poids 1,27 kg.

Réf. MARTETAMPRONDE 135 €<sup>ht</sup>

### Sous étampe ronde

S'utilise avec l'étampe ronde dessus



Outil s'utilisant avec l'étampe ronde dessus. Acier forgé de 1ère qualité.

Taille :  $\varnothing$  10 mm.  
Poids 1,2 kg.

Réf. SOUSETAMPROND10 100 €<sup>ht</sup>

### Sous étampe à dégorger

Réalisation de gorges avec l'étampe à dégorger dessus



Outil s'utilisant avec l'étampe à dégorger dessus. Acier forgé de 1ère qualité.

Taille de l'extrémité :  $\varnothing$  10 mm.  
Poids 1 kg.

Réf. SOUSETAMPDEG10 76 €<sup>ht</sup>

### Corne d'enclume

Forger et de courber des pièces circulaires



Outil d'enclume permettant de forger et de courber des anneaux, cercles et autres pièces circulaires. Acier forgé de 1ère qualité.

Gros  $\varnothing$  en bas : 50 mm.  
Hauteur : 140 mm.  
Poids 1,1 kg.

Réf. CORNEENCLUME 86 €<sup>ht</sup>

### Tas à planer

S'utilise avec le marteau à chasser dessus



Outil s'utilisant avec le marteau à chasser dessus. Acier forgé de 1ère qualité.

Section 50x50 mm.  
Poids 1,5 kg.

Réf. TASPLANER50 79 €<sup>ht</sup>

### Griffe à rouler

Démarrage des enroulements, volutes...3 modèles disponibles.



Griffe en acier. C'est l'outil idéal pour démarrer des enroulements, les volutes... Deux ouvertures par outil pour deux épaisseurs de métal différentes.

Disponible en 3 modèles : pour épaisseurs de 6 et 8 mm, 8 et 10 mm ou 10 et 12 mm.

- 6 et 8 mm : longueur 300 mm.

- 8 et 10 mm : longueur 400 mm.

- 10 et 12 mm : longueur 500 mm.

Réf. GRIFFE6+8 18 €<sup>ht</sup>

Réf. GRIFFE8+10 24 €<sup>ht</sup>

Réf. GRIFFE10+12 32 €<sup>ht</sup>

### Griffe d'enclume

Pour réaliser des enroulements



Griffe forgée main qui se positionne dans le carré d'enclume (carré de 25x25 mm). Permet de réaliser divers enroulements.

Dimensions utiles de la griffe environ largeur 23 x profondeur 50 mm.

Réf. GRIFFEDENCLUME 81 €<sup>ht</sup>

### Poinçon rond

Percer le métal, donner une forme ou évaser



Permet de percer le métal,  
donner une forme ou évaser.  
Acier forgé de 1ère qualité.  
Manche en frêne.

Taille de l'extrémité : ø 10 mm.  
Poids 1,1 kg.

Réf. POINCONROND10 117 €<sup>ht</sup>

### Poinçon carré

Percer le métal, donner une forme ou évaser



Permet de percer le métal,  
donner une forme ou évaser.  
Acier forgé de 1ère qualité.  
Manche en frêne.

Section 10x10 mm.  
Poids 1,1 kg.

Réf. POINCONCARRE10 117 €<sup>ht</sup>

### Poinçon pour frapper logo ou signature

Votre logo / signature pour marquer vos pièces



Réalisation sur commande de votre poinçon  
personnalisé pour signer vos pièces.

Disponible en 2 tailles :  
pour logo de 5 à 10 mm et 10 à 15 mm.

Attention, la surface de marquage étant très petite, votre dessin doit être simple. Par exemple : initiales, signature simple, petit logo ou dessin simple. Les noms complets ou les dessins avec beaucoup de détails ne seront pas réalisables.

Pour s'assurer de la faisabilité de votre projet et réaliser le devis, merci de nous faire parvenir votre dessin par e-mail au format jpeg ou pdf à [vaillant@michel-vaillant.com](mailto:vaillant@michel-vaillant.com)

Réf. POINCONLOGO10 200 €<sup>ht</sup>  
Réf. POINCONLOGO15 240 €<sup>ht</sup>

### Borax en poudre décahydraté - MICHEL VAILLANT

Pour réaliser les soudures à blanc - **Vente uniquement réservée aux professionnels.**



Poudre décapante indispensable pour réaliser les soudures à blanc des aciers dans les fours à gaz ou les forges à charbon.

**USAGES ET CONSEILS D'EMPLOI :**  
Déposer une fine couche sur les parties à souder pendant la chauffe, juste avant l'opération de soudure au marteau.

COMPOSITION : Tétraborate de sodium décahydraté.

Disponible en pot de 1 kg et de 5 kg.

*Dangereux. Respecter les précautions d'emploi :*

*Mentions de danger : H360FD : Peut nuire à la fertilité ou au fœtus.*

*H319 : Provoque une sévère irritation des yeux. Identification : Tétraborate de Sodium Décahydraté >99,9%. N° CAS 1303-96-4. N° d'enregistrement REACH 01-2119490790-32-0002. N° CE 215-540-4.*

Réf. BORAX1Kg 20 €<sup>ht</sup>  
Réf. BORAX5Kg 79 €<sup>ht</sup>

### Poudre à souder Magi-Weld - SWAN

Flux décapant + apport de matière



Poudre à souder se composant de flux décapant + apport de matière. Très efficace aussi bien dans les fours à gaz que dans les forges à charbon. La chauffe au jaune vif suffit. Présentée en flacon plastique souple avec un bec verseur, très pratique d'utilisation.

Disponible en flacon de 300 ml.

Réf. POUDEMAGIWELD 50 €<sup>ht</sup>

### Brasure aluminium Ali-Weld - SWAN

Kit pour forge à gaz



Kit contenant : une poudre décapante, 6 rouleaux de fil de métal d'apport. A utiliser uniquement dans la forge à gaz.

L'alliage de nuance 6063 (ou AGS) sert de métal d'apport pour souder des fers en aluminium de nuance identique.

Contenu 75 g environ.

Réf. POUDEALIWELD 48,50 €<sup>ht</sup>

### Electrodes anti-usure 6060N ø3,2 mm

Réalisation de couches anti-usure sur les fers



Electrodes enrobées destinées à la réalisation de couches anti-usure sur les fers. Alliage à teneur élevée en chrome et contenant une forte densité de constituants durs et très fins. Boîte de 5 électrodes diamètre 3,2 mm.

Réf. ELECTRODE6060N/3,2 35 €<sup>ht</sup>

### Electrodes rechargement enclume 680S ø3,2 mm

Pour rechargement des tables d'enclumes



Électrode de soudure enrobée Dia 3,2 mm en acier spécial pour rechargement des tables d'enclume, idéal pour la réfection des angles émoussés ou parties usées. S'utilise sur poste à souder électrique traditionnel.

Diamètre 3,2 mm.  
Vendu par boîte de 5.

Réf. ELECTRODE680S/3,2 65 €<sup>ht</sup>

### Electrode soudure ø2,5 mm

Diamètre 2,5 mm.



Vendu en boîte de 10.

Réf. ELECTRODE67/2,5 10,01 €<sup>ht</sup>

## Ebauche lame Damas sauvage - MARKUS BALBACH

Acier Damas : lame de couteau seule

**Forgé à la main**



Ébauche de lame en Damas sauvage. Damas de grande qualité forgé à la main par les ateliers de forge Markus Balbach. Un produit parfait pour se fabriquer un couteau à lame Damas quand on ne maîtrise pas cette technique ou qu'on ne dispose pas du matériel nécessaire.

Disponible en 2 tailles :

- Long. 75 x larg. 20 x ép. 3-3,5 mm.
- Long. 85 x larg. 24 x ép. 3-3,5 mm

Réf. LAMEDAMAS75 70 €<sup>ht</sup>  
Réf. LAMEDAMAS85 81 €<sup>ht</sup>

## Cuir hydroformable - MICHEL VAILLANT

Modelable après trempage, durci après séchage



Cuir pleine fleur 1er choix. Tannage végétal. Modelable après trempage. Rendu durci après séchage. Idéal pour les travaux de repoussage et de décoration.

Épaisseur 2,5 mm.

Disponible en :

- peau entière (2-3kg),
- 1/2 peau (1-1,5kg),
- 1/4 de peau (0,5-0,75kg).

Article en stock vendu SUR DEVIS :  
merci de nous contacter au 04 50 98 63 80.

Réf. CUIRHYDROMV1-2 Vendu au kg (Prix 1 kg = 65€<sup>ht</sup>)  
Réf. CUIRHYDROMV1-2,5 Vendu au kg (Prix 1 kg = 65€<sup>ht</sup>)  
Réf. CUIRHYDROMV1/2-2 Vendu au kg (Prix 1 kg = 65€<sup>ht</sup>)  
Réf. CUIRHYDROMV1/2-2,5 Vendu au kg (Prix 1 kg = 65€<sup>ht</sup>)  
Réf. CUIRHYDROMV1/4-2 Vendu au kg (Prix 1 kg = 65€<sup>ht</sup>)  
Réf. CUIRHYDROMV1/4-2,5 Vendu au kg (Prix 1 kg = 65€<sup>ht</sup>)

## Granulés de cémentation - MICHEL VAILLANT

Traitement thermique de l'acier afin de le transformer en surface en un acier fortement carburé susceptible de recevoir une trempe de durcissement.



La cémentation est un traitement thermo-chimique consiste à faire pénétrer superficiellement du carbone dans un acier doux, afin de le transformer en surface en un acier fortement carburé susceptible de recevoir une trempe de durcissement.

Après trempe, en plus d'une dureté superficielle élevée, la cémentation apporte résistance à l'usure et tenue à la fatigue (grâce à la dureté à cœur inchangée).

CONSEILS D'UTILISATION :

Ces granulés sont idéalement utilisés pour la cémentation en caisse dans un four. La profondeur de cémentation optimum varie de 0,1 à 0,3 mm. Compter 0,15 mm à 900°C/ heure. On peut travailler à plus haute température et gagner du temps.

Les pièces ne doivent pas se toucher mais une distance de 10 mm suffit. Ne pas tasser les granulés, mais simplement secouer les caisses. Le couvercle doit être étanche.

TRAITEMENT THERMIQUE APRES CEMENTATION :

On peut effectuer une trempe directe après cémentation. Après trempe, procéder à un revenu de détente vers 180°C.

Disponible en pot de 750 g.

COMPOSITION :

Charbon actif >= 94.0 pds %.

Identification : Contient charbon actif : No. CAS 7440-44-0. No CE 931-328-0, No. REACH 01-2119488894-16-0000.

Réf. POUDRECEMENTER 18 €<sup>ht</sup>

## Graisse de refroidissement pour outils

A base de cire d'abeille



Graisse à base de cire d'abeille permettant de refroidir et lubrifier les outils de forge pendant la réalisation des objets en fer forgé ou des fers à chevaux. Fonctionne à basse et haute température. Produit très efficace. Poids 150g.

Réf. GRAISSEREFROIDISSEMENT 22 €<sup>ht</sup>

### Perchlorure de fer liquide suractivé - MICHEL VAILLANT

Pour révéler les aciers damassés



Perchlorure de fer déjà dilué et prêt à l'emploi en bain. A utiliser pour révéler les aciers damassés.

**CONSEILS D'UTILISATION :**  
 Plonger le métal à révéler dans cette solution acide prête à l'emploi.

**COMPOSITION :**  
 Contient du trichlorure de fer.

Disponible en bidon de 1 litre ou 5 litres.

Mentions de danger : H314 : Provoque des brûlures de la peau et des lésions oculaires graves. H318 : Provoque des lésions oculaires graves. H411 Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. Identification : Trichlorure de fer (36 %). N° CAS 7705-08-0. N° d'enregistrement 231-729-4.

Réf. PERCHLORURE1L 16 €<sup>ht</sup>  
 Réf. PERCHLORURE5L 50 €<sup>ht</sup>

### Brosse métallique - MICHEL VAILLANT

Idéal pour décalaminer les fers sortant de la forge



Brosse à manche bois idéale pour décalaminer les fers sortant de la forge. Fils acier de section rectangulaire très résistants.

Longueur 230 mm.  
 Largeur 90 mm.  
 Poids 815 g.

Réf. BROSSEMETALMV 39,36 €<sup>ht</sup>

### Huile de protection - OWATROL

Huile multi-fonctions, couvrante et pénétrante



Huile multi-fonctions, couvrante et pénétrante, à froid ou à chaud jusqu'à 100 °C. Anti-rouille, préparation avant peinture (fer et bois), remplacement des solvants dans les peintures pour donner plus d'élasticité. Efficace même sur les surfaces très poreuses. Incolore, fonce légèrement la couleur de la pièce après application.

**CONSEILS D'UTILISATION :**

A appliquer à l'aide d'un pinceau sur une surface propre et sèche. Anti-rouille pur : environ 100 ml/m<sup>3</sup>. Peinture anti-rouille : 25% de Rustol-Owatrol à mélanger à 75% de peinture (faire un test de compatibilité au préalable). Diluant peinture : 5% de Rustol-Owatrol.

**COMPOSITION :**  
 Hydrocarbures, C10-C13, N-Alcanes, Isoalcanes, cycliques, <2% aromatiques. Hydrocarbures, C10, aromatics, <1% naphthalene.

Disponible en pot de 1 L.

Mentions de danger : H412 : Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets à long terme. EUH066 : L'exposition répétée peut provoquer dessèchement ou gerçures de la peau. Identification : Hydrocarbures, C10-C13, N-Alcanes, Isoalcanes, cycliques, <2% aromatiques (CAS n°64742-48-9, n° REACH : 01-2119457273-39). Hydrocarbures, C10, aromatics, <1% naphthalene (CAS n° 64742-94-5, n° REACH : 01-2119463583-34).

Réf. HUILEOWATROL1 42 €<sup>ht</sup>

### Crayon test de température

Contrôle de température des pièces en chauffe



C'est un moyen simple et efficace pour contrôler la température directement sur la pièce chauffée. Le dépôt solide laissé par cette craie grasse sur la pièce mise au four se liquéfie à la température indiquée. Idéal pour vérifier les températures en soudure, traitements thermiques ou fonderie.

Disponible en 4 modèles : 204°, 316°, 475° ou 1038°.

Réf. CRAYON204 31 €<sup>ht</sup>  
 Réf. CRAYON316 31 €<sup>ht</sup>  
 Réf. CRAYON482 31 €<sup>ht</sup>  
 Réf. CRAYON1038 31 €<sup>ht</sup>

## Mètre pliant contrasté

Résistant à la chaleur



Mètre pliant en alliage d'aluminium. Inscriptions très visibles en blanc sur fond noir. Résistant à la chaleur.

Longueur 1 mètre en 5 éléments.

Réf. METREPLIANTNOIR 35 €<sup>ht</sup>

## Crayon pour marquage

Porte-mine + mine en stéatite



Permet le marquage de vos pièces et la conservation de ces marques même après les chauffés. Porte-mine + mine en stéatite. Marquage résistant jusqu'à 2000°C.

Vendu avec 1 mine.

Recharge de 5 mines disponible.

Réf. CRAYONACHAUBL 12 €<sup>ht</sup>

Réf. MINECRAYONBL 3,50 €<sup>ht</sup>

## Rivet acier à tête ronde

Pour vos assemblages



Rivets en acier à tête ronde pour l'assemblage de tôles notamment.

Comment calculer la bonne longueur totale de tige de rivet à utiliser ?

- Pour une pose à froid : Longueur totale de tige du rivet = (1,1 x épaisseur totale des tôles à assembler) + (1,3 x diamètre de tige du rivet)

- Pour une pose à chaud : Longueur totale de tige du rivet = (1,1 x épaisseur totale des tôles à assembler) + (1,5 x diamètre de tige du rivet)

Comment calculer la bonne longueur de tige de rivet à rabattre (longueur dépassant de l'assemblage) ?

- Pour une pose à froid : Longueur de tige à rabattre = (0,1 x épaisseur totale des tôles à assembler) + (1,3 x diamètre de tige du rivet)

- Pour une pose à chaud : Longueur de tige à rabattre = (0,1 x épaisseur totale des tôles à assembler) + (1,5 x diamètre de tige du rivet)

Disponible en diamètre de tige 6, 8 ou 10 mm.

Autres tailles sur commande, contactez-nous.

Réf. RIVETACIER6X10/500 55 €<sup>ht</sup>

Réf. RIVETACIER6X20/500 74 €<sup>ht</sup>

Réf. RIVETACIER6X35/250 46 €<sup>ht</sup>

Réf. RIVETACIER6X40/250 52 €<sup>ht</sup>

Réf. RIVETACIER8X10/250 53 €<sup>ht</sup>

Réf. RIVETACIER8X20/250 74 €<sup>ht</sup>

Réf. RIVETACIER8X30/250 88 €<sup>ht</sup>

Réf. RIVETACIER10X20/100 73 €<sup>ht</sup>

Réf. RIVETACIER10X30/100 84 €<sup>ht</sup>

Réf. RIVETACIER10X40/100 110 €<sup>ht</sup>

## Bouterolle pour rivets

Pour former le rivet



Outil qui permet de former le rivet. A utiliser avec les rivets à tête ronde en acier. On place la tête du rivet contre l'enclume par exemple puis on positionne la bouterolle sur la partie à rabattre de la tige du rivet avant de frapper pour former le rivet.

Disponible pour rivets diamètre de tige 5, 8 ou 10 mm. Autres tailles sur commande, contactez-nous.

Réf. BOUTEROLLERIVET5 11,50 €<sup>ht</sup>

Réf. BOUTEROLLERIVET6 13,50 €<sup>ht</sup>

Réf. BOUTEROLLERIVET8 15,50 €<sup>ht</sup>

Réf. BOUTEROLLERIVET10 21 €<sup>ht</sup>

## Chasse-rivets

Pour serrer l'assemblage avant de riveter



Le chasse-rivet permet de serrer l'assemblage sur le rivet avant de riveter à l'aide de la bouterolle. Après avoir percé les pièces, on les assemble sur le rivet. On place ensuite la tête du rivet contre l'enclume par exemple puis on positionne le chasse-rivet sur la tige du rivet avant de frapper pour serrer l'assemblage.

Disponible pour rivets diamètre de tige 6, 8 ou 10 mm. Autres tailles sur commande, contactez-nous.

Réf. CHASSERIVET6 10 €<sup>ht</sup>

Réf. CHASSERIVET8 13 €<sup>ht</sup>

Réf. CHASSERIVET10 14,50 €<sup>ht</sup>

## Kit de lettres et chiffres à frapper

Kit de 27 lettres et kit de 9 chiffres



Disponible en 2 types :

- 27 lettres de A à Z, taille 5 mm.

- 9 chiffres de 0 à 9, taille 5 mm.

Réf. KITCHIFFRFRAP5 29 €<sup>ht</sup>

Réf. KITLETTRESFRAP5 52 €<sup>ht</sup>

# STAGES DE FORGE/COUTELLERIE



## Notre offre de stages est en pleine évolution

Parcourez sur le SHOP [www.michel-vaillant.com](http://www.michel-vaillant.com) et consultez les possibilités de stages actuelles en sélectionnant votre Région ou « Reste du Monde » (nous allons proposer des stages partout en France et à l'étranger).

Pour des raisons de planification, en fonction de vos désirs et disponibilités, les stages ne peuvent pas être commandés sur notre site internet.

Vous recherchez un stage près de chez vous ?

Vous souhaitez des informations (descriptif du stage, lieu souhaité, dates...)

Vous souhaitez réserver ?

CONTACTEZ-NOUS.

[vaillant@michel-vaillant.com](mailto:vaillant@michel-vaillant.com) ou 04 50 98 63 80

Découvrez une large gamme d'équipements de protection pour le travail de la forge et de la coutellerie.



### Tablier de forgeron Master - MICHEL VAILLANT

Avec bretelles dorsales



Oubliez les tabliers épais et lourds !  
Modèle très confortable.  
Croûte de cuir épaisseur 3 mm  
à la fois souple et résistante.  
Coupe d'une seule pièce.

- 2 grandes poches  
larg. 15 x h 22 cm : très pratiques  
pour toujours avoir sous la main  
votre mètre, vos crayons...
- Coutures des poches réalisées en  
fil résistant à la chaleur.
- Système d'attache qui laisse les  
épaules entièrement libres pour  
réduire les contraintes lors de la  
frappe au marteau.
- Bande élastique entre la lanière  
de cou et la lanière de dos pour  
optimiser le confort notamment  
au niveau de la nuque.
- Fermetures par attaches rapides.
- Longueur : 90 cm.
- Largeur : 67 cm.
- Poids : 1 kg.

Couleur bleue ou grise selon les disponibilités.

Réf. TABFORGEMVMMASTER 115 €<sup>ht</sup>

### Tablier de forgeron Premium



Conçu en croûte de cuir  
souple et résistante

Tablier fabriqué dans une  
croûte de cuir à la fois  
souple et résistante. Lanières  
en cuir. Plusieurs poches  
de rangements pour les  
accessoires.

- Longueur : 83 cm.
- Largeur : 62 cm.
- Poids : 1,1 kg.

!!! Attention : la couleur du  
cuir peut varier selon les  
arrivages !!!

Réf. TABFORGEPREMIUM 158 €<sup>ht</sup>

### Tablier maréchalerie et forge Combo - MICHEL VAILLANT

Protection et liberté



En croute de cuir souple double épaisseur. Protège du buste  
aux genoux. Jambières courtes,  
1 poche renette, 1 protection ventrale et buste, bretelles  
dorsales. Système d'attache qui laisse les épaules et les  
jambes entièrement libres.

Poids : 1,6 kg.

Article SUR COMMANDE.

Réf. TABLIERMFFORGEVCOMBO 370 €<sup>ht</sup>

### Tablier de Forgeron/Soudeur modèle Eco

Bretelles tour de cou confort, croûte de cuir bovin, simple épaisseur



Croûte de cuir de bovin, cousu fil aramide. Les peaux ont  
été rigoureusement sélectionnées. Cuir souple et résistant.  
Épaisseur: 1,40 mm (± 0,10 mm). Avec bavette. Serrage par  
lanière cuir et boucle réglable. Système d'ajustement simple  
et rapide dans le dos (faire un noeud avec les sangles).  
Couleur : marron. Longueur : 90 cm. Largeur : 70 cm.  
Poids : 1,18 kg.

Recommandé pour les techniques de soudage manuel  
avec légère formation de projection et gouttelettes, par  
exemple, soudage au gaz, soudage TIG, soudage MIG,  
micro-soudage au plasma, brasage, soudage par points,  
soudage MMA, électrode recouverte de rutile. Recommandé également  
pour les techniques de soudage manuel avec grosses projections  
de métaux, par exemple le soudage MMA (électrode enrobée basique ou  
électrode enrobée de cellulose), soudage MAG (avec CO2 ou mélange  
de gaz), soudage MIG (avec courant élevé), soudage à l'arc au fil fourré  
autoprotégé, découpage par fusion plasma, calibrage, oxycoupage,  
projection thermique. Ces vêtements sont prévus pour la protection contre  
le contact électrique accidentel et de courte durée. !!! Attention : la couleur  
du cuir peut varier selon les arrivages !!!

Réf. TABFORGECuirECO 40 €<sup>ht</sup>

### Tablier de Forgeron/Soudeur en toile

Modèle Eco en toile marron



Tablier en toile 100 % coton Duck. Bretelles 100  
% polyester ajustables. Poche poitrine à plusieurs  
compartiments avec fermeture zippée sécurisée : 4  
grandes poches et 2 petites poches. Poches outils et  
accessoires. S'attache à l'arrière. Maintien personnalisé  
avec bretelles croisées dans le dos. Triples coutures  
principales. Poids : 760 g.

Réf. TABFORGEToileECO 80 €<sup>ht</sup>

## Chaussures de sécurité - DRYZ

Avec mousse à mémoire de forme



Modèle haut de gamme. Coque en acier + protection du coup de pied. Cuir de 1ère qualité et coutures en Kevlar. Fabrication américaine :

- Semelle externe en VIBRAM®, résistante à la chaleur et à l'abrasion. Cossu norvégien.
- Semelle interne qui capte l'humidité puis la transforme en gel. Le pied reste au sec toute la journée.
- Doublure en mousse à mémoire de forme qui enveloppe le pied pour un confort inégalé. De vrais chaussons !

Disponible de la taille 37 à 48.

Réf. CHAUSMFDRYZ37	330 € <sup>ht</sup>	Réf. CHAUSMFDRYZ43	330 € <sup>ht</sup>
Réf. CHAUSMFDRYZ38	330 € <sup>ht</sup>	Réf. CHAUSMFDRYZ44	330 € <sup>ht</sup>
Réf. CHAUSMFDRYZ39	330 € <sup>ht</sup>	Réf. CHAUSMFDRYZ44.5	330 € <sup>ht</sup>
Réf. CHAUSMFDRYZ40	330 € <sup>ht</sup>	Réf. CHAUSMFDRYZ45	330 € <sup>ht</sup>
Réf. CHAUSMFDRYZ41	330 € <sup>ht</sup>	Réf. CHAUSMFDRYZ46	330 € <sup>ht</sup>
Réf. CHAUSMFDRYZ42	330 € <sup>ht</sup>	Réf. CHAUSMFDRYZ47	330 € <sup>ht</sup>
Réf. CHAUSMFDRYZ42.5	330 € <sup>ht</sup>	Réf. CHAUSMFDRYZ48	330 € <sup>ht</sup>

## Chaussures de sécurité - TAIB

Avec doublure anti-humidité



Très belle conception. Coque acier + protection du coup de pied.

- Semelle externe en VIBRAM®, résistante à la chaleur et à l'abrasion.
- Doublure interne anti-humidité qui garde le pied au sec.

Disponible de la taille 41 à 47.

Réf. CHAUSMFTAIB40	210 € <sup>ht</sup>	Réf. CHAUSMFTAIB44.5	210 € <sup>ht</sup>
Réf. CHAUSMFTAIB41	210 € <sup>ht</sup>	Réf. CHAUSMFTAIB45	210 € <sup>ht</sup>
Réf. CHAUSMFTAIB42	210 € <sup>ht</sup>	Réf. CHAUSMFTAIB46	210 € <sup>ht</sup>
Réf. CHAUSMFTAIB43	210 € <sup>ht</sup>	Réf. CHAUSMFTAIB47	210 € <sup>ht</sup>
Réf. CHAUSMFTAIB44	210 € <sup>ht</sup>		

### Paire de gants forge ignifugés

Résistance à la chaleur



Gants de forge ignifugés très résistants. Intérieur doublé. Coutures en Kevlar.

Disponible uniquement en taille 10.

Réf. GANTFORGIGNIFUG 13,50 €<sup>ht</sup>

### Paire de gants Nym Fit avec picots

Protège vos mains en toute sécurité



Gants de travail très fins, extrêmement confortables. Résistance améliorée offrant une plus grande longévité. Excellent grip même sur des surfaces humides. Belle esthétique pour un gant de travail. Conception en polyamide et élasthanne. Paume enduite de nitrile mousse. Dos aéré.

Disponible de la taille 7 à 10.

Réf. GANTNYMFIT/T7 5 €<sup>ht</sup>  
Réf. GANTNYMFIT/T8 5 €<sup>ht</sup>  
Réf. GANTNYMFIT/T9 5 €<sup>ht</sup>  
Réf. GANTNYMFIT/T10 5 €<sup>ht</sup>

### Paire de gants Nym Fit sans picot

Très fins, confortables et résistants



Gants de travail très fins, extrêmement confortables. Résistance améliorée offrant une plus grande longévité. Excellent grip même sur des surfaces humides. Belle esthétique pour un gant de travail. Conception en polyamide et élasthanne. Paume enduite de nitrile mousse. Dos aéré.

Disponible de la taille 7 à 10.

Réf. GANTNYMFITssPICOTS/T7 4,50 €<sup>ht</sup>  
Réf. GANTNYMFITssPICOTS/T8 4,50 €<sup>ht</sup>  
Réf. GANTNYMFITssPICOTS/T9 4,50 €<sup>ht</sup>  
Réf. GANTNYMFITssPICOTS/T10 4,50 €<sup>ht</sup>

### T-shirt manches courtes Navy

Collection Brut de Forge



100% coton pré-rétréci «Softstyle». Maille jersey. Bande de propreté d'épaule à épaule. Double surpiqûre aux manches et au bas du vêtement. Coupe ample tubulaire. Col rond.

Couleur : Navy.

Tailles S au 2XL (autres tailles sur commande).

Réf. TSHIRTNNAVYBDF + taille **20,83 €<sup>ht</sup>**

### T-shirt col V

Collection Brut de Forge



Modèle Homme : 100% coton. Coupe ajustée. Bande de propreté à l'encolure. Finition double aiguille bas de manche et bas de vêtement. Col V.

Couleur : Noir.

Tailles : S au 3XL (autres tailles sur commande).

Réf. TSHIRTNOIRCOLVBDF + taille **28,33 €<sup>ht</sup>**

### T-Shirt Dark Khaki

Collection Brut de Forge



100% coton peigné avec lavage aux enzymes. Coupe ajustée. Bande de propreté à l'encolure. Finition double aiguille bas de manche et bas de vêtement. Col rond.

Couleur : Dark Khaki.

Taille : S au 3XL. Autres tailles sur commande.

Réf. TSHIRTDARKKHAKI + taille **28,33 €<sup>ht</sup>**

### Polo manches courtes - Homme

Collection Brut de Forge



Polo chic et casual lavé aux enzymes. 100% coton - lavable à 60°. Coton peigné maille piquée. Col en bord-côte. Bande de propreté encolure et fentes côté contrastée Dark Grey pour le polo Oxford Grey et Oxford Grey pour tous les autres coloris. Finition double aiguille bas de vêtement. Patte de boutonnage col 3 boutons. Bord-côte bas de manche. 220g.

Disponible en tailles S au 2XL. Autres tailles sur commande.

Réf. POLOWINEBDF + taille **35 €<sup>ht</sup>**

Réf. POLOGREYBDF + taille **35 €<sup>ht</sup>**

### Polo manches courtes - Femme

Collection Brut de Forge



Coton peigné maille piquée. Col en bord-côte. Bande de propreté encolure et fentes côté contrastée Oxford Grey. Finition double aiguille bas de vêtement. Patte de boutonnage col 2 boutons. Bord-côte bas de manche.

Couleur : Fuchsia ou Oxford grey.

Modèle Femme : Disponible en tailles S, M et L. Autres tailles sur commande.

Réf. POLOFUSHIAFBDF + taille **35 €<sup>ht</sup>**

Réf. POLOOXFORDGREYFBDF + taille **35 €<sup>ht</sup>**

## Sweat-shirt col Polo Dark Grey

Collection Brut de Forge



80% coton / 20% polyester. Molleton 3 fils avec traitement LSF (Low Shrinkage Fleece). Lavable à 60°C. Col polo et bas de manches en bord-côte. Patte de boutonnage col 3 boutons. Boutons métal recouvert de plastique. Poche zippée invisible côté droit. Renforts épaules. Porte stylo sur manche gauche. Finition demi-lune au dos. Finition double aiguille au bas du vêtement et dos rallongé pour plus de confort. Couleur : Dark grey.

Tailles S au XL. Autres tailles sur commande. (Taillent assez grand).

Ref. SWEATDARKGREYBDF + taille 52,50 €<sup>ht</sup>

## Sweat-shirt zippé capuche contrastée

Collection Brut de Forge



80% coton peigné / 20% polyester. Molleton gratté. Passe fil écouteurs dans la poche kangourou et encolure. Bord-côté bas de manches et de vêtement. Capuche doublée et contrastée avec cordon de serrage. Zip contrasté.

Couleur : Navy/Fine Grey. Disponible en tailles S au 2XL.  
Autres tailles sur commande.

Modèle : Navy / Fine Grey Ref. SWEATCAPUCHENAVYFINEGREYBDF + taille 56,67 €<sup>ht</sup>

## Veste Softshell

Collection Brut de Forge/Michel Vaillant



95% 95% polyester / 5% élasthanne. Tissu contrecollé 3 couches respirant 300 g/m<sup>2</sup>/24h et imperméable 8000 mm. Extérieur : 95% polyester / 5% élasthanne intermédiaire : membrane respirante. Couche intérieure : micropolaire. Fermeture zippée. 2 poches zippées sur le devant et une poche zippée sur la manche gauche.

Modèle Homme :

Couleur : Titanium (Gris foncé).

Disponible en tailles S au 3XL. Autres tailles sur commande.

Couleur : Red.

Disponible en tailles S au 3XL. Autres tailles sur commande.

Modèle Titanium : Homme	Réf. VESTESOFTSHELLTITANIUMBDF + taille	75 € <sup>ht</sup>
Modèle Red : Homme	Réf. VESTESOFTSHELLREDBDF + taille	75 € <sup>ht</sup>

## Veste Softshell - Femme

Collection Brut de Forge/Michel Vaillant



95% 95% polyester / 5% élasthanne. Tissu contrecollé 3 couches respirant 300 g/m<sup>2</sup>/24h et imperméable 8000 mm. Extérieur : 95% polyester / 5% élasthanne intermédiaire : membrane respirante. Couche intérieure : micropolaire. Fermeture zippée. 2 poches zippées sur le devant et une poche zippée sur la manche gauche.

Modèle Femme :

Couleur : Titanium (Gris foncé).

Disponible en tailles S, M, L. Autres tailles sur commande.

Couleur : Red.

Disponible en tailles S, M, L. Autres tailles sur commande.

Modèle Titanium : Femme	Réf. VESTESOFTSHELLTITANIUMFDBDF + taille	75 € <sup>ht</sup>
Modèle Red : Femme	Réf. VESTESOFTSHELLREDFBDF + taille	75 € <sup>ht</sup>

## Gilet sans manche Body Warmer matelassé

Collection Brut de Forge/Michel Vaillant



Extérieur : Polyester Ripstop avec enduction PVC. Intérieur : Rembourrage fibre polyester 180g. Doublure : 100% polyester. Waterproof, tissu Azo Free. Finitions double coutures.

Patte de boutonnage sur zip avant. 2 poches avant avec ouverture triple accès. 1 poche poitrine, 1 poche portable extérieure

et 1 poche intérieure. Emmanchures avec bords élastiques anti-froid.

Pan arrière plus long. Ouverture zippée dos et poitrine pour accès personnalisation. Couleur : Noir.

Tailles S au 3XL.

Réf. BODYWARMERMATELASSEBDF + taille	56,67 € <sup>ht</sup>
--------------------------------------	-----------------------

### Lunettes de protection

Traitées anti-buée et anti-rayures



Lunettes de protection traitées anti-buée et anti-rayures.

Réf. LUNETTEPROTECT 7 €<sup>ht</sup>

### Arceau anti-bruit

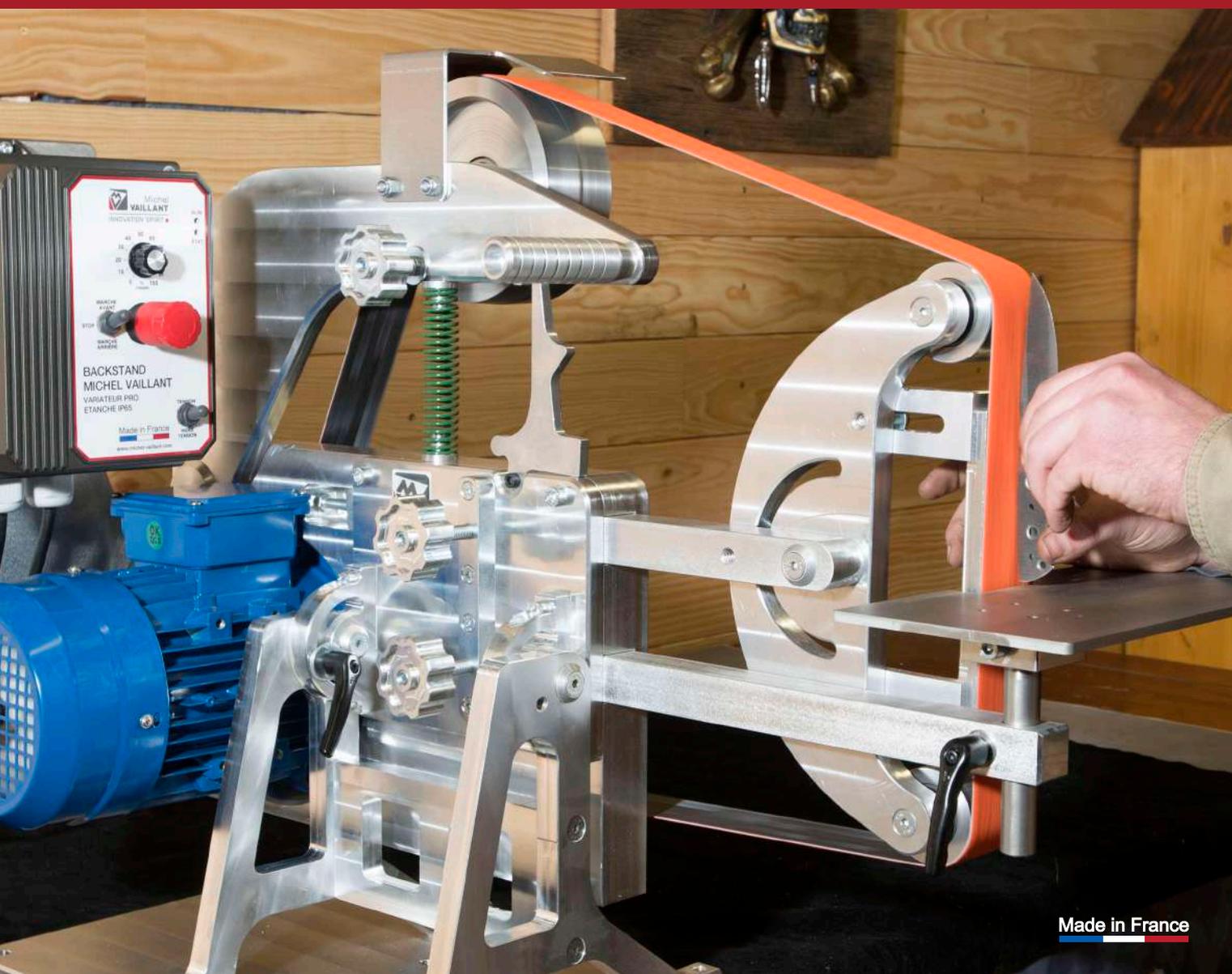
Arceau anti-bruit avec bouchons polyuréthane.



Réf. ARCEAUANTIBRUIT 2,50 €<sup>ht</sup>

### **Backstands Couteliers MV**

**Michel Vaillant a mis tout son savoir-faire d'industriel et de mécanicien de pointe :  
Machines robustes conçues pour un travail de précision à haut rendement.**



Made in France

### Backstand Coutelier MV2020-1

Le Backstand MV 2020-1 est une ponceuse à bande stationnaire de précision, spécialement développée pour la coutellerie, pour la fabrication des lames et manches de couteaux artisanaux, dans toutes les phases de la fabrication et de la finition.

Sa grande versatilité en fait la machine de base du coutelier mais elle se révèle parfaitement indispensable dans tous les ateliers de mécanicien, ferronnier ou serrurier, pour tous travaux de détournage, d'ébavurage, de finition, d'affûtage... quels que soient les matériaux utilisés.

Ce backstand vous permet d'évoluer dans la fabrication artisanale de couteaux, jusqu'au stade professionnel, aussi bien en travaillant la lame à partir d'une plaque, par enlèvement de matière (stock removal), qu'à partir d'ébauches forgées.

Cette machine nécessite l'utilisation des **bandes abrasives de larg. 50mm x lg. 2000mm**, aisément interchangeables grâce au crochetage du bras de tension qui facilite le changement de la bande en mode «mains-libres». Vitesse linéaire bande : 30 m/sde en vitesse maxi. D'autre part, chaque bras support de roue ou de table dispose d'une butée réglable afin de pré régler individuellement la tension de la bande désirée pour chacun de ses accessoires.

#### Caractéristiques principales :

Bâti monobloc rigide, entièrement usiné. Sa conception technique et son design ainsi que la qualité des composants et le choix d'un alliage d'aluminium à haut pouvoir d'amortissement, en font une machine extrêmement rigide, silencieuse et exempte de vibrations. Les usinages de précision garantissent alignements et guidages parfaits de tous les éléments fixes ou mobiles :

- Centrage du moteur - Guidage de la poulie de tension et d'alignement de la bande - Crochetage du bras de tension - Positionnement de la table à planer - Ajustement des bras des roues de contact
- Guidage du système support de lame et repose-mains.

#### Base Backstand MV 2020-1 :

Bâti de départ constitué comme suit :

- Châssis monobloc alu, support de moteur.
- Système de poulie de tension et d'alignement de la bande abrasive monté sur roulements de précision qualité haute vitesse.
- Table à planer comprenant ses 2 poulies alu (dia 60 mm) montées sur roulements de précision qualité haute vitesse.
- Plaque de frottement de la bande en acier rectifié interchangeable de dimensions 50x210 mm.
- La table à planer est orientée normalement en position verticale à 90°, mais elle peut basculer à + ou - 90° avec graduation tous les 5 degrés.
- Système plaque d'appui/repose-mains. Plaque d'appui en acier inoxydable, réglable en hauteur. Dimensions de la plaque d'appui : 280x160mm. Ce système s'adapte aussi bien pour travailler à la table à planer qu'avec les roues de contact.
- Platine frontale sur laquelle les boîtiers à bouton variateurs seront fixés à bonne distance de l'opérateur (un seul modèle de platine pour n'importe quels boîtiers ou variateurs).
- Plaque de base large fixée sous le châssis pour une machine parfaitement stabilisée (cette même plaque est prévue à la fois pour la version de base mais également avec l'option système d'inclinaison pour travailler à l'horizontal. Voir ci- après).

Plusieurs Modèles disponibles :



### Backstand Coutelier MV2020-1-A 1100 Watt - 220 volts Mono - Sans Vario

Moteur à condensateur, monophasé 220 volts, 3000 tr/mn, puissance 1100 Watt. Equipé avec boîtier à bouton marche arrêt, sécurité magnéto thermique + inverseur de sens de rotation + arrêt coup de poing.

Poulie moteur et clavetage adaptés.

Réf. BACKSTANDCOUTELIERMV2020-1-A 2550 €<sup>ht</sup>



### Backstand Coutelier MV2020-1-B 1500 Watt - 220 volts - Vario Eco

Moteur triphasé 220 volts, 3000 tr/mn, puissance 1500 Watt. A brancher sur une prise en 220 volts monophasé grâce à l'adjonction d'un variateur type Economique - Variation de vitesse par variation de fréquence de 20 à 50 Hertz (50Hz correspondant à la vitesse nominale du moteur), inversion de sens, sécurité arrêt coup de poing. Poulie moteur et clavetage adaptés.

Réf. BACKSTANDCOUTELIERMV2020-1-B 2945 €<sup>ht</sup>



### Backstand Coutelier MV2020-1-C 2200 Watt - 220 volts - Vario Pro

Moteur triphasé 220 volts, 3000 tr/mn, puissance 2200 Watt. A brancher sur une prise en 220 volts monophasé grâce à l'adjonction d'un variateur type Professionnel - Variation de vitesse par variation de fréquence de 20 à 60 Hertz (50Hz correspondant à la vitesse nominale du moteur), inversion de sens, sécurité arrêt coup de poing. Poulie moteur et clavetage adaptés.

*Photo ci-contre avec ajout de l'option inclinaison (plus d'infos page suivante).*

Réf. BACKSTANDCOUTELIERMV2020-1-C 3365 €<sup>ht</sup>

### Backstand Coutelier MV2020-1-C/I 2200 Watt - 220 volts - Vario Pro INVERTEK IP66

Paramétrable par touches digitales avec blocage. Caractéristiques idem modèle C.

Réf. BACKSTANDCOUTELIERMV2020-1-C/I 3630 €<sup>ht</sup>



### Backstand Coutelier MV2020-1-D 2200 Watt - 400 volts Tri - Sans Vario

Moteur triphasé 400 volts, 3000 tr/mn, puissance 2200 Watt. A brancher sur une prise en 400 volts triphasé. Equipé avec boîtier à bouton marche arrêt, sécurité magnéto thermique + inversion de sens de rotation + arrêt coup de poing. Poulie moteur et clavetage adaptés.

Réf. BACKSTANDCOUTELIERMV2020-1-D 2565 €<sup>ht</sup>



### Backstand Coutelier MV2020-1-E 2200 Watt - 400 volts Tri - Vario Pro400

Moteur triphasé 400 volts, 3000 tr/mn, puissance 2200 Watt. A brancher sur une prise en 400 volts triphasé. Equipé avec un variateur type Professionnel 400 - Variation de vitesse par variation de fréquence de 20 à 60 Hertz (50Hz correspondant à la vitesse nominale du moteur), inversion de sens, sécurité arrêt coup de poing. Poulie moteur et clavetage adaptés.

Réf. BACKSTANDCOUTELIERMV2020-1-E 3750 €<sup>ht</sup>

## Outillages complémentaires Backstand Coutelier MV2020-1

### Roues de contact pour Backstand Coutelier MV2020-1 5 diamètres différents



Roues de contact avec revêtement périphérique en caoutchouc vulcanisé, dureté 70 Shore D. Sur demande, il est possible de livrer avec ce revêtement cranté. Montée sur roulements de précision à haute vitesse. Directement ajustée sur son bras qui s'installe en lieu et place de la table à planer.



Roue de contact 38x50 mm + bras	<b>Réf. MVRUELISSE38x50+BRAS</b>	<b>200 € ht</b>
Roue de contact 70x50 mm + bras	<b>Réf. MVRUELISSE70x50</b>	<b>215 € ht</b>
Roue de contact 100x50 mm + bras	<b>Réf. MVRUELISSE100x50</b>	<b>225 € ht</b>
Roue de contact 250x50 mm + bras	<b>Réf. MVRUELISSE250x50+bras</b>	<b>275 € ht</b>
Roue de contact 300x50 mm + bras	<b>Réf. MVRUELISSE300x50+bras</b>	<b>338 € ht</b>

### Système d'inclinaison pour Backstand Coutelier MV2020-1



Ce système permet d'incliner toute la machine pour travailler à plat (table repose-main à l'horizontale). Le système complet se monte en lieu et place de 4 vis de fixation préexistantes. Le backstand ainsi monté peut basculer de 90° par le simple déblocage d'une poignée à vis. Le pré-positionnement en position verticale ou horizontale se fait en butée d'un côté ou de l'autre. Les pieds se fixent sur la plaque de base qui elle aussi est prépercée pour recevoir le système. Attention : afin de laisser basculer le backstand librement, sans que le moteur ne frotte le sol pendant la bascule, la machine se trouve réhaussée de 80 mm. Il vous faudra anticiper le changement de votre position de travail avec cet accessoire. !!! Livré avec table repose-main standard largeur 300mm avec encoche de roue dia. 100 et 300mm.

Syst. d'incl. (table repose-main standard larg. 300mm incluse)  
**Réf. INCLINAISONTRAVAILHORIZONTAL 438 € ht**

## Plaque d'appui repose-mains pour Backstand Coutelier MV2020-1



Les plaques d'appui repose-mains, montées sur des bras indépendants, offrent une flexibilité essentielle pour les couteliers. Elles permettent de régler la proximité de la bande en fonction de la tâche à accomplir, quel que soit l'objectif du travail. Backstand livré avec une plaque standard d'une largeur 280 mm. Peut fonctionner avec la table à planer verticale ainsi qu'avec des roues de contact de tous diamètres.

Plaque repose-mains standard largeur 280mm Vendue seule	<b>Réf. TABLEREPOSEMAIN280</b>	<b>70 € ht</b>
Orientable 3 encoches	<b>Réf. PLAQUEAPPUIORIENTABLE+BRAS</b>	<b>438 € ht</b>
Orbitale 2 encoches	<b>Réf. TABLEREPOSEMAINORBITALE</b>	<b>70 € ht</b>
Extra large	<b>Réf. TABLEREPOSEMAIN600</b>	<b>70 € ht</b>

## Stage de formation pour Backstand Coutelier MV Formation d'une 1/2 journée



Permet de découvrir **toutes les possibilités des backstand MV** à travers un stage d'une 1/2 journée. Possibilités de réglages, choix des bandes abrasives en fonction de leur utilisation.  
**Travaux pratiques avec les abrasifs**  
 Apprentissage de l'enlèvement de matière, l'autre manière de créer un couteau.  
 - Comment bien se positionner, quelle pression exercer...  
 Le stage idéal avant ou après l'achat de ce Backstand.

**Réf. STAGEBACKSTANDMV 250 € ht**

# BACKSTANDS-MACHINES

## BACKSTANDS

### Table à planer MV : Option avec 2 roues caoutchouc dia 70mm - Roue caoutchouc ou alu vendue à l'unité



Option sur table à planer : commandez-la directement équipée de 2 roues caoutchouc dia 70 (remplacent les 2 roues alu dia 60, supplément 60€ht réf.OptionRoueCaoutchouc/TablePlaner).

Vous pouvez également commander vos roues à l'unité, pour équiper votre Backstand à votre souhait (roues caoutchouc/caoutchouc, roues caoutchouc/alu, roues alu/alu...) :

- Roue de rechange en alu dia 60mm
- Roue de rechange en caoutchouc dia 70mm



1 roue de rechange alu dia 60mm	<b>Réf. MVRUEAlu60TablePlaner</b>	<b>58 €<sup>ht</sup></b>
1 roue de rechange caoutchouc dia 70mm	<b>Réf. MVRUECaout70TablePlaner</b>	<b>88 €<sup>ht</sup></b>
2 roues caoutchouc dia 70mm	<b>Réf. OptionRoueCaoutchouc/TablePlaner</b>	<b>60 €<sup>ht</sup></b>

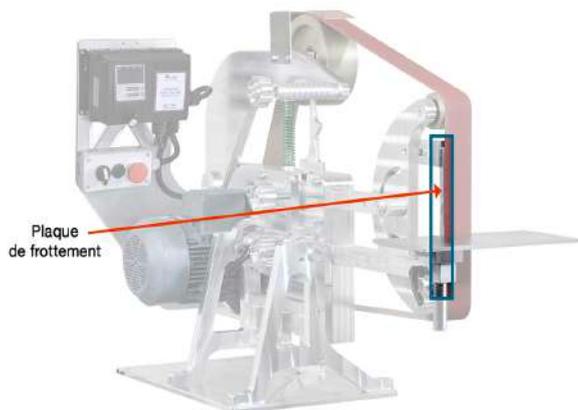
### Plaques de frottement pour backstand coutelier MV2020-1

Pièce de rechange



Pièce interchangeable livrée sans équerres alu. Disponible en acier ou en carbure de tungstène. Le carbure de tungstène permet une résistance exceptionnelle sans échauffement et une haute résistance à l'usure.

Acier cémenté trempé 1 kg	<b>Réf. PLAQUEFROTTEMENTACIER 80 €<sup>ht</sup></b>
Carbure de tungstène 2 kg	<b>Réf. PLAQUEFROTTEMENTCW 400 €<sup>ht</sup></b>



### Patin graphite pour backstand MV2020-1 et KEF

Compatible avec les Backstands MV2020-1 et KEF



Patin graphite auto-adhésif. Se colle sur la plaque de frottement acier du Backstand MV2020-1. Idéal pour l'affûtage. Résistance à la pression

moindre qu'avec l'acier et le tungstène. Dimensions : 50x430 mm.

<b>Réf. PATINGRAPHITE50</b>	<b>24 €<sup>ht</sup></b>
-----------------------------	--------------------------

### Option couleur pour Backstand Coutelier MV2020-1

Supplément de colorisation par anodisation

Apportez une touche de style et égayez votre atelier. La colorisation par anodisation apporte une protection supplémentaire contre les projections des étincelles des abrasifs. Méthode respectueuse de l'environnement.

Orange	<b>Réf. BATIBAKSTANDORANGEMV2020-1</b>	<b>290 €<sup>ht</sup></b>
Doré	<b>Réf. BATIBAKSTANDDOREMV2020-1</b>	<b>290 €<sup>ht</sup></b>
Noir	<b>Réf. BATIBAKSTANDNOIRMV2020-1</b>	<b>290 €<sup>ht</sup></b>
Bleu	<b>Réf. BATIBAKSTANDBLEUMV2020-1</b>	<b>290 €<sup>ht</sup></b>
Vert	<b>Réf. BATIBAKSTANDVERTMV2020-1</b>	<b>290 €<sup>ht</sup></b>



### Evolutions possibles dans la motorisation :

Vous pourrez évoluer sereinement d'une motorisation à l'autre au cours de votre carrière, tout en conservant le même bâti de backstand.

Un backstand livré avec un moteur 1100 Watt monophasé pourra évoluer vers la version la plus sophistiquée simplement en changeant le groupe moteur + poulie + variateur. Quelque soit le premier moteur choisi, le châssis est prévu pour recevoir tous les types de moteurs proposés, sans aucune modification.

Tout comme le boîtier de commande ou le variateur qui pourront être fixés sur la même platine frontale pré-percée et prévue pour recevoir indépendamment tous les types de boîtiers à boutons ou variateurs. Cela vous permettra d'évoluer d'une version de moteur à l'autre en fonction de vos besoins et budget, tout en préservant votre investissement de départ.



*Modèle Sans Vario : Boîtier à sécurité magnéto thermique + arrêt coup de poing + inverseur du sens de rotation*



*Variateur modèle Vario Eco sur moteur 1500 Watt - mono*



Backstand avec moteur 2200 Watt + Vario Pro + roue de 300mm



Backstand MV2020-1-B  
1500 Watt + Vario Eco + système d'inclinaison pour travail à l'horizontal



Variateur modèles Vario Pro et Vario Pro400 sur moteur 2200 Watt - mono et tri



Backstand avec moteur 2200 Watt + Vario Pro + table à planer et repose-mains. Monté sur son système d'inclinaison et de bascule pour travailler à l'horizontal.



Plaque d'appui repose main orientable en position inclinée



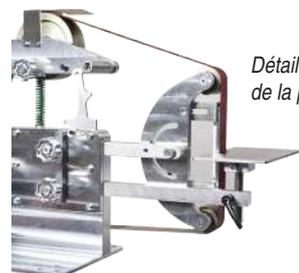
Détail poulie de tension avec bouton de réglage d'alignement de la bande



Table inclinée avec graduation



Backstand avec table à planer et repose-mains. Bâti monté fixe sur plaque de base (sans système d'inclinaison pour travailler à l'horizontal).



Détail du système de réglage de la plaque d'appui



Système de blocage du levier de tension pour faciliter le changement de la bande en mode «mains-libres»



Backstand avec bâti de couleur orange (option).

### Backstand Coutelier MV ProLite

Modèle économique avec un backstand fixe, allégé et pleinement performant.



Ponceuse à bande stationnaire spécialisée dans la coutellerie, dédiée à toutes les étapes de fabrication et de finition des lames et des manches de couteaux artisanaux.

Le Backstand MV ProLite est une solution innovante dans l'approche traditionnelle des outils dans l'artisanat et l'industrie, en offrant une solution à la fois compacte, légère, et performante. Sa conception allie la robustesse nécessaire à un usage professionnel tout en demeurant accessible pour les amateurs passionnés.

#### Adaptabilité et polyvalence

Sa capacité à s'adapter à des matériaux variés et à différentes étapes de fabrication fait de ce modèle un outil polyvalent par excellence. Que ce soit pour la coutellerie, la mécanique, la ferronnerie, ou la serrurerie, le Backstand MV ProLite répond à un large éventail de besoins, allant du dégrossissage précis au polissage fin.

Il est compatible avec des bandes abrasives 50x2000 et 50x1830.

Cette polyvalence permet à l'utilisateur de maîtriser plusieurs étapes du processus de fabrication avec un seul outil, optimisant ainsi l'espace de travail et le temps investi dans chaque projet.

#### Légèreté et fixation stable

L'un des atouts majeurs de ce modèle est sa conception qui allie légèreté et stabilité.

Sa structure fixe en aluminium, mais allégée, facilite son installation dans des espaces de travail variés, des ateliers professionnels aux garages personnels qui ont tendances à avoir des établis plus étroits.

Cette caractéristique rend le Backstand MV ProLite particulièrement attractif pour les artisans qui nécessitent un équipement performant mais manquent d'espace.

Malgré sa légèreté, il reste suffisamment robuste pour supporter les rigueurs d'une utilisation intensive, assurant ainsi une durabilité et une fiabilité à long terme.

#### Performance et économie

Le Backstand MV ProLite propose une approche économique sans compromettre la qualité du travail. Cette spécificité réduit considérablement les coûts de fonctionnement et simplifie la gestion des consommables. Ce backstand se distingue également par sa rigidité et robustesse exceptionnelle, permettant de réaliser l'intégralité des tâches avec un nombre limité de types de grains.

Le Backstand MV ProLite est un incontournable dans le domaine des outils de fabrication et de finition. Il répond aux exigences de polyvalence, d'efficacité,

et de coût-efficacité des artisans modernes. En réduisant la nécessité de posséder plusieurs outils spécialisés pour différentes tâches, il offre une solution tout-en-un.

Compatible avec des bandes abrasives 50x2000 et 50x1830.

1100W - 220V - Sans variateur - 2 roues alu dia. 60mm	
<b>Réf. BACKSTANDMVPROLITEA-60/60</b>	<b>1980 €<sup>ht</sup></b>
1100W - 220V - Sans variateur - 2 roues caoutchouc dia. 70mm + dia. 150mm	
<b>Réf. BACKSTANDMVPROLITEA-70/150</b>	<b>2100 €<sup>ht</sup></b>
1500W - 220V - Variateur Eco - 2 roues alu dia. 60mm	
<b>Réf. BACKSTANDMVPROLITEB-60/60</b>	<b>2380 €<sup>ht</sup></b>
1500W - 220V - Variateur Eco - 2 roues caoutchouc dia. 70mm + dia. 150mm	
<b>Réf. BACKSTANDMVPROLITEB-70/150</b>	<b>2500 €<sup>ht</sup></b>



### Backstand Polette 6NE mixte bande/frotte - KEF

220v mono. 480W. Roue dia. 150 mm pour bandes 50x800 + frotte.



Machine mixte ponçage + polissage à monter sur établi. Comprend :

- Une roue de contact en caoutchouc. Grâce au grand dégagement de la roue de contact par rapport au moteur, cette petite machine est idéale pour réaliser dégrossissage, émoultures, affûtage.

- Une table avec un support de travail orientable.
- Une broche conique pouvant recevoir une frotte avec montage et démontage rapide grâce au système «queue de cochon». Dégagement important permettant un grand confort de polissage.
- Cartérisation complète de la partie polissage avec bac de récupération des projections.
- Dimensions 6NE : larg. 530 x prof. 250 mm. Hauteur 410 mm. Poids 13 kg.
- Tension d'alimentation : 220 Volts monophasé.
- Puissance : 480 W.
- Vitesse de rotation : 3000 tr/min.
- Roue lisse : diamètre 150 mm.
- Bande : 800 x 50 mm.
- Frotte : diamètre 150 mm.

Livré avec une frotte et une bande de grain 80. En option, bande grain 40 à 400 Zirconium et Corindon.

Réf. BACKSTPOL6NE 990 €<sup>ht</sup>  
 Réf. FROTTEKEF150 34 €<sup>ht</sup>

### Backstand BSH20-50C KEF

Sur pied



Backstand de ponçage monté sur pied, utilisant des bandes abrasives de 50 x 2000 mm. Moteur de 1,1 kW (1,5 cv) - 220 volts monophasé ou 400 volts triphasé. Comprend :

- Une roue de contact en caoutchouc cranté de dia. 200 mm (8" x 2"). Idéal pour dégrossir une lame, réaliser des émoultures creuses.
- Un support de travail orientable est démontable sur cette roue.
- Une table (dimensions 520 x 50 mm) avec un support de travail à 90°.

- Cartérisation complète avec bac de récupération des projections.
- Dimensions : larg. 500 x prof. 1000 mm.
- Hauteur : 950 mm. Poids : 70 kg.
- 220 Volts monophasé ou 400 Volts triphasé. Puissance : 1,1 kW.
- Dia. roue de contact : 200 mm. Bande : 50 x 2000 mm.

En option, bande grain 40 à 400 Zirconium, Corindon, bande à satiner en tissu non tissé abrasif...

Attention, article SUR COMMANDE livraison environ 30 jours.

Réf. BACKST20-50C220 1950 €<sup>ht</sup>  
 Réf. BACKST20-50C400 1982 €<sup>ht</sup>

### Affûteuse de couteaux Backstand 800C

Affûteuse 800C



Machine spécifiquement destinée à l'affûtage, idéale pour la finition et l'entretien de vos couteaux. Sens de rotation de la bande inversé pour visualiser l'affûtage. 1 côté bande 50 X 800 mm avec roue de contact, partie de bande

lâche et table à planer. Vitesse de bande 15 m/seconde. 1 côté disque en feutre diamètre 175 mm pour enlever le morfil et entretenir vos lames. Vitesse du disque 2860 tr/min.

Caractéristiques techniques :

- Dimensions : Larg. 250 x prof. 450 x h. 200 mm.
- Tension d'alimentation : 220 Volts monophasé.
- Puissance : 420 W.
- Vitesse du disque : 2860 tr/min.
- Vitesse de bande : 15 m/seconde.
- Roue de contact : diamètre 100 mm.
- Disque en feutre : diamètre 175 mm.
- Bande : 800x50 mm.
- Poids : 10,5 kg.

AFFÛTEUSE BACKSTAND 800C livrée avec :

- 1 Bande 50x800 mm Norax X45 Grain finition.
- 1 frotte feutre 175 mm.
- 1 pain polissage pour affûtage renettes et couteaux.

Avertissement cette machine n'est pas une ponceuse à bande pour l'enlèvement de matière.

Elle est uniquement destinée à l'affûtage. Une utilisation autre que sa fonction d'affûtage, risque d'endommager le moteur.

Réf. BACKSTAFFUTCOUTEAUX 609 €<sup>ht</sup>

### Disque en feutre pour Affûteuse 800C

Accessoire pour l'affûteuse 800C



Disque en feutre, diamètre 175 mm. Pour enlever le morfil et entretenir vos lames.

Compatible avec l'affûteuse 800C.

Réf. DISQUEFEUTR800C 56 €<sup>ht</sup>

### Pain à polir pour Affûteuse 800C

Adapté à l'affûteuse 800C



Pain polissage pour affûtage des couteaux et autres lames.

Accessoire compatible avec la frotte de l'affûteuse

Réf. PAINAFFUTEUSE 28 €<sup>ht</sup>

# BACKSTANDS-MACHINES

## BANDES ABRASIVES

### Bande abrasive 25 x 800 mm

Bandes étroites pour affûtage des lames courbes



Pour affûteuse 800C. Bandes étroites pour faciliter l'affûtage des lames courbes.

Corindon - Grain 320	Réf. BAN25X800/320	2,70 € <sup>ht</sup>
Corindon - Grain 400	Réf. BAN25X800/400	3,25 € <sup>ht</sup>

### Bande abrasive 50 x 800 mm

Pour affûteuse 800C et backstand Polette 6 NE



Pour affûteuse 800C et backstand Polette 6 NE.  
Zirconium (réf+Z) et corindon.

Zirconium - Grain 40	Réf. BAN50X800/40Z	5,95 € <sup>ht</sup>
Zirconium - Grain 80	Réf. BAN50X800/80Z	5,95 € <sup>ht</sup>
Zirconium - Grain 120	Réf. BAN50X800/120Z	4,80 € <sup>ht</sup>
Corindon - Grain 320	Réf. BAN50X800/320	4,50 € <sup>ht</sup>
Corindon - Grain 400	Réf. BAN50X800/400	4,65 € <sup>ht</sup>

### Bande abrasive 50 x 1000 mm

Pour backstand Polette 6 NE



Pour backstand Polette 6 NE.  
Zirconium et Corindon.

Zirconium - Grain 40	Réf. BAN50X1000/40Z	8 € <sup>ht</sup>
Zirconium - Grain 80	Réf. BAN50X1000/80Z	7,60 € <sup>ht</sup>
Zirconium - Grain 120	Réf. BAN50X1000/120	7,60 € <sup>ht</sup>
Corindon - Grain 180	Réf. BAN50X1000/180	5,30 € <sup>ht</sup>
Corindon - Grain 400	Réf. BAN50x1600/400	5,30 € <sup>ht</sup>
Corindon - Grain 600	Réf. BAN50X1000/600	5,40 € <sup>ht</sup>

### Bande abrasive 50 x 1600 mm

Pour backstand Polette 6 NE



Pour backstand Polette 6 NE.  
Zirconium (réf+Z) et Corindon.

Zirconium - Grain 40	Réf. BAN50X1600/40Z	7,60 € <sup>ht</sup>
Zirconium - Grain 80	Réf. BAN50x1600/80Z	9 € <sup>ht</sup>
Zirconium - Grain 120	Réf. BAN50x1600/120Z	6,50 € <sup>ht</sup>
Corindon - Grain 240	Réf. BAN50x1600/240	5,95 € <sup>ht</sup>
Corindon - Grain 400	Réf. BAN50x1600/400	5,95 € <sup>ht</sup>

### Bande à satiner

Pour backstands Polette 6 NE, Bader B30-MV et KEF BSH20-50C



Grain ultra fin. Destinée au polissage et à la super finition.

Bande à satiner - Grain ultra fin - backstand Polette 8NE	Réf. BAN50X1600/SAT	48 € <sup>ht</sup>
Bande à satiner - Grain ultra fin - backstands Bader B30-MV et KEF BSH20-50C	Réf. BAN50X2000/SAT	42 € <sup>ht</sup>

### Bande abrasive 50 x 2000 mm

Pour backstands Bader B30-MV et KEF BSH20-50C



Très bon rapport Qualité/Prix.

Large choix de grain pour avoir une solution aux besoins de tous !  
Zirconium (réf+Z), corindon, céramique (grain 40, 60, 80).

Zirconium - Grain 40	Réf. BAN50x2000/40Z	7,80 € <sup>ht</sup>	7 € <sup>ht</sup> /10
Zirconium - Grain 80	Réf. BAN50x2000/80Z	7,25 € <sup>ht</sup>	6,50 € <sup>ht</sup> /10
Zirconium - Grain 120	Réf. BAN50x2000/120Z	6,50 € <sup>ht</sup>	5,85 € <sup>ht</sup> /10
Corindon - Grain 240	Réf. BAN50x2000/240	5,95 € <sup>ht</sup>	5,35 € <sup>ht</sup> /10
Corindon - Grain 400	Réf. BAN50x2000/400	5,95 € <sup>ht</sup>	5,35 € <sup>ht</sup> /10
Corindon - Grain 600	Réf. BAN50x2000/600	7,20 € <sup>ht</sup>	6,48 € <sup>ht</sup> /10
Céramique Abrasive VSM - Grain 40	Réf. BAN50x2000/40CERAMIQUE	12,40 € <sup>ht</sup>	11,20 € <sup>ht</sup> /10
Céramique Abrasive VSM - Grain 60	Réf. BAN50x2000/60CERAMIQUE	14 € <sup>ht</sup>	12,60 € <sup>ht</sup> /10
Céramique Abrasive VSM - Grain 80	Réf. BAN50x2000/80CERAMIQUE	11,80 € <sup>ht</sup>	10,60 € <sup>ht</sup> /10

### Bande abrasive 50 x 2000 - 3M

Céramique cubitron II



Utilisez les bandes de support 3M pour des résultats exceptionnels sur des applications allant du meulage automatisé sous forte pression aux opérations spontanées sous pression faible à moyenne, sur des équipements tels que les backstands, les ponceuses à bandes abrasives, convoyeurs et les ponceuses à bandes longues.

- Le grain profilé et calibré coupe très rapidement, ce qui permet d'augmenter la productivité.
- Requiert une pression moindre, réduit la fatigue de l'opérateur.
- Convient aux applications à sec.
- Conçu pour fonctionner plus à froid, afin de protéger les alliages sensibles à la chaleur des fissures de contrainte et de la décoloration.

Céramique Cubitron II : Le grain profilé calibré forme des points triangulaires, qui tranchent le métal au lieu de le gouger ou de le raboter comme les abrasifs traditionnels. Ces points s'auto-affûtent continuellement à mesure qu'ils se brisent pour une coupure extrêmement rapide avec une production de chaleur moindre, ce qui réduit les fissures de contrainte et la décoloration dues à la chaleur.

Céramique Cubitron 2 - Grain 36+	Réf. BAN50x2000/36+CUBITRON2	23 € <sup>ht</sup>
Céramique Cubitron 2 - Grain 80+	Réf. BAN50x2000/80+CUBITRON2	18,50 € <sup>ht</sup>
Céramique VSM - Grain 120	Réf. BAN50x2000/120CERAMIQUE	11,35 € <sup>ht</sup> 10,20 € <sup>ht</sup> /10

### Bande abrasive 50 x 2000 - NORTON

Avec les bandes abrasives Norton, vous avez la solution universelle pour vos opérations d'enlèvement de matière, et de finition. Norton propose une gamme de produits répondant aux besoins de tous et pour toutes les applications : de l'ébavurage léger au ponçage, jusqu'à la finition, en passant par le nettoyage.



#### NORAX :

- Une qualité inégalée.
- Une finition et des résultats de polissage exceptionnels.
- Grain abrasif microstructuré en 3D.
- Offre une finition régulière sur de l'acier inoxydable, du chrome-cobalt et de l'aluminium.
- Longévité de 2 à 5 fois plus importante que des abrasifs traditionnels.

#### CÉRAMIQUE R946 :

- Comporte une couche optimisée de grains de céramique.
- Support en poly-coton super flexible.
- Équilibre parfait pour l'enlèvement de matière.
- Excellente finition de surface et une réduction du temps de traitement lors de l'application.
- Comporte une couche supplémentaire super-dimensionnée pour réduire la génération de chaleur sur le métal, ce qui réduit le risque de brûlure de la pièce.

#### CÉRAMIQUE VIKING R996 :

- Haute performance du système de résine.
- Nouvelle formulation de couche Supersize.
- Longue durée de vie de la bande.
- Taux d'enlèvement élevé.
- Système de coupe performant à basse température.

#### CÉRAMIQUE SG R929 :

- Forte teneur en charges actives.
- Abrasif SG Hautes Performances.
- Extrêmement durable même sur les applications agressives.
- Excellent produit à pression faible et moyenne.
- Coupe à basse température.
- Idéale pour les métaux sensibles à la chaleur.

Céramique R946 - Grain 180	Réf. BAN50x2000/180R946	9,50 € <sup>ht</sup>	8,55 € <sup>ht</sup> /10
Céramique R946 - Grain 240	Réf. BAN50x2000/240R946	9,50 € <sup>ht</sup>	8,55 € <sup>ht</sup> /10
Céramique SG R929 - Grain 40	Réf. BAN50x2000/40SGR929	9,50 € <sup>ht</sup>	8,55 € <sup>ht</sup> /10
Céramique SG R929 - Grain 80	Réf. BAN50x2000/80SGR929	8,80 € <sup>ht</sup>	7,90 € <sup>ht</sup> /10
Céramique viking R996 - Grain 80	Réf. BAN50x2000/80VR996	18 € <sup>ht</sup>	16,20 € <sup>ht</sup> /10
NORAX - Grain X22	Réf. BAN50x2000/X22NORAX	20 € <sup>ht</sup>	18 € <sup>ht</sup> /10
NORAX - Grain X45	Réf. BAN50x2000/X45NORAX	20 € <sup>ht</sup>	18 € <sup>ht</sup> /10
NORAX - Grain X100	Réf. BAN50x2000/X100NORAX	16,50 € <sup>ht</sup>	14,85€ <sup>ht</sup> /10
Céramique viking R996 - Grain 36	Réf. BAN50x2000/36VR996	19 € <sup>ht</sup>	17 € <sup>ht</sup> /10
Céramique Blaze R980P - Grain 36	Réf. BAN50x2000/36R980P	27,50 € <sup>ht</sup>	24,80 € <sup>ht</sup> /10

### Bande abrasive 25x800 et 50x800 - NORTON

Bande compatible avec l'Affûteuse 800C et le Backstand Polette 6 NE

#### NORAX :

- Une qualité inégalée.
- Une finition et des résultats de polissage exceptionnels.
- Grain abrasif microstructuré en 3D.
- Offre une finition régulière sur de l'acier inoxydable, du chrome-cobalt et de l'aluminium.
- Longévité de 2 à 5 fois plus importante que des abrasifs traditionnels.



#### 2 Dimensions :

- 25x800mm Bandes étroites pour faciliter l'affûtage des lames courbes
- 50x800mm Pour l'Affûteuse de Couteaux - Backstand 800C et Backstand Polette 6NE mixte bande/frotte KEF.

NORAX - Grain X45 - 25x800mm	Réf. BAN25x800/X45NORAX	4,80 € <sup>ht</sup>	4,30 € <sup>ht</sup> /10
NORAX - Grain X45 - 50x800mm	Réf. BAN50x800/X45NORAX	11 € <sup>ht</sup>	10,30 € <sup>ht</sup> /10

### Bande abrasive 40x475 mm - NORTON

Bande compatible avec le Touret à polir Londonderry



Bande abrasive NORTON NORAX qualité U254 - 40x475mm - Grain X45.  
Support toile polyester. Produit abrasif multi-couches spécial. Abrasif : oxyde d'aluminium.

#### NORAX :

- Une qualité inégalée.
- Une finition et des résultats de polissage exceptionnels.
- Grain abrasif microstructuré en 3D.
- Offre une finition régulière sur de l'acier inoxydable, du chrome-cobalt et de l'aluminium.
- Longévité de 2 à 5 fois plus importante que des abrasifs traditionnels.
- Augmente votre productivité.

S'utilise avec le Touret à polir Londonderry.

Réf. BAN40x475/X45NORAX	4,90 € <sup>ht</sup>
-------------------------	----------------------

### Patin graphite pour backstand MV2020-1 et KEF

Compatible avec les Backstands MV2020-1 et KEF



Patin graphite auto-adhésif. Se colle sur la plaque de frottement acier du Backstand MV2020-1. Idéal pour l'affûtage. Résistance à la pression moindre qu'avec l'acier et le tungstène. Dimensions : 50x430 mm.

Réf. PATINGRAPHITE50	24 € <sup>ht</sup>
----------------------	--------------------

# BACKSTANDS-MACHINES

## TOURETS A POLIR

### Touret à polir PSM200 - OPTIMUM

À monter sur établi

Machine à polir à monter sur établi, équipée de 2 frottes dia. 200 mm serrées par flasques + écrous.



- Moteur : 600 W.
- 230 volts monophasé.
- Vitesse fixe : Frotte à 2850 trs/min.
- Dimensions de la base : larg. 591 x prof. 230 mm. Hauteur 292 mm.
- Poids : 15 kg.

Vendu avec une frotte souple (utiliser avec un pain de polissage de finition) et une frotte dure (utiliser avec un pain de polissage d'ébauche ou semi finition).

Touret	<b>Réf. TOURETPSM200</b>	<b>290 €<sup>ht</sup></b>
Frotte tissu souple dia. 200 mm	<b>Réf. FROTTEOPTS</b>	<b>39 €<sup>ht</sup></b>
Frotte tissu dur dia. 200 mm	<b>Réf. FROTTEOPTD</b>	<b>38 €<sup>ht</sup></b>

### Touret à poncer / polir DSMV 200PS - HOLZMANN

Compatible avec les Frottes Tissu Dur et Tissu Souple

220V Mono, 900W, , livré avec 2 frottes (1 coton souple + 1 toile jean). Possibilité d'y monter 1 ou 2 roues expansibles dia. 200 ou 250mm pour bandes abrasives.



Frottes Tissu Dur et Tissu Souple.

Touret	<b>Réf. TOURETPSM200</b>	<b>260 €<sup>ht</sup></b>
Roue expansible dia. 200mm	<b>Réf. MVROUEEXP200</b>	<b>130 €<sup>ht</sup></b>
Roue expansible dia. 250mm	<b>Réf. MVROUEEXP250</b>	<b>220 €<sup>ht</sup></b>

### Touret à polir avec pack complet - LONDONDERRY

Changement rapide des frottes



Machine à polir LondonDerry à monter sur établi + kit complet comprenant :

- 4 frottes
- 4 pâtes de polissage
- 3 fraises à polir pour affûter tous vos outils coupants
- 2 mandrins queue de cochon
- 2 clés



Moteur : 350 W. 220 volts monophasé. Idéal pour réaffûtage des lames.

Touret à polir + Kit complet	<b>Réf. TOURETLONDONDERRY</b>	<b>530 €<sup>ht</sup></b>
------------------------------	-------------------------------	---------------------------

### Accessoires pour Touret à polir - LONDONDERRY

Frotte, pâte à polir, meules coniques et queue de cochon



Accessoires compatibles avec le Touret à polir LondonDerry :

- Frotte de finition Blanche. A utiliser avec pain de polissage Vert.
- Frotte d'ébauche Sisal Jaune. A utiliser avec pain de polissage Gris.
- Frotte pré-enduite de pâte à satiner Marron. A utiliser avec pain à satiner Marron.
- Frotte de semi-finition. A utiliser avec pain de polissage Blanc.
- Frottes pour affûtage couteaux et râpes.
- Kit de 3 meules coniques, sur tige dia 3mm avec clés.
- Pain pâte à polir semi-finition Blanche.
- Pain pâte à polir ébauche Grise.
- Pain pâte à satiner Marron A150.
- Pain pâte à polir finition Verte.
- Queue de cochon filetage à droite.
- Queue de cochon filetage à gauche.

Frotte de finition Blanche	<b>Réf. FROTTELondonDerryBlanche</b>	<b>20 €<sup>ht</sup></b>
Frotte d'ébauche Sisal Jaune	<b>Réf. FROTTELondonDerryJaune</b>	<b>17,60 €<sup>ht</sup></b>
Frotte à Satiner Marron	<b>Réf. FROTTELondonDerryMarron</b>	<b>18 €<sup>ht</sup></b>
Frotte de semi-finition Jean	<b>Réf. FROTTELondonDerryJean</b>	<b>17,60 €<sup>ht</sup></b>
Frotte pour affûtage couteaux dia 150x25mm - A utiliser avec Pain de polissage Gris	<b>Réf. FROTTELondonDerryAffutCouteau</b>	<b>55 €<sup>ht</sup></b>
Frotte pour affûtage râpes dia 150 mm x 50 mm - A utiliser avec Pain de polissage Gris	<b>Réf. FROTTELondonDerryAffutRape/150</b>	<b>99 €<sup>ht</sup></b>
Frotte pour affûtage râpes dia 200x50mm - A utiliser avec Pain de polissage Gris - Adaptable sur Blador	<b>Réf. FROTTELondonDerryAffutRape/200</b>	<b>140 €<sup>ht</sup></b>
Kit de 3 meules coniques	<b>Réf. MEULEConiqueLondonDerry</b>	<b>20 €<sup>ht</sup></b>
Pain pâte à polir semi-finition Blanche	<b>Réf. PAINLondonDerryBlanche</b>	<b>32 €<sup>ht</sup></b>
Pain pâte à polir ébauche Grise	<b>Réf. PAINLondonDerryGrise</b>	<b>34 €<sup>ht</sup></b>
Pain pâte à Satiner Marron A150	<b>Réf. PAINLondonDerryMarron</b>	<b>36 €<sup>ht</sup></b>
Pain pâte à polir finition Verte	<b>Réf. PAINLondonDerryVerte</b>	<b>34 €<sup>ht</sup></b>
Queue de cochon filetage à Droite	<b>Réf. QueuecochonLondonDerryDroite</b>	<b>56 €<sup>ht</sup></b>
Queue de cochon filetage à Gauche	<b>Réf. QueuecochonLondonDerryGauche</b>	<b>56 €<sup>ht</sup></b>

### Pâtes de polissage pour frottes

4 types de pâtes disponibles



Pâtes de polissage pour utilisation sur frottes de polissage.

Disponible en :

- 130 pour bois.
- 410 pour alu-zamac-laiton-plastique.
- 505 pour pré-lustrage tous métaux, inox, laiton.
- 622 pour lustrage tous métaux, inox, laiton, plastique.

130 : Pour bois	<b>Réf. PAIN130</b>	<b>11 €<sup>ht</sup></b>
410 : Pour alu, laiton, zamac, plastique, corne	<b>Réf. PAIN410</b>	<b>10 €<sup>ht</sup></b>
505 : Prélustrage pour tous métaux, inox, laiton	<b>Réf. PAIN505</b>	<b>13,50 €<sup>ht</sup></b>
622 : Lustrage pour tous métaux, inox, laiton, plastique	<b>Réf. PAIN622</b>	<b>15,80 €<sup>ht</sup></b>

### Disque à lamelles pour acier & inox

Pour réaliser modifications & finitions



Disque à lamelles à monter sur disqueuse.  
Gros grain 40 Zirconium.  
Idéal pour réaliser des modifications et des finitions sur tous types de pièces ou de fers (chasses, biseaux, fils d'argent...).  
Qualité professionnelle.

- Diamètre : 125 mm.
- Alésage : 22,2 mm.
- Vitesse maximum : 80 m/s.

Réf. DISQUELAMELL40Z 3,63 €<sup>ht</sup>

### Disque à tronçonner pour acier & inox

Qualité professionnelle



Disque de tronçonnage à monter sur une disqueuse pour couper l'acier et l'inox.  
Qualité professionnelle. Épaisseur extrême 0,8 mm pour des coupes propres et précises. Idéal pour la préparation des trousseaux dans la fabrication du Damas.

- Diamètre : 125 mm.
- Alésage : 22,2 mm.
- Vitesse maximum : 80 m/s.

Réf. DISQUETRONCO,8 3,50 €<sup>ht</sup>

### Perceuse de véhicule MV17 - MICHEL VAILLANT

Grande puissance (500 W)



Affichage digital de la jauge de profondeur et de la vitesse.

Perceuse à colonne de grande puissance (500 W). Idéale pour le véhicule atelier. Livrée au choix avec un étau auto-centrant ou un support de fer.

Performances optimales en utilisant les outils HSS avec revêtement extra-dur :

- Vitesse de coupe élevée
- Durée de vie de l'outil 5 fois supérieure à un outil HSS standard

Branchement 220 V monophasé.

Dimensions : larg. 275 x prof. 565 x h 600 mm. Poids 35 kg.

Article SUR COMMANDE.

Avec support de fer - 230 V monophasé - 500 W

Réf. ERCEUSEMV17/SF

1100 €<sup>ht</sup>

Avec étau auto-centrant - 230 V monophasé - 500 W

Réf. PERCEUSEMV17

1400 €<sup>ht</sup>

### Scie à ruban MV250 avec option Alu-Cut

Découpe facile des plaques de ferrures et de l'aluminium



Modèle Metabo.

Scie à ruban moteur 230 volts monophasé, puissance 370 watts. Lame longueur 1715 mm. Permet de découper très facilement et avec une grande précision tous types de plaques de ferrure (cuir, polyuréthane, Equisoft®...).

Dimensions : larg. 500 x prof. 380 x h 800 mm.  
Poids 35 kg.

Option ALU-CUT incluse afin de pouvoir découper des plaques d'aluminium. Vous pouvez ainsi réaliser tous types de fers orthopédiques sur mesure selon vos besoins et selon les prescriptions vétérinaires.

Photo non contractuelle.

Scie à ruban - Vendu avec 1 lame

Réf. SCIERUBANMV250

498 €<sup>ht</sup>

Lame pour ancienne scie 1740x6,4x0,9 mm

Réf. LAMESCIEMIXTE1

50 €<sup>ht</sup>

Lame pour nouvelle scie 1715x6x0,9 mm

Réf. LAMESCIEMIXTE2

50 €<sup>ht</sup>

# BACKSTANDS-MACHINES

## PRESSES DE FORGE - MARTEAUX PILONS

### Presse de forge FP12 - ROCKBLADE

Ultra-rapide, ultra-précise

Presse professionnelle 12 tonnes.  
Force de frappe 12 tonnes.  
Course de la presse : 160 mm.  
Vitesse de forgeage : 8 mm/sec (descente du piston).  
Vitesse retour piston : 100 mm/sec.

Cycle manuel avec manette hydraulique.

Ouverture sans matrices : 223 mm.  
Surface de travail : 150 x 150 mm.  
Dimensions Presse : 80 x 70 x hauteur 190 cm.  
220 Volts mono.  
Poids 380 kg.

Certificat CE.

NON INCLUS : Huile et matrices.



Réf. PRESSEFORGEFP12/220V 8400 €<sup>ht</sup>

### Presse de forge FP20Plus - ROCKBLADE

Des fonctions insolites !

Presse professionnelle agressive, ultra-rapide et ultra-précise :

Force de frappe 20 tonnes.  
Course de la presse : 200 mm.  
Fin de course ajustable grâce au capteur réglable pour un entrefer précis.  
Vitesse de forgeage : 8 mm/sec (descente du piston).  
Vitesse retour piston : 100 mm/sec.  
Commandes électrique.

3 positions de travail :  
- Cycle Manuel avec joystick  
- Pédale  
- Cycle Automatique (fonctionnement en mode marteau pilon)

Un important choix de matrices avec des matrices interchangeables rapidement.  
Ouverture entre matrices à vide : 300 mm.

Surface de travail : 150 x 150 mm. Dimensions Presse : 100 x 76 x h.215 cm.  
230 Volts mono. Poids 600 kg.  
Huile : capacité 40 L.  
Jeu de Matrices COMBO : 1/2 de la largeur plate. 1/2 largeur en demi-ronde.



Presse FP20Plus	Réf. PresseforgeFP20Plus/220V	10600 € <sup>ht</sup>
Huile - Prix au L	Réf. HuilePresseforgeFP20Plus	10,00 € <sup>ht</sup>
Jeu de Matrices COMBO	Réf. MatricePresseforgeFP20Plus	500,00 € <sup>ht</sup>

### Marteau pilon autocompresseur - MICHEL VAILLANT

Excellent rapport qualité / prix

Marteau pilon auto compresseur très robuste. Bâti en fonte. Disponible dans 5 modèles de masses tombantes différentes : 15, 25, 40, 55 et 75 kg.

Masse tombante 15kg :  
Energie de frappe 0,16 kJ, profondeur col de cygne 170 mm, hauteur libre de travail 160 mm, cadence de frappe 300 coups/min, puissance électrique 2,2 kW, tri-phasé 3 x 400 Volt, poids total 500 kg, longueur x largeur x hauteur : 1180 x 650 x 1575 mm.

Masse tombante 25 kg  
Energie de frappe 0,27 kJ, profondeur col de cygne 235 mm, hauteur libre de travail 240 mm, cadence de frappe 250 coups/min, puissance électrique 3,0 kW, tri-phasé 3 x 400 Volt, poids total 1040 kg, longueur x largeur x hauteur : 1470 x 740 x 1835 mm.

Masse tombante 40 kg  
Energie de frappe 0,53 kJ, profondeur col de cygne 270 mm, hauteur libre de travail 245 mm, cadence de frappe 245 coups/min, puissance électrique 4,0 kW, tri-phasé 3 x 400 Volt, poids total 1300 kg, longueur x largeur x hauteur : 1650 x 800 x 1920 mm.

Masse tombante 55 kg  
Energie de frappe 0,7 kJ, profondeur col de cygne 300 mm, hauteur libre de travail 270 mm, cadence de frappe 230 coups/min, puissance électrique 7,5 kW, tri-phasé 3 x 400 Volt, poids total 1720 kg, longueur x largeur x hauteur : 1860 x 880 x 2100 mm.

Masse tombante 75 kg  
Energie de frappe 1,0 kJ, profondeur col de cygne 330 mm, hauteur libre de travail 297 mm, cadence de frappe 210 coups/min, puissance électrique 7,5 kW, tri-phasé 3 x 400 Volt, poids total 2800 kg, longueur x largeur x hauteur : 1620 x 930 x 2200 mm.

#### Soacle en acier

Construction robuste en plaques d'acier soudées, ainsi le marteau pilon peut être placé directement sur le sol de l'atelier, sans fondations spéciales. Avec le socle, on obtient une hauteur de travail d'environ 900 mm. Deux ouvertures pour un chariot élévateur sont prévues afin de faciliter le déplacement du marteau pilon. Le marteau pilon est livré directement monté sur le socle (sauf pour le modèle 75 kg).

#### Livrés avec

2 étampes combinées, 1 disjoncteur-protecteur de moteur, 1 bouton d'arrêt d'urgence et 1 jeu de matrices plates, vendues à la pièce. Possibilité d'utiliser 2 matrices différentes en même temps pour certains travaux. Matrices différentes pour chaque modèle de marteau-pilon. Câble avec fiche CEE. GARANTIE 2 ans.

<p><b>Matrices standard plates</b> Idéales pour lisser et planer. Permettent également de faire des modifications transversales ou de réduire des arêtes vives. Utilisation possible avec des outils à main (tranches, étampes...).</p> 	<p><b>Matrices boules</b> Idéales pour mettre en forme des tôles d'acier.</p> 	
<p><b>Matrices combinées</b> Idéales pour une utilisation de la petite forge aux gros travaux. La partie plate est suffisamment large pour lisser le métal. Utilisation possible avec des outils à main (tranches, étampes...). La partie étroite offre la possibilité de forger de manière agressive.</p> 	<p><b>Matrices en couronne</b> Idéales pour le travail de sculpture du métal au marteau-pilon. Fonctionne comme la partie du marteau à main et offre un formidable contrôle des déplacements de matière dans toutes les directions.</p> 	
<p><b>Matrices bombées 1</b> Idéales pour le travail général de forge, pour la sculpture grossière du métal, ainsi que pour le tréfilage.</p> 	<p><b>Matrices bombées 2</b> Idéales pour la sculpture du métal et le tréfilage.</p> 	<p><b>Matrices pannes</b> Idéales pour la sculpture du métal et le tréfilage.</p> 

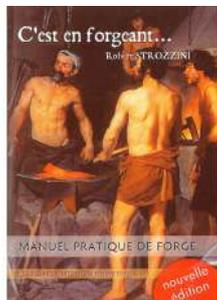
Masse tombante 15 kg	Réf. MPILONMVAN15	7800 € <sup>ht</sup>
Masse tombante 25 kg	Réf. MPILONMVAN25	10500 € <sup>ht</sup>
Masse tombante 40 kg	Réf. MPILONMVAN40	14000 € <sup>ht</sup>
Masse tombante 55 kg	Réf. MPILONMVAN55	19400 € <sup>ht</sup>
Masse tombante 75 kg	Réf. MPILONMVAN75	20400 € <sup>ht</sup>

**Un grand choix de livres et Dvd éducatifs pour apprendre ou améliorer vos connaissances en forge et coutellerie.**



## C'est en forgeant... Manuel pratique de forge

Ouvrage qui délivre une méthode pratique illustrée de + de 300 schémas



Depuis des années les éditeurs ayant abandonné la publication de manuels de forge, les amateurs avaient recouru à de vieux livres, au bouche à oreille ou devaient se contenter d'une expérimentation personnelle. C'est ce constat qui a motivé Robert Strozzi et donné naissance à ce manuel pratique. Dans ces pages, Robert Strozzi nous propose une méthode pratique et illustrée de plus de 300 schémas qui facilitera pour tout un chacun sa démarche avec le fer et le feu.

Ce manuel traite les sujets suivants :

- Le matériel du forgeron (foyer, ventilation, enclume, marteaux, outillage secondaire, charbon, allumage et conduite du feu, aciers...)
  - La réalisation des couteaux droits (choix du couteau à réaliser, mise en forme de la pointe, mise en forme de la lame, frappe des tranchants, détensionnage, usinage, guillochage, trempe, revenu, finition, montage du manche...)
  - L'étui en cuir et l'outillage pour le travail du cuir...
  - Le Damas (matériaux, feu de forge, frappe, damas de fil, torsadé, trempe, révélation...)
  - Réalisation à la forge (fourchettes, cuillères, briquets)
  - Forge des têtes d'animaux
  - Les pointes de flèches et le montage des flèches...
  - Les couteaux pliants (simples, à ressort, piémontais, plat, à cran forcé...)
- 206 pages. Auteur Robert Strozzi.

Réf. CESTENFORGEANT 24,65 €<sup>ht</sup>

## Si on Forgeait ? Dans les pas d'un apprenti forgeron

La suite de « C'est en forgeant ». Contient de nombreuses illustrations facilitant la compréhension des explications.



Passionné de forge médiévale, Robert Strozzi forge en amateur depuis une trentaine d'années durant lesquelles il a perfectionné son savoir-faire et participé à de nombreuses fêtes historiques. Aujourd'hui retraité, cet ancien instituteur continue à forger et anime tout au long de l'année la Forteresse de Polignac. De son ancien métier lui vient le goût d'expliquer la forge et ses techniques aux différents publics qui viennent à sa rencontre. Du verbe à l'écrit, il n'y avait qu'un pas...

Cet ouvrage propose à son lecteur de s'approprier les techniques de base du travail à la forge. À partir de ces techniques simples, une cinquantaine de réalisations sont proposées. Plus de 500 schémas et photos les illustrent.

Le forgeage de chaque objet est décrit pas à pas. Tout au long de l'apprentissage, les difficultés vont en augmentant.

Ce livre explique très simplement et de façon claire, comment un simple morceau d'acier rond va pouvoir se transformer en une pointe de flèche ou une rose. L'acier plat deviendra un briquet médiéval, une griffe de jardin ou un couteau celtique. Du fer de section carrée aboutira à des accessoires de cheminée ou une fibule.

Destiné à tous ceux qui ont envie de se lancer dans la forge ainsi qu'aux forgerons plus ou moins expérimentés, ce livre est le complément indispensable du précédent ouvrage de l'auteur : « C'est en forgeant... ».

Réf. SIONFORGEAIT 24,65 €<sup>ht</sup>

## La forge Art et Techniques

Havard Bergland. Edition Vial.



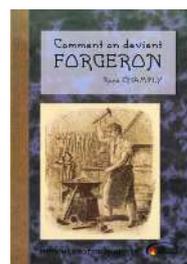
Cet ouvrage décrit le travail du fer à la forge pour comprendre et pratiquer la ferronnerie.

224 pages.

Réf. ART&TECHNIFORGE 60 €<sup>ht</sup>

## Comment on devient forgeron

Manuel pratique pour apprendre seul et sans maître à forger



Ce livre fut précédemment publié en 1920 avec le sous-titre : Manuel pratique pour apprendre seul et sans maître à forger le fer et l'acier, souder, braser, river, tremper, fondre, meuler, sceller les métaux, travailler les tubes, etc. Avec la manière de faire soi-même les outils nécessaires au forgeron et un traité pratique de la soudure autogène.

«Le travail à la forge est de la plus haute nécessité ; il a permis à nos aïeux de mettre en œuvre le fer

et l'acier à des époques où les machines-outils étaient totalement inconnues. Les chefs-d'œuvres qu'ils nous ont laissés prouvent qu'un habile forgeron peut, avec ses quelques outils rudimentaires, se passer de toute aide pour réaliser la plupart des pièces mécaniques. Nous avons donc l'espoir, en écrivant ce livre élémentaire, d'être utile aux apprentis et à tout homme qui veut pouvoir se servir utilement de ses mains.» René Champlé.

Réédition complète et largement illustrée de 281 figures dans le texte. 228 pages.

Réf. COMMENTDEVIFORG 22,75 €<sup>ht</sup>

## La ferronnerie d'art

Bases des techniques artisanales de la ferronnerie d'art. Guide pratique très complet à l'usage des artisans et des professionnels désireux de travailler dans les règles de l'art. Les auteurs reprennent les bases des techniques artisanales de la ferronnerie d'art puis proposent de nombreux cas concrets, illustrés par plus de 1700 schémas.



«La Ferronnerie d'art s'adresse à l'artisan ferronnier et à l'apprenti désireux de travailler dans les règles de l'art, ainsi qu'à tous ceux qui s'intéressent au bâti ancien et à la rénovation du patrimoine architectural. Fidèle aux techniques traditionnelles, il invite à la création et à la découverte de nouveaux procédés faisant appel aux technologies et matériaux les plus modernes.

La première partie expose les bases techniques de la ferronnerie : étude des matériaux et de l'outillage, méthodes

de travail, maniement des outils, secrets et tours de main. Elle décrit également toutes les opérations de traitement thermique : trempage, revenu, recuit, trempage de surface, etc.

La seconde partie met en pratique les techniques acquises en étudiant des projets concrets. En suivant pas à pas les explications largement illustrées par plus de 1700 schémas, l'artisan pourra à son tour créer grilles de portes et de fenêtres, serrures, heurtoirs... dans les différents styles : roman, gothique, renaissance, baroque, contemporain, etc.

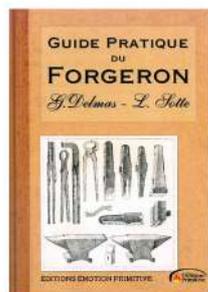
L'École-atelier de restauration - Centre historique de León - est née en 1988 de la volonté de mieux former les divers corps de métier intervenant sur le bâti ancien et participant à la réhabilitation du patrimoine architectural.»

272 pages. Livre écrit par École-atelier de restauration Centre historique de León.

Réf. LAFERRODART 40,28 €<sup>ht</sup>

## Guide pratique du forgeron

Une foule de renseignements pour forgerons débutants ou expérimentés



Les livres sur les techniques de base de la forge ne sont pas légions. En cela la réédition de ce guide pratique est un événement qui comble une lacune. Cet ouvrage, bien que datant de 1888, apporte dans son style simple une foule de renseignements qui guideront les forgerons débutants et les plus expérimentés.

«Notre but, en publiant ce volume, est de donner les divers procédés pour obtenir de bons outils et de bons taillands. Nous décrivons

donc successivement la fabrication du fer et de l'acier, la manière de les travailler et de les forger ; et, pour rendre plus intelligibles nos descriptions, nous y joindrons un album de dessins. Nous n'avons pas l'intention de faire un traité ex professo. Nous n'abuserons pas non plus le public en cherchant à lui faire croire que nous lui donnons le résultat de notre seule expérience.

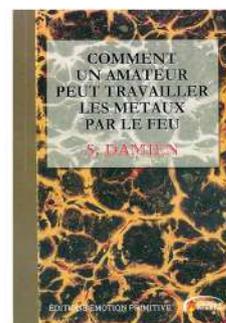
La vie d'un homme ne suffirait pas aux études qu'ont exigées les découvertes d'un art si précieux. Ce traité est destiné, comme tous les ouvrages élémentaires, à réunir un corps d'instruction propre à guider les personnes qui veulent s'appliquer à la forge».

178 pages.

Réf. GUIDEPRATIFORGE 18,96 €<sup>ht</sup>

## Comment un amateur peut travailler les métaux par le feu

Théorie puis exercices pour apprendre à forger vos premiers outils



«Forger est un des arts les plus beaux, à la fois des plus simples dans leurs moyens et des plus complexes dans leurs procédés, que puisse exercer l'homme. C'est l'art de travailler à chaud ou à froid les métaux pour leur donner toutes formes convenables sans leur enlever de matière. L'apprentissage du forgeron est, pour le mécanicien, celui qui exige le plus de temps, car il est fort difficile.» S. Damien.

Ce livre est la réédition du livre de S. Damien qui fut publié en 1924 sous le titre «Comment un amateur peut travailler les métaux par le feu ; indications des principales utilisations de la forge, du fer à souder, de la lampe à souder, du chalumeau, etc...». Il est composé de quatre chapitres : forger, souder au feu et tremper, braser, souder à l'étain... suivis d'exercices de forge qui vous aideront à forger vos premiers outils...

88 pages illustrées de 35 figures. Auteur S. Damien.

Réf. AMATMETAUX/FEU 18,96 €<sup>ht</sup>

### Guide technique du coutelier d'art - Tome 1

Un livre de Gilles Bongrain, illustré de très nombreuses photos couleurs sur les techniques de bases de la coutellerie d'art



«Cet ouvrage a pour vocation de répondre à la demande des couteliers professionnels et hobbystes, ainsi qu'à celles des collectionneurs et des amateurs de coutellerie d'art.

Cet ouvrage est décliné en 2 tomes, correspondant pour le premier, aux techniques de base et pour le second, aux techniques supérieures.

Dans la conception de ce livre, l'auteur s'est efforcé de vulgariser l'ensemble des éléments nécessaires à la compréhension de

cette discipline artistique aussi passionnante que réellement différente des autres. Sa prétention est de traiter l'ensemble des processus de fabrication de la coutellerie d'art, qu'ils soient traditionnels ou d'inspiration contemporaine, et cela quel que soit le niveau technique et artistique de ce que l'on souhaite réaliser.

Dans ce premier tome, sont traités successivement les éléments permettant de mieux appréhender les techniques de base de la coutellerie d'art : la logistique et l'atelier, les aciers, leurs mode de transformation par forgeage et émouture, les techniques de trempe et de traitement thermique. Enfin, les deux derniers chapitres sont consacrés aux modes de montage des lames ainsi qu'à la fabrication des graines et des fourreaux.

L'auteur forge depuis l'âge de 12 ans sur l'enclume que lui a légué son grand-père, par ailleurs, il s'est spécialisé dans la rédaction d'articles et de livres traitant notamment de la coutellerie d'art. Cette expérience technique et rédactionnelle a rendu possible la réalisation de cet ouvrage. Par ailleurs, l'auteur a eu la chance de bénéficier de l'aide des couteliers les plus prestigieux de France, ce qui a permis de montrer au lecteur une grande diversité de style et de créations. Pour ces raisons, ce livre reste, dans sa créations. Pour ces raisons, ce livre reste dans sa catégorie, encore unique en France, tant par son contenu que l'éventail technique développé.»

Crépin-Leblond Éditions - 136 pages. Auteur : Gilles Bongrain.

Réf. GUIDETECHNIQUECOUTELIER1 23,60 €<sup>ht</sup>

### Guide technique du coutelier d'art - Tome 2

Un livre de Gilles Bongrain, illustré de très nombreuses photos couleurs sur les techniques supérieures de la coutellerie d'art



«Cet ouvrage a pour vocation de répondre à la demande des couteliers professionnels et hobbystes, ainsi qu'à celles des collectionneurs et des amateurs de coutellerie d'art.

Cet ouvrage est décliné en 2 tomes, correspondant pour le premier, aux techniques de base et pour le second, aux techniques supérieures.

Dans la conception de ce livre, l'auteur s'est efforcé de vulgariser l'ensemble des éléments nécessaires à la compréhension de cette discipline artistique aussi passionnante que réellement différente des autres. Sa prétention est de traiter l'ensemble des processus de fabrication de la coutellerie d'art, qu'ils soient traditionnels ou d'inspiration contemporaine, et cela quel que soit le niveau technique et artistique de ce que l'on souhaite réaliser.

Dans ce second tome, sont traités successivement les éléments permettant de mieux appréhender les techniques supérieures de la coutellerie d'art : l'art du damas, les techniques de décor de lames et montures, celles de la fonte d'art, la fabrication des pliants, les techniques de fabrication des lames longues (épées et sabres), la coutellerie non conventionnelle (celle concernant la forge des haches, épieux et pointes de flèches) enfin, le dernier chapitre est consacré à l'art de la tailles du silex.

L'auteur forge depuis l'âge de 12 ans sur l'enclume que lui a légué son grand-père, par ailleurs, il s'est spécialisé dans la rédaction d'articles et de livres traitant notamment de la coutellerie d'art. Cette expérience technique et rédactionnelle a rendu possible la réalisation de cet ouvrage. Par ailleurs, l'auteur a eu la chance de bénéficier de l'aide des couteliers les plus prestigieux de France, ce qui a permis de montrer au lecteur une grande diversité de style et de créations. Pour ces raisons, ce livre reste, dans sa créations. Pour ces raisons, ce livre reste dans sa catégorie, encore unique en France, tant par son contenu que l'éventail technique développé.»

Crépin-Leblond Éditions - 152 pages. Auteur : Gilles Bongrain.

Réf. GUIDETECHNIQUECOUTELIER2 23,60 €<sup>ht</sup>

### Le Damas ou l'art du feu et de l'acier

Par Gilles Bongrain



Magnifique livre illustré de 280 photos. 1er ouvrage de cette importance écrit en France sur ce sujet. Le lecteur, qu'il soit hobbyste, coutelier amateur ou professionnel trouvera une multitude de renseignements à la fois techniques, historiques et artistiques sur la technologie même du damas.

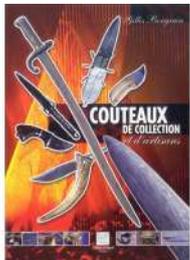
192 pages. Auteur : Gilles Bongrain.

Attention : en attente de ré-édition.

Réf. LEDAMAS 33,18 €<sup>ht</sup>

## Couteaux de collection et d'artisans

Un hommage à la coutellerie artisanale



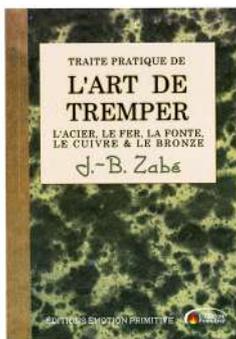
Toutes les réponses aux questions des collectionneurs et utilisateurs sur les différents couteaux d'art (les techniques, l'affûtage, l'entretien, la restauration). Retrouvez également un peu d'histoire sur les modèles les plus appréciés.

192 pages illustrées par + de 300 photos.  
Auteur : Gilles Bongrain.

Réf. **COUTEAUXCOLLECTION** 33,18 €<sup>ht</sup>

## L'art de tremper

Traité, purement pratique, écrit par un praticien



Daniel Vally lors d'une discussion autour des livres majeurs du forgeron, m'a conseillé la réédition de l'ouvrage de "Zabé" aujourd'hui si difficile à trouver ! Émotion Primitive ne pouvait que suivre ce conseil et en faire profiter tout à chacun par cette réédition.

"Ce traité, purement pratique, est l'œuvre d'un praticien qui, ayant déjà fait paraître, en 1880, un ouvrage sur le travail à chaud du fer de l'acier, a pu se rendre compte des besoins de chaque instant dans les ateliers les plus modestes, aussi bien que dans les grands établissements industriels et des arsenaux les

plus importants, et de constater l'absence d'ouvrages pratiques sur la trempe de l'acier et du fer..."

Réédition intégrale du traité pratique de l'art de tremper les métaux, édité en 1903 par E. Bernard et Cie, imprimeurs éditeurs à Paris.  
116 pages. Auteur J-B Zabé.

Réf. **LARTDETREMPER** 19,00 €<sup>ht</sup>

## Manuel du Forgeron Coutelier

Manuel illustré pour Forgeron Coutelier.



«La forge, c'est magique. Les quatre éléments interviennent : le feu pour la température, l'eau pour la trempe, la terre pour le charbon, et l'air pour la température et activer le feu. Pour les asiatiques, le bois va donner du charbon et les manches des outils (ils ont cinq éléments). La forge a permis à l'homme de faire tous ses outils depuis plus de 7000 ans. D'un morceau de métal informe, le forgeron va créer un outil, et lui donner un usage. La forge vous offre l'opportunité de laisser parler votre imagination».

Jean-luc Soubeyras, forgeron qui a obtenu le label «Entreprise du Patrimoine Vivant», nous propose dans ces pages les bases indispensables pour s'initier et se perfectionner à la pratique de la forge.

Ce manuel pratique très riche d'expériences traite des sujets suivants : historique de la forge, les différentes forges et leur combustible, l'outillage, les matériaux utilisés, les principes de forge, ainsi que plusieurs réalisations guidées pas à pas (noeud, tire-bouchon, tenaille, tête de dragon, couteau plate semelle, dague, fourchette, pointe de flèche, rose). Largement illustré d'une centaine de figures et photos dans le texte.

144 pages. Auteur Jean-Luc Soubeyras.

Réf. **MANUELFORGERONCOUTELIER** 22,75 €<sup>ht</sup>

## Manuel de fabrication du Damas

Bases des techniques artisanales de la ferronnerie d'art.

Guide pratique très complet à l'usage des artisans et des professionnels désireux de travailler dans les règles de l'art. Les auteurs reprennent les bases des techniques artisanales de la ferronnerie d'art puis proposent de nombreux cas concrets, illustrés par plus de 1700 schémas.



Le damas ou acier damassé est un assemblage de couches métalliques qui pour l'amateur offre l'esthétique remarquable de ses dessins de surface. En réalité les aciers damassés sont, pour les forgerons, le résultat d'un travail et d'une pratique importante et assidue. Jean-luc Soubeyras, forgeron, a obtenu le label "Entreprise du Patrimoine Vivant". Il nous propose dans ces pages un partage sans restriction de son expérience du damas et de sa fabrication.

Ce manuel pratique très riche d'expérience traite des sujets suivants : historique de damas, les métaux utilisés, l'outillage, les principes de la soudure, les feuilletés, les torsades, les mosaïques, les damas exotiques, le damas figuratif, des questions pratiques... Comme aime le dire Jean-Luc Soubeyras, «Le partage d'expérience est source de progrès», cet ouvrage en est la mise en pratique.

120 pages illustrées de 60 figures et photos. Auteur Jean-Luc Soubeyras.

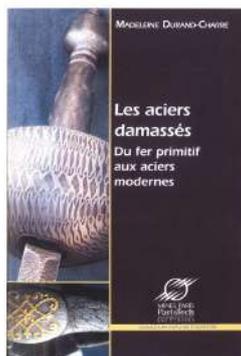
Réf. **MANUELFABRDAMASE** 20,85 €<sup>ht</sup>

## Les Aciers Damassés Du fer primitif aux aciers modernes

Un livre de Madeleine Durand-Charre divisé en 2 parties.

Première partie : L'acier du Forgeron pendant 4 millénaires.

Deuxième partie : Notions de métallurgie. De nombreuses photos, dessins et graphiques illustrent ses propos.



«Les pièces forgées depuis le premier millénaire avant JC jusqu'à la période contemporaine témoignent de l'évolution du savoir-faire des forgerons ; citons les épées celtiques, les épées mérovingiennes, les épées orientales en wootz, les katana japonais, les couteaux de l'an mil, les rapières, les kriss et enfin les couteaux d'art contemporains en « damas » ou en wootz. Les aciers damassés avec leurs décors caractéristiques ont longtemps constitué les meilleures lames d'épées. Les méthodes traditionnelles de forgeage à partir de l'acier soudé ou l'acier fondu sont replacées dans le contexte de l'époque et expliquées à l'aide

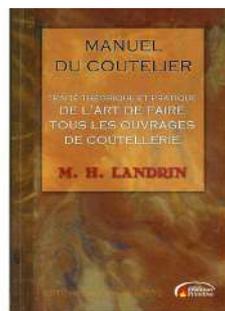
de nombreuses micrographies. La fabrication récente de produits de haute technologies à partir de poudres métalliques est abordée. Le dernier tiers du livre est consacré aux notions métallurgiques nécessaires pour étayer une discussion sur la formation de la structure, en particulier éclairer le mystère du wootz.»

206 pages. Auteur : Madeleine Durand-Charre, docteur ès Science de l'Institut National Polytechnique de Grenoble où elle a enseigné la métallurgie.  
Edition : Mines Paris - ParisRech - Les Presses - Collection Histoire et Sociétés.

Réf. LESACIERSDAMASSES 33,18 €<sup>ht</sup>

## Manuel du coutelier

Traité théorique et pratique de l'art de faire des couteaux



Vous trouverez dans ce fort volume la réédition intégrale d'une des pierres maîtresses de la littérature technique du métier de coutelier : Le manuel du coutelier ou traité théorique et pratique de l'art de faire tous les ouvrages de coutellerie.

Divisé en deux livres, le premier traite des matières premières, les métaux, les bois, les matières animales et les matières pour le polissage, puis des moyens d'exécution, forges, enclumes, machines soufflantes,

l'aiguisage (meules, pierres), l'ajustage. Le deuxième livre détaille la mise en œuvre, la fabrication des lames, l'ajustage, le travail des tranchants, le travail des manches...

M. Landrin publia ce livre à Paris en 1835. il est toujours aujourd'hui le livre de référence des couteliers...

464 pages illustrées de plus de 100 schémas en 11 planches en fin d'ouvrage.

Réf. MANUELCOUTELIER 32,23 €<sup>ht</sup>

### Dvd hammer - URI HOFI

Technique au marteau pour un travail effectif



Uri Hofi nous démontre sa technique au marteau pour un travail effectif. Il explique le pourquoi de l'ergonomie et du design de ses marteaux de forge, l'optimisation de son énergie avec le minimum d'effort, en préservant ses muscles et tendons.

Durée 40 minutes, en anglais, facilement compréhensible.

Réf. DVDURIHOFIHAMMER 56 €<sup>ht</sup>

### Dvd free form forging - URI HOFI

Méthodes de forge au marteau pilon



Uri Hofi enseigne ses méthodes de forge au marteau pilon. Uri Hofi forge plus de 40 éléments en utilisant le système Hofi d'étampes sur le marteau pilon.

Durée 100 minutes, en anglais, facilement compréhensible.

Réf. DVDURIHOFIFREEFORMFORGING 60 €<sup>ht</sup>

### Tableau de coloration de l'acier

Couleur de l'acier selon la température

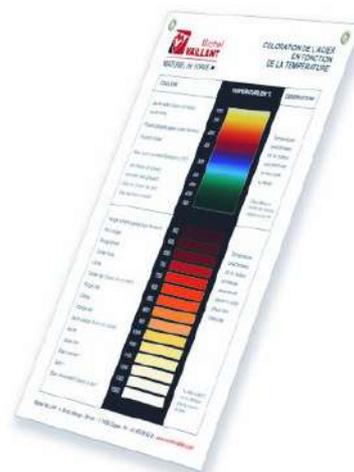


Tableau indicateur nécessaire à l'interprétation de la température en fonction de la couleur de l'acier chauffé :  
Pour les revenus, de 230°C à 450°C.  
Pour la trempe, de 550°C à 1500°C.

VEILLEZ À TOUJOURS INTERPRÉTER LES COULEURS DANS UNE PIÈCE SOMBRE.

Impression longue durée sur bâche renforcée avec 2 oeilletons de suspension pour affichage dans l'atelier. Format 42x58,5 cm.

Réf. TABLEAUCOULEURACIER 25 €<sup>ht</sup>

# STAGES DE FORGE/COUTELLERIE



## Notre offre de stages est en pleine évolution

Parcourez sur le SHOP [www.michel-vaillant.com](http://www.michel-vaillant.com) et consultez les possibilités de stages actuelles en sélectionnant votre Région ou « Reste du Monde » (nous allons proposer des stages partout en France et à l'étranger).

Pour des raisons de planification, en fonction de vos désirs et disponibilités, les stages ne peuvent pas être commandés sur notre site internet.

Vous recherchez un stage près de chez vous ?

Vous souhaitez des informations (descriptif du stage, lieu souhaité, dates...)

Vous souhaitez réserver ?

CONTACTEZ-NOUS.

[vaillant@michel-vaillant.com](mailto:vaillant@michel-vaillant.com) ou **04 50 98 63 80**

## A

- Adaptateur gaz bouteille 5 kg ..... p 10
- Affûteuse de couteaux ..... p 64
- Aimant d'enclume ..... p 29
- Anti-bruit ..... p 57

## B

- Backstands ..... p 59-64
- Bandes abrasives ..... p 65-66
- Billots d'enclume ..... p 28
- Body Warmer ..... p 56
- Bons cadeaux ..... p 79
- Borax en poudre décahydraté ..... p 45
- Bouterolle pour rivets ..... p 48
- Brasure aluminium Ali-Weld ..... p 45
- Brosse métallique ..... p 47

## C

- Charbon de forge ..... p 23
- Chasse à parer ..... p 35
- Chasse-rivets ..... p 48
- Chaussures de sécurité ..... p 52
- Chips céramique ..... p 9
- Ciment réfractaire ..... p 10
- Coin-Equerre alu pour fixation enclume ..... p 29
- Colle pour fibre céramique ..... p 10
- Cône-Bigorne verticale ..... p 28
- Corne d'enclume ..... p 43
- Coupleur 2 bouteilles gaz ..... p 10
- Crayon pour marquage ..... p 48
- Crayon test de température ..... p 10
- Creuset inox pour PF200 ..... p 11
- Cuir hydroformable ..... p 46

## D

- Dépoussiéreurs ..... p 21
- Disques abrasifs ..... p 68
- Dvd ..... p 76

## E

- Ebauche lame damas ..... p 46
- Electrodes rechargement enclume ..... p 45
- Enclumes ..... p 25-28
- Etampes ..... p 42-43
- Etaux ..... p 30-31

## F

- Fibre isolante Bio en plaque ..... p 11
- Forges à charbon ..... p 15
- Forges à gaz ..... p 5-9
- Fours de trempe ..... p 12-13
- Foyers de forge ..... p 16-17
- Frottes tissu ..... p 67

## G

- Gants ..... p 53
- Graisse de refroidissement pour outils ..... p 46
- Granulés de cémentation ..... p 46
- Griffe d'enclume, à rouler ..... p 43
- Guillotines ..... p 41

## H

- Hottes ..... p 20
- Huile de protection Owatrol ..... p 47

## K

- Kit de lettres et chiffres à frapper ..... p 48

## L

- Livre de forge et de coutellerie ..... p 71-75
- Lunettes de protection ..... p 57

## M

- Mano-détendeur ..... p 10
- Marteau à chasser dessus ..... p 42
- Marteau d'étampe ronde ..... p 42
- Marteau pilon ..... p 69
- Marteaux de forge ..... p 33-36
- Mètre pliant contrasté ..... p 48
- Mètre pliant contrasté ..... p 48
- MV 2020-1 backstand coutelier ..... p 59-62

## O

- Outils pour conduite du feu au charbon ..... p 23

## P

- Patin graphite ..... p 61
- Pâte de polissage pour frottes ..... p 67
- Perceuse ..... p 68
- Perchlorure de fer liquide suractivé ..... p 47
- PF200 ..... p 5
- Plateau à trous multi-fonctions ..... p 31
- Plaque d'appui ..... p 60
- Plaques de frottement ..... p 61
- Poinçons ..... p 44
- Polos ..... p 54
- Poudre à souder Magi-Weld ..... p 45
- Presse de forge ..... p 69
- Prolite backstand coutelier MV ..... p 63

## R

- Rivet acier à tête ronde ..... p 48
- Roue de contact pour backstand Coutelier MV ..... p 63

## S

- Scie à ruban ..... p 68
- Stage Coutellerie ..... p 77
- Stage Formation Backstand ..... p 60
- Sweat-shirts ..... p 55
- Système d'inclinaison ..... p 60

## T

- Tabliers de forgeron ..... p 51
- T-Shirts ..... p 54
- Tableau de coloration de l'acier ..... p 76
- Tenailles de forge ..... p 36-39
- Textile ..... p 54-56
- Table à planer ..... p 43
- Tranches de forge ..... p 40
- Tourets à polir ..... p 67

## V

- Ventilateurs ..... p 18-19
- Veste Softshell ..... p 56

# OFFREZ DES BONS CADEAUX !

+33 4 50 98 63 80 BIENVENUE SUR NOTRE NOUVEAU SITE !

Je cherche un produit

Michel VAILLANT  
Horse & Forge

SHOP CHEVAL - SHOP FORGE - CONSEILS CHEVAL - CONSEILS FORGE

### Carte cadeau pour la forge et l'équitation

Faites plaisir à vos proches en quelques clics !  
Envoyez une carte personnalisée par e-mail à l'adresse de votre choix.  
Le montant est ensuite disponible sous forme de bon d'achat sur l'ensemble de notre site.

-  **1. Choix du mode d'envoi :**  
• par mail envoyé par le système de cart cadeau  
• ou à imprimer directement et à déposer au point de vente.
-  **2. Choix du modèle :** Anniversaire, Saint Valentin, mariage, Noël, noyau.
-  **3. Choix du montant (20, 50, 100, 150€) et personnalisation :** Si le par de, beneficiary, message.

#### 1 SÉLECTIONNER UN MODE DE RÉCEPTION

Imprimer chez soi  
 Envoyer par e-mail

Des que le paiement sera confirmé, la carte cadeau sera envoyée au bénéficiaire par e-mail. Vous pouvez choisir d'envoyer la carte ultérieurement en sélectionnant une date ci-dessous.

II | Janvier | 2024

CONTINUER

#### 2 SÉLECTIONNER UN MODÈLE

edit

#### 3 INFORMATION DE LA CARTE CADEAU

edit

## Cartes cadeaux Michel VAILLANT

20 - 50 - 100 ou 150 € TTC valables sur le site [www.michel-vallant.com](http://www.michel-vallant.com), espace **SHOP FORGE**, rubrique **EDUCATIF & ACCESSOIRES / Bons cadeaux.**

Faites plaisir à vos proches en quelques clics !

La carte est disponible immédiatement. Optez pour la version e-mail ou imprimez-la directement chez vous.

**CONTACTEZ-NOUS  
AU 04 50 98 63 80**

**FORGES À GAZ  
FORGES À CHARBON  
FOURS DE TREMPE  
ENCLUMES & ÉTAUX  
OUTILLAGE DE FORGE  
PROTECTION & ERGONOMIE  
BACKSTANDS & PONCEUSES  
MARTEAUX-PILONS  
PRESSES DE FORGE  
LIVRES**



**Michel VAILLANT**

4, Boulevard du Chevrant  
BP 124 - F 74302 Cluses cedex

Tél : +33 450 98 63 80  
vaillant@michel-vaillant.com

[www.michel-vaillant.com](http://www.michel-vaillant.com)

Edition juillet 2024

**ATTENTION**

*Tarif donné à titre indicatif, sous réserve  
de modifications éventuelles.*

*Retrouvez tous nos prix à jour sur  
[www.michel-vaillant.com](http://www.michel-vaillant.com)*